



## FICHA TÉCNICA

# KILATE AIRTEC SATINADO MIX



**Grupo: Esmaltes**

### DESCRIPCIÓN

Esmalte al agua satinado de aspecto lacado, aplicable a pistola para la decoración y protección de superficies de madera, metal y PVC en interiores y exteriores.

### PROPIEDADES

- \* Óptima pulverización y nivelación
- \* Máxima opacidad
- \* Alto poder de carga sin descuelgue
- \* Máxima cubrición incluso en los cantos
- \* Aplicación sin apenas niebla
- \* Rápido secado y curado
- \* No amarillea
- \* Sin blocking ni tacking
- \* Una sola mano

### USOS

Para la decoración y protección de superficies de madera, metal, PVC, en interiores y exteriores.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Vehículo fijo</b>	Dispersión de copolímero acrílico
<b>Pigmentos</b>	Pigmentos sólidos a la luz y extendedores especialmente seleccionados.
<b>Disolvente</b>	Agua
<b>Brillo</b>	22-30 a 60°
<b>Color</b>	Según carta de colores
<b>COV</b>	50 g/L
<b>Contenido en sólidos</b>	40% en volumen según color 48% en peso según color
<b>Densidad</b>	1,225 Kg/L Blanco
<b>Secado</b>	45 min a 25° y 50% HR.
<b>Rendimiento teórico</b>	5 - 7 m <sup>2</sup> /L aproximadamente.
<b>Espesor de película</b>	150 - 200 micras húmedas
<b>Resistencia al calor</b>	120°C

### MODO DE EMPLEO

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

**Temperatura de aplicación** Entre 5° y 35°

**Máxima humedad relativa** 85%  
No es recomendable aplicar a temperaturas del soporte elevadas o inferiores a 5°C

**Útiles de Aplicación:** Pistola Airmix / Airless / aerográfica de gama alta\*

	AIRMIX	AIRLESS
Compresor	Presión de aire 4 a 5 bares	-
Bomba	Presión de pintura: 40-90 bares según el material	Presión de pintura: 120-150 bares según el material
Boquilla	Soporte estrecho: 111 (ángulo 10°, diám 0.011)	Soporte estrecho: 210 (ángulo 20°, diám 0.010)
	Soporte medio: 211 (ángulo 20°, diám 0.011)	Soporte medio: 310 (ángulo 30°, diám 0.010)
	Soporte ancho: 311 (ángulo 30°, diám 0.011)	Soporte ancho: 410 (ángulo 40°, diám 0.010)

\* AEROGRÁFICA: se aconseja su uso en superficies ya pintadas y no muy grandes: Presión de aire: 3.5-4 kilos, Boquilla: paso 2.8

Los datos de esta tabla son orientativos, pueden variar según el equipo que se utilice. Listo al uso. Eventualmente diluir con agua.

**Dilución:****Limpieza de útiles:**

Agua. Lo antes posible después de su uso.

**SISTEMA****DE APLICACIÓN**

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

**Preparación previa:**

Las superficie debe estar consistente, seca y limpia de polvo, grasas, etc.

**Superficies nuevas:**

PVC: lijar para matizar y aplicar directamente una mano de Kilate AirTec Satinado Mix.

Metales no féreos : aplicar previamente una mano de Acritec Multiprimer, y acabar con Kilate (Aluminio, Galvanizado, etc.) AirTec Satinado Mix.

Madera: aplicar directamente una mano de Kilate AirTec Satinado Mix. Caso de levantar la pincha en primera mano, lijar y aplicar una segunda mano.

El acabado dependerá del tipo de madera sobre el que se aplique.

Para aplicaciones al exterior se recomienda aplicar dos capas de acabado de Kilate AirTec Satinado Mix esperando 16h entre capas.

**Repintado:** Si la pintura antigua se encuentra en buenas condiciones, limpiar para desengrasar, lijar y aplicar directamente Kilate AirTec Satinado Mix.

Si la pintura antigua está en mal estado, eliminar y tratar como en superficies nuevas.

**Observaciones:** A partir de 60 bares de presión, se ha de tener una técnica mínima de aplicación ya que la velocidad de aplicación es mayor.

Superando 130 bares de presión, se debe tener experiencia en aplicación airless, ya que la dificultad de aplicación y “descuelgues” aumenta, hay mayor riesgo de “piel de naranja”

Superando 170 bares de presión, se pulveriza correctamente pero aumentan las dificultades expuestas anteriormente.

**INFORMACION ADICIONAL****Precauciones de Uso y Manipulación**

Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos.

Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

Consultar etiquetado del envase.

**Instrucciones de Seguridad:**

Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

**Tiempo de almacenaje:** 24 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L. -Calle Bari 57 -Plataforma logística (PLAZA) 50197 Zaragoza España

Teléfono 901 760 250

Sociedad Unipersonal Ins. Reg. Mer. de Zaragoza F. 203, T. 4299, H. nº Z-4299, Inscip. 2º - N.I.F. B-08218158

Edición 09/2018  
La presente edición anula las anteriores



temperatura comprendida entre 5 y 35°C.