



FICHA TECNICA

ESMALTE SINTETICO DUX BRILLANTE

Descripción	Esmalte sintético brillante de uso universal exento de plomo, a base de resinas alquídicas.																													
	<ul style="list-style-type: none"> * Contiene Poliuretano, excepcional dureza y resistencia. * Alto brillo y retención del mismo. * Gran retención de color. * Gran dureza. * Totalmente lavable. 																													
Usos	<p>Exterior - Interior</p> <p>Indicado para los trabajos de protección y decoración en general donde sea necesaria una elevada protección en cualquier tipo de superficie: Puertas, ventanas, persianas, rejas, muebles y mobiliario de jardín, tuberías, maquinaria industrial y agrícola, radiadores de calefacción, etc.</p> <p>Su amplia gama de colores permite realizar trabajos de decoración así como de rotulación.</p>																													
Colores y tamaños	Ver carta vigente	0,250 L; 0,750 L; 2,5 L ; 4 L																												
Características técnicas	<p><u>Composición</u></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Vehículo fijo</td> <td>Resinas alquídicas</td> </tr> <tr> <td>Pigmentos</td> <td>Dióxido de Titanio y pigmentos sólidos a la luz exentos de plomo.</td> </tr> <tr> <td>Disolvente</td> <td>Hidrocarburos alifáticos</td> </tr> <tr> <td>Aspecto</td> <td>Brillante</td> </tr> <tr> <td>Densidad</td> <td>0.97-1.17 kg/L según color. Blanco: 1.164 kg/L</td> </tr> <tr> <td>Contenido en sólidos</td> <td>46-51% en volumen según color. Blanco 48% 52-61% en peso según color. Blanco 60%</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad</td> <td>ICI cono plato (25°C): 5±0.5</td> </tr> <tr> <td>Secado a 23°C</td> <td>4 - 5 horas.</td> </tr> <tr> <td>Repintado a 23°C</td> <td>20 - 24 horas.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento teórico</td> <td>12-16 m²/ litro aprox. según soporte y modo de aplicación.</td> </tr> <tr> <td>Espesor de película</td> <td>60-80 micras húmedas. 28-37 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación.</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al calor</td> <td>90°C (calor seco)</td> </tr> <tr> <td>Valor COV</td> <td>Valor límite en UE para este producto (cat. A/d): 300 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 298 g/l COV.</td> </tr> </table>		Vehículo fijo	Resinas alquídicas	Pigmentos	Dióxido de Titanio y pigmentos sólidos a la luz exentos de plomo.	Disolvente	Hidrocarburos alifáticos	Aspecto	Brillante	Densidad	0.97-1.17 kg/L según color. Blanco: 1.164 kg/L	Contenido en sólidos	46-51% en volumen según color. Blanco 48% 52-61% en peso según color. Blanco 60%	Viscosidad	ICI cono plato (25°C): 5±0.5	Secado a 23°C	4 - 5 horas.	Repintado a 23°C	20 - 24 horas.		La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.	Rendimiento teórico	12-16 m ² / litro aprox. según soporte y modo de aplicación.	Espesor de película	60-80 micras húmedas. 28-37 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación.	Resistencia al calor	90°C (calor seco)	Valor COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/d): 300 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 298 g/l COV.
Vehículo fijo	Resinas alquídicas																													
Pigmentos	Dióxido de Titanio y pigmentos sólidos a la luz exentos de plomo.																													
Disolvente	Hidrocarburos alifáticos																													
Aspecto	Brillante																													
Densidad	0.97-1.17 kg/L según color. Blanco: 1.164 kg/L																													
Contenido en sólidos	46-51% en volumen según color. Blanco 48% 52-61% en peso según color. Blanco 60%																													
Viscosidad	ICI cono plato (25°C): 5±0.5																													
Secado a 23°C	4 - 5 horas.																													
Repintado a 23°C	20 - 24 horas.																													
	La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.																													
Rendimiento teórico	12-16 m ² / litro aprox. según soporte y modo de aplicación.																													
Espesor de película	60-80 micras húmedas. 28-37 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación.																													
Resistencia al calor	90°C (calor seco)																													
Valor COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/d): 300 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 298 g/l COV.																													
Modo de empleo	<p><u>Condición de aplicación</u></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Útiles de Aplicación</td> <td>Brocha, Rodillo o Pistola.</td> </tr> <tr> <td>Disolvente</td> <td>Disolvente para sintéticos y grasos.</td> </tr> <tr> <td>Dilución del producto:</td> <td>Para brocha o rodillo: No precisa, listo al uso. Pistola aerográfica o turbina: entre 10% y 20% disolvente para sintéticos y grasos.</td> </tr> <tr> <td>Limpieza de útiles</td> <td>Disolvente para sintéticos y grasos o Limpiador Multiuso.</td> </tr> </table>		Útiles de Aplicación	Brocha, Rodillo o Pistola.	Disolvente	Disolvente para sintéticos y grasos.	Dilución del producto:	Para brocha o rodillo: No precisa, listo al uso. Pistola aerográfica o turbina: entre 10% y 20% disolvente para sintéticos y grasos.	Limpieza de útiles	Disolvente para sintéticos y grasos o Limpiador Multiuso.																				
Útiles de Aplicación	Brocha, Rodillo o Pistola.																													
Disolvente	Disolvente para sintéticos y grasos.																													
Dilución del producto:	Para brocha o rodillo: No precisa, listo al uso. Pistola aerográfica o turbina: entre 10% y 20% disolvente para sintéticos y grasos.																													
Limpieza de útiles	Disolvente para sintéticos y grasos o Limpiador Multiuso.																													

ESMALTE SINTETICO DUX BRILLANTE

	Temperatura de aplicación Máxima humedad relativa	Entre 5 ° y 40° C 85%
	<u>Sistema de aplicación</u> Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.	
	Preparación previa	Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc. e imprimadas adecuadamente.
	Superficies nuevas	Madera / Yeso Imprimir con Preparación Selladora Sellatine. Hierro / Acero Imprimir con Preparación Antioxidante Brumin. Metales no férricos Imprimir con Preparación Multiuso Bruguer. (Aluminio, Galvanizados, Cobre, etc.)
	Acabado	Aplicar una o dos capas de Bruguer Dux Esmalte Brillante.
	Superficies pintadas	Si la pintura antigua está en buen estado, lijar para matizar, desengrasar, eliminar el polvo y aplicar una o dos capas de Bruguer Dux Brillante. Si la pintura antigua está en mal estado deberá eliminarse y proceder como en superficie nueva. Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.
Información adicional	Instrucción de seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.
	Tiempo de almacenaje	36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techo y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C.

Versión (mes/año): 01/16



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. La presente edición anula las anteriores.

