



Hammerite Superia Brillante

Esmalte antioxidante al agua directo al oxido y para todo tipo de metales

DEFINICIÓN PRODUCTO

Hammerite Superia® es la nueva generación en esmalte antioxidante al agua, formulado para aplicarse directo al óxido y directo sobre cualquier metal sin imprimación, proporciona un acabado decorativo de larga duración de hasta 12 años de protección.

Hammerite Superia®, acabado **brillante**, proporciona un aspecto liso brillante a **barandillas, rejas, verjas** y todos los **objetos de cualquier tipo de metal principalmente en exterior**.

Protección avanzada contra corrosión. Hasta 12 años.

- Extrema protección en condiciones climáticas adversas y frente a la radiación UV.
- Fácil aplicación en todos los metales no necesita imprimación.
- Secado rápido, dos capas en un día.
- Con "colour lock technology": brillo y color inalterables.

USOS

Recomendado para la protección y decoración de **barandillas, rejas, verjas, y otros objetos de metal expuestos a la intemperie y al sol**.

El producto es base agua y ayuda a proteger el medio ambiente.
Previene aparición de óxido.
Fácil aplicación en todos los metales – No necesita imprimación.
Se aplica directo al óxido.
Alta Resistencia a golpes y ralladuras.

CARACTERÍSTICAS

Tamaños de envases:	750 ml y 2,5 L.
Tonos de color:	Blanco RAL 9016, negro RAL 9005, gris RAL 7042, gris oscuro RAL 7016, marrón RAL 8017, rojo carrujes RAL 3003. No es recomendable mezclar colores.
Resistencia a la corrosión:	Más de 1.600 horas, según norma ASTM G85 annex 5, a 100 micras de película seca sobre paneles de acero limpio y acero oxidado.
Resistencia al impacto:	> 40kg/cm ² , Según Norma BS3900 (para una película de 100 micras secas y 7 días desde su aplicación)
Adherencia:	Excelente adherencia sobre hierro, hierro oxidado, acero, metal galvanizado, aluminio.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie:	Lijar las superficies lisas y eliminar las partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico. La superficie debe estar perfectamente desengrasada y limpia. Eliminar la grasa, polvo y suciedad aplicar sobre la superficie seca.
Pintadas:	Aplicar Hammerite Superia ® sobre una zona de prueba, dejar actuar durante una hora. Si no hay reacción aplicar directamente sobre la superficie. Si hay reacción, eliminar toda la pintura de la superficie antes de aplicar.

Útiles de aplicación:	Brocha, rodillo o pistola.
Temperatura de aplicación:	Entre 10°C y 30°C.
Tiempo de repintado:	4 horas sin ningún límite.
Aplicación:	<p>Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas (0,1mm) para conseguir una protección antioxidante alta en ambientes de agresividad media. Esto equivale a un mínimo de 2 manos de Hammerite Superia®</p> <p>Remover ligeramente, NO vigorosamente, antes de usar.</p> <p>Aplicar la primera mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos. Una vez seca, aproximadamente después de 4 horas, aplicar la segunda mano.</p> <p>En superficies muy oxidadas, o en caso de aparecer manchas de oxidación después de aplicar la primera capa, aplicar una capa de Hammerite Superia en las zonas afectadas y después aplicar dos capas uniformes sobre toda la superficie.</p>
Aplicación con brocha:	<p>Indicado para superficies de geometría complicada de pintar y superficies pequeñas.</p> <p>No diluir - el producto está listo para su uso.</p>
Aplicación con rodillo:	<p>Indicado para superficies planas y largas.</p> <p>El producto está listo para su uso. Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto de la superficie.</p>
Aplicación a pistola:	<p>Con la presión de la pistola a 25/35 psi, usar la pistola al máximo volumen. Aplicar 4 capas dejando 1 hora entre capa y capa. Se recomienda dilución mínima al 15% con agua. Seguir las recomendaciones del fabricante para un funcionamiento correcto y seguro de la pistola.</p>

Rendimiento:	7,5 m ² /L. por capa
Tiempos de secado*:	Una capa con un grosor estándar: <ul style="list-style-type: none"> • Secado al tacto: 1 – 2 horas. • Repintado: 4 horas. • En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).
Limpieza	Quitar el exceso de producto de los útiles. Después limpiar con agua y jabón.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso y Manipulación	Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.
---	---

Instrucciones de Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.
-----------------------------------	---

Tiempo de almacenaje	24 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.
-----------------------------	--

Contenido en COV:	Valor límite en UE para este producto (cat.A/i):140 g/l. Este producto contiene un máximo de 60 g/l COV.
--------------------------	---

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales.

Versión: 03/2020