

# Typgodkännandebevis

## SC0710-15

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap. 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

## Färgsystem utan väv - Akzo Nobel Decorative Coating

(1 Bilaga)

### Innehavare

Akzo Nobel Decorative Coatings AB, 205 17 Malmö,

Organisationsnummer: 556142-8011

Tel: 040-35 50 00, Fax: 040-35 52 23

E-post: [info@nordsjo.se](mailto:info@nordsjo.se), Hemsida: [www.nordsjo.se](http://www.nordsjo.se)

### Produkt

Akzo Nobel Decorative Coatings, färgsystem, utan väv bestående av grundfärg och toppfärg för applicering på underlag motsvarande brandteknisk klass A2-s1, d0 med minsta tjocklek 12 mm och densitet  $\geq 525 \text{ kg/m}^3$  (exempelvis gippskivor med brandteknisk klass A2-s1, d0).

Färgsystemen och applicering beskrivs i bilaga 1.

### Avsedd användning

Nymålning av väggar och tak inomhus i byggnader.

### Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 2 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Brandteknisk klass B-s1, d0\*

5:521, 5:522 och 5:523

\* *Färgsystemen beskrivs i bilaga 1*

### Tillhörande handlingar

-

### Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: Ref nr210-00-0220.,

Kontrollorgan: SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

Vid byggherrens kontroll/Vid mottagningskontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.



### Tillverkare

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Akzo Nobel Decorative Coatings AB, Malmö

### Märkning

I färgsystemet ingående delprodukter skall förses med märkning.  
Märkningen utgörs av etikett eller text på varje levererad förpackning och omfattar:

Innehavare/Tillverkningsställe	<b>Akzo Nobel Decorative Coatings AB, Malmö</b>
Boverkets inregistrerade varumärke	<b>+</b>
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer	<b>SP Certifiering 1002</b>
Produktens typbeteckning	t.ex. <b>Professional P6</b>
Typgodkännandets nummer	<b>SC0710-15</b>
Brand klass	<b>B-s1, d0</b>
Löpande tillverkningsnummer/datum	<b>nr/datum</b>
Kontrollorgan	<b>SP</b>

### Bedömningsunderlag

Klassifikationsrapport 4P04846-1rev2 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

### Giltighetstid

Godkännandet gäller t.o.m. 2020-09-23.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

### SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut Certifiering

Johan Åkesson

Magnus Sturesson



## Målningsanvisningar för Färgsystem utan väv - Akzo Nobel Decorative Coating, Brandteknisk klass B-s1, d0\*

Tabell 1

Toppfärg/ mängd	Grundfärg/ mängd
Professional A5/ 190 g/m <sup>2</sup>	Professional Grund +/- 190 g/m <sup>2</sup>
Professional A5/ 190 g/m <sup>2</sup>	Original Grundfärg/ 190 g/m <sup>2</sup>
Professional P6/ 170 g/m <sup>2</sup>	Professional Grund +/- 190 g/m <sup>2</sup>
Professional P6/ 170 g/m <sup>2</sup>	Original Grundfärg/ 190 g/m <sup>2</sup>
Professional P10/ 160 g/m <sup>2</sup>	Professional Grund +/- 190 g/m <sup>2</sup>
Professional P10/ 160 g/m <sup>2</sup>	Original Grundfärg/ 190 g/m <sup>2</sup>
Professional P25/ 155 g/m <sup>2</sup>	Professional Grund +/- 190 g/m <sup>2</sup>
Professional P25/ 155 g/m <sup>2</sup>	Original Grundfärg/ 190 g/m <sup>2</sup>

\* Angiven brandteknisk klass (B-s1, d0) uppfylls förutsatt att färgsystemen appliceras på underlag motsvarande brandteknisk klass A2-s1, d0 med minsta tjocklek 12 mm och densitet  $\geq 525 \text{ kg/m}^3$  (exempelvis gipsskivor med brandteknisk klass A2-s1, d0).

Mängderna för toppfärg och grundfärg som anges i tabellen ovan är de maximalt tillåtna för att uppnå angiven brandteknisk klass (B-s1, d0).