



PROCOLITE LISO MATE

Grupo: Productos para fachadas - Renova

DESCRIPCIÓN

Revestimiento al disolvente.

PROPIEDADES

- * A base de resinas de Pliolite ®.
- * Excepcional resistencia a la intemperie.
- * Máxima adherencia sobre soportes degradados.
- * Total resistencia a los álcalis de los materiales de construcción.
- * Máxima impermeabilización.
- * Totalmente transpirable.
- * Autolimpiable.
- * Resistente a la lluvia a los 20 min. De su aplicación.
- * Gran resistencia a la formación de mohos.
- * Garantía hasta 10 años.

USOS

Adecuada para superficies de albañilería (yeso, cemento, hormigón, ladrillo, fibrocemento, etc), tanto en exteriores como en interiores; rehabilitación de edificios por su adherencia y resistencia a todo tipo de ambientes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Resinas de pliolite.®	
Pigmentos	Dióxido de titanio y pigmentos sólidos a la luz.	
Disolvente	Hidrocarburos alifáticos y aromáticos.	
Brillo	Mate.	
Color	Blanco	
COV	Valor límite en UE para este producto (cat A/c): 430g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 428 g/L.	
Contenido en sólidos	48 ± 2% en volumen.	70 ± 2% en peso.
Densidad	1,40 (± 0,04) Kgr/Lt.	
Viscosidad	95 ± 5 UK a 25°C.	
Secado a 23°C. y 50% H.R.	Al tacto: 2 horas.	



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Repintado	A partir de las 12 horas.
Rendimiento teórico	5-10 m ² /Lt y mano, en función de la rugosidad y absorción del soporte y el método de aplicación.
Espesor de película	100-200 micras húmedas. 40-80 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución.
Norma En-1062/1	Transpirabilidad al vapor de agua : Clase V3 (alta) Impermeabilidad al agua : Clase W3 (alta) Permeabilidad al CO ₂ : Clase C1 S _d >50 m

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación 5 y 40°C.

Máxima humedad relativa 85 %

Útiles de Aplicación	<u>Brocha/Rodillo</u>	<u>Pistola airless</u>
Disolvente	160.0920	160.0920
Dilución	0-5%	0-5%

Limpieza de útiles Disolvente Sintéticos y Grasos 160.0920 o Limpín 152.0923.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

Preparación previa

Las superficies deben estar consistentes, secas y limpias de polvo, grasas, eflorescencias, etc.

Superficies nuevas

Albañilería Aplicar una primera mano diluida al 12-20% con Disolvente para Sintéticos y Grasos.

Acabado

Aplicar una o dos manos de Procolite Liso de acuerdo con las condiciones de aplicación.

Superficies pintadas

Si la superficie se encuentra en buenas condiciones, limpiar y aplicar directamente Procolite Liso.

Si la pintura antigua se encuentra mal adherida, agrietada o desconchada se procederá a su eliminación y se actuará como superficies nuevas.

En superficies muy desgastadas o pulverulentas aplicar previamente una capa de Procolite Fondo Penetrante.

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultara con nuestro Servicio Técnico Comercial.

OBSERVACIONES

Procolite Liso no debe mezclarse con ningún otro tipo de pintura.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L. –Calle Bari 57 –Plataforma logística (PLAZA) 50197 Zaragoza España
Teléfono 901 760 250

Sociedad Unipersonal Ins. Reg. Mer. de Zaragoza F. 203, T. 4299, H. nº Z-4299, Inscip. 2º - N.I.F. B-08218158

Edición 09/2018
La presente edición anula las anteriores



INFORMACIÓN ADICIONAL

Instrucciones de Seguridad

Consultar etiquetado del envase.
Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

Tiempo de almacenaje

36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

