



# Esmalte Directo sobre Hierro y Óxido Liso Efecto Forja

## DEFINICIÓN PRODUCTO

**Hammerite® Esmalte Directo sobre Hierro y Óxido** brinda una protección óptima de hasta 8 años a las barandillas y rejas de metal. Su fórmula especial actúa a la vez como fondo antioxidante eficaz y acabado decorativo, en un solo producto. Aplicación directa sobre el óxido.

**Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido, acabado Liso Efecto Forja**, proporciona un aspecto forja con textura lisa, combinando el aspecto estético forja con la facilidad de limpieza de los acabados lisos.

## USOS

Recomendado para la protección y decoración de **barandillas, rejas, verjas, y otros objetos de metal, hierro y acero, expuestos a la intemperie y al sol.**

## CARACTERÍSTICAS

### Tamaños de envases:

750 ml y 2,5 L.

### Tonos de color:

Negro, Gris y Marrón.  
No es recomendable mezclar colores.

### Resistencia a los rayos UV:

Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Liso Efecto Forja resiste el daño causado por los rayos UV del sol.

**Adherencia:** Excelente adherencia sobre hierro y acero sin necesidad de imprimación previa.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

**Preparación de la superficie:** Lijar las superficies lisas y eliminar las partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico. La superficie debe estar perfectamente desengrasada y limpia. Eliminar la grasa, polvo y suciedad aplicar sobre la superficie seca.

### Superficies nuevas

**Hierro / Acero:** Aplicar directamente de dos a tres manos de **Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Liso Efecto Forja**, dejando transcurrir al menos dos horas entre mano y mano. El grosor final de película seca, para alcanzar una correcta protección anticorrosiva, será de 100 micras.

### **Metales no férreos (aluminio, zinc, galvanizados)**

Es necesario Aplicar 1 mano de Hammerite® Fondo para Metal Galvanizado antes de aplicar **Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Liso Efecto Forja**.

### Repintados:

Si la pintura vieja está en buen estado, lavar y lijar suavemente para matizar, eliminar el polvo y aplicar 1 o 2 manos de **Hammerite® Liso Efecto forja**. Si está en mal estado, o con partículas de óxido/pinturas sueltas se deberá eliminar completamente y proceder como en superficies nuevas

**Útiles de aplicación:** Brocha, rodillo.

<b>Temperatura de aplicación:</b>	Entre 5°C y 25°C.
<b>Tiempo de repintado:</b>	2 horas sin ningún límite.
<b>Aplicación:</b>	<p>Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas (0,1mm) para conseguir una protección antioxidante alta en ambientes de agresividad media. Esto equivale a un mínimo de 2 manos de <b>Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido</b>.</p> <p>Remover ligeramente, no vigorosamente, antes de usar.</p> <p>Aplicar la primera mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos. Una vez seca, aproximadamente después de 2 horas, aplicar la segunda mano.</p> <p>En superficies muy oxidadas, o en caso de aparecer manchas de oxidación después de aplicar la primera capa, aplicar una capa de Hammerite en las zonas afectadas y después aplicar dos capas uniformes sobre toda la superficie.</p>
<b>Aplicación con brocha:</b>	<p>Indicado para superficies complicadas y pequeñas.</p> <p>No diluir, el producto está listo para su uso.</p>
<b>Aplicación con rodillo:</b>	<p>Indicado para superficies planas y largas. El producto está listo para su uso.</p> <p>Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto de la superficie.</p>
<b>Rendimiento:</b>	4,5 m <sup>2</sup> /L
<b>Tiempos de secado*:</b>	<p>Una capa con un grosor estándar:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Secado al tacto: 1 – 2 horas.</li> <li>• Repintado: 2 horas.</li> </ul> <p>*En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).</p>

## **Limpieza**

Quitar el exceso de producto de los Útiles.  
Después limpiar con disolvente Hammerite®  
Disolvente. No tirar a desagües ni a cursos de  
agua.

## **INFORMACIÓN ADICIONAL**

### **Precauciones de Uso y Manipulación**

Para el pintado de otros materiales o  
situaciones específicas no contempladas  
en esta ficha técnica, consultar con  
nuestro Servicio Técnico Comercial.

Los tratamientos tales como lijado,  
soldado, quemado, etc., de las películas  
de pintura, pueden generar polvo y/o  
humos peligrosos.

Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar  
equipo de protección personal  
(respiratorio) adecuado, cuando sea  
necesario.

### **Instrucciones de Seguridad**

Consultar etiquetado del envase.  
Para más información solicitar la Hoja de  
Datos de Seguridad.

### **Tiempo de almacenaje**

36 meses, desde su fabricación, en su  
envase original, sin abrir, bajo techado y a  
temperatura comprendida entre 5 y 35°C.

### **Contenido en COV:**

Valor límite en UE para este producto (cat.  
A/i): 500g/L. Este producto contiene un  
máximo de 498 g/L COV."

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales.

Versión: 05/2020