



## FICHA TECNICA

### ESMALTE SINTETICO DUX SATINADO

|                          |   |                               |   |
|--------------------------|---|-------------------------------|---|
| Descripción              | Esmalte sintético satinado de alta calidad y uso universal exento de plomo, a base de resinas alquídicas.   |                               |   |
| Propiedades              | * Contiene Poliuretano, excepcional dureza y resistencia.<br>* Gran cubrición.<br>* Muy buena brochabilidad.<br>* Acabado lacado.<br>* Totalmente lavable.  |                               |   |
| Usos                     | Exterior - Interior<br>Indicado para los trabajos de protección y decoración en general donde sea necesaria una elevada protección en cualquier tipo de superficie: Puertas, ventanas, persianas, rejas, muebles y mobiliario de jardín, tuberías, maquinaria industrial y agrícola, radiadores de calefacción, etc.<br>Su amplia gama de colores permite realizar trabajos de decoración así como de rotulación. |                               |   |
| Colores y tamaños        | Ver carta vigente   | 0,250 L; 0,750 L; 2,5 L ; 4 L |   |
| Características técnicas | <u>Composición</u><br>Vehículo fijo<br>Pigmentos<br><br>Disolvente<br>Aspecto<br>Densidad<br>Contenido en sólidos<br><br>Viscosidad<br>Secado a 23°C<br>Repintado a 23°C<br>Rendimiento teórico<br>Espesor de película<br><br><br>Resistencia al calor<br>Valor COV   |                               | Resinas alquídicas<br>Dióxido de Titanio y pigmentos sólidos a la luz exentos de plomo.<br>Hidrocarburos alifáticos<br>Satinado<br>0,935 – 1,150 Kg/l según color. Blanco 1,15 Kg/l<br>48 – 55% en volumen, según color. Blanco 49%<br>55 – 65% en peso, según color. Blanco 62%<br>5 - 6 Poise<br>4 - 5 horas.<br>Entre 20 y 24 horas.<br>12-16 m <sup>2</sup> / litro<br>60-82 micras húmedas. 28-37 micras secas.<br>El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación.<br>90°C (calor seco)<br>Valor límite en UE para este producto ( <b>cat. A/d</b> ): <b>300 g/l</b> (2010). Este producto contiene un máximo de <b>298 g/l</b> COV. |
| Modo de empleo           | <u>Condición de aplicación</u><br>Útiles de Aplicación<br>Disolvente<br>Dilución del producto<br><br>Limpieza de útiles<br><br>Temperatura de aplicación<br>Máxima humedad relativa   |                               | Brocha, Rodillo o Pistola.<br>Disolvente para sintéticos y grasos.<br>Para brocha o rodillo: No precisa, listo al uso.<br>Pistola aerográfica o turbina: entre 10% y 20% disolvente para Sintéticos y Grasos.<br>Disolvente para sintéticos y grasos o Limpiador Multiuso.<br>Entre 5 ° y 35° C<br>85%  |

# ESMALTE SINTETICO DUX SATINADO

|                              |   |
|------------------------------|---|
|                              | <p><u>Sistema de aplicación</u></p> <p>Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización y durante su aplicación, removiéndolo enérgicamente de abajo hacia arriba con una espátula.</p> <p>Preparación previa Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc. e imprimadas adecuadamente.</p> <p>Superficies nuevas (sin pintar) <b>Madera / Yeso</b><br/>Imprimir con Preparación para madera Sellatine (para cerrar el poro).</p> <p><b>Hierro / Acero</b><br/>Imprimir con Preparación Antioxidante Brumin.</p> <p><b>Metales no férreos</b><br/>Para mejorar la adherencia, imprimir con Preparación Multiuso Bruguer.<br/>(Aluminio, Galvanizados, Cobre, etc.)</p> <p>Acabado Aplicar una o dos capas de Bruguer Dux Esmalte Satinado.</p> <p>Superficies pintadas Si la pintura antigua está en buen estado, lijar para matizar, desengrasar, eliminar el polvo y aplicar una o dos capas de Bruguer Dux Esmalte Satinado.</p> <p>Si la pintura antigua está en mal estado deberá eliminarse y proceder como en superficie nueva.</p> <p>Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.</p> |
| <b>Consejo Bruguer</b>       | <p>Para la obtención de acabados impecables dar un suave lijado entre capa y capa. No utilices la brocha de esmaltar para eliminar el polvo, y evita la caída de polvo durante el secado. Antes de reparar las imperfecciones, esperar a que la primera capa esté completamente seca. Si la superficie es grande, aplicar con rodillo de espuma.</p>  |
| <b>Información adicional</b> | <p>Instrucción de seguridad Consultar etiquetado del envase.<br/>Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.</p> <p>Tiempo de almacenaje 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.</p>   |

Versión (mes/año): 03/15



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. La presente edición anula las anteriores.

