



FICHA TECNICA

ESMALTE SINTETICO DUX SATINADO

Descripción	Esmalte sintético satinado de alta calidad y uso universal exento de plomo, a base de resinas alquídicas.																															
Propiedades	<ul style="list-style-type: none">* Contiene Poliuretano, excepcional dureza y resistencia.* Gran cubrición.* Muy buena brochabilidad.* Acabado lacado.* Totalmente lavable.																															
Usos	<p>Exterior - Interior Indicado para los trabajos de protección y decoración en general donde sea necesaria una elevada protección en cualquier tipo de superficie: Puertas, ventanas, persianas, rejas, muebles y mobiliario de jardín, tuberías, maquinaria industrial y agrícola, radiadores de calefacción, etc. Su amplia gama de colores permite realizar trabajos de decoración así como de rotulación.</p>																															
Colores y tamaños	Ver carta vigente	0,250 L; 0,750 L; 2,5 L ; 4 L																														
Características técnicas	<table><thead><tr><th><u>Composición</u></th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>Vehículo fijo</td><td>Resinas alquídicas</td></tr><tr><td>Pigmentos</td><td>Dióxido de Titanio y pigmentos sólidos a la luz exentos de plomo.</td></tr><tr><td>Disolvente</td><td>Hidrocarburos alifáticos</td></tr><tr><td>Aspecto</td><td>Satinado</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>0,935 – 1,150 Kg/l según color. Blanco 1,15 Kg/l</td></tr><tr><td>Contenido en sólidos</td><td>48 – 55% en volumen, según color. Blanco 49%</td></tr><tr><td></td><td>55 – 65% en peso, según color. Blanco 62%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>5 - 6 Poise</td></tr><tr><td>Secado a 23°C</td><td>4 - 5 horas.</td></tr><tr><td>Repintado a 23°C</td><td>Entre 20 y 24 horas.</td></tr><tr><td>Rendimiento teórico</td><td>12-16 m² / litro</td></tr><tr><td>Espesor de película</td><td>60-82 micras húmedas. 28-37 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación.</td></tr><tr><td>Resistencia al calor</td><td>90°C (calor seco)</td></tr><tr><td>Valor COV</td><td>Valor límite en UE para este producto (cat. A/d): 300 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 298 g/l COV.</td></tr></tbody></table>		<u>Composición</u>		Vehículo fijo	Resinas alquídicas	Pigmentos	Dióxido de Titanio y pigmentos sólidos a la luz exentos de plomo.	Disolvente	Hidrocarburos alifáticos	Aspecto	Satinado	Densidad	0,935 – 1,150 Kg/l según color. Blanco 1,15 Kg/l	Contenido en sólidos	48 – 55% en volumen, según color. Blanco 49%		55 – 65% en peso, según color. Blanco 62%	Viscosidad	5 - 6 Poise	Secado a 23°C	4 - 5 horas.	Repintado a 23°C	Entre 20 y 24 horas.	Rendimiento teórico	12-16 m ² / litro	Espesor de película	60-82 micras húmedas. 28-37 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación.	Resistencia al calor	90°C (calor seco)	Valor COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/d): 300 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 298 g/l COV.
<u>Composición</u>																																
Vehículo fijo	Resinas alquídicas																															
Pigmentos	Dióxido de Titanio y pigmentos sólidos a la luz exentos de plomo.																															
Disolvente	Hidrocarburos alifáticos																															
Aspecto	Satinado																															
Densidad	0,935 – 1,150 Kg/l según color. Blanco 1,15 Kg/l																															
Contenido en sólidos	48 – 55% en volumen, según color. Blanco 49%																															
	55 – 65% en peso, según color. Blanco 62%																															
Viscosidad	5 - 6 Poise																															
Secado a 23°C	4 - 5 horas.																															
Repintado a 23°C	Entre 20 y 24 horas.																															
Rendimiento teórico	12-16 m ² / litro																															
Espesor de película	60-82 micras húmedas. 28-37 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación.																															
Resistencia al calor	90°C (calor seco)																															
Valor COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/d): 300 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 298 g/l COV.																															
Modo de empleo	<table><thead><tr><th><u>Condición de aplicación</u></th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>Útiles de Aplicación</td><td>Brocha, Rodillo o Pistola.</td></tr><tr><td>Disolvente</td><td>Disolvente para sintéticos y grasos.</td></tr><tr><td>Dilución del producto</td><td>Para brocha o rodillo: No precisa, listo al uso. Pistola aerográfica o turbina: entre 10% y 20% disolvente para Sintéticos y Grasos.</td></tr><tr><td>Limpieza de útiles</td><td>Disolvente para sintéticos y grasos o Limpiador Multiuso.</td></tr><tr><td>Temperatura de aplicación</td><td>Entre 5 ° y 35° C</td></tr><tr><td>Máxima humedad relativa</td><td>85%</td></tr></tbody></table>		<u>Condición de aplicación</u>		Útiles de Aplicación	Brocha, Rodillo o Pistola.	Disolvente	Disolvente para sintéticos y grasos.	Dilución del producto	Para brocha o rodillo: No precisa, listo al uso. Pistola aerográfica o turbina: entre 10% y 20% disolvente para Sintéticos y Grasos.	Limpieza de útiles	Disolvente para sintéticos y grasos o Limpiador Multiuso.	Temperatura de aplicación	Entre 5 ° y 35° C	Máxima humedad relativa	85%																
<u>Condición de aplicación</u>																																
Útiles de Aplicación	Brocha, Rodillo o Pistola.																															
Disolvente	Disolvente para sintéticos y grasos.																															
Dilución del producto	Para brocha o rodillo: No precisa, listo al uso. Pistola aerográfica o turbina: entre 10% y 20% disolvente para Sintéticos y Grasos.																															
Limpieza de útiles	Disolvente para sintéticos y grasos o Limpiador Multiuso.																															
Temperatura de aplicación	Entre 5 ° y 35° C																															
Máxima humedad relativa	85%																															

ESMALTE SINTETICO DUX SATINADO

	Sistema de aplicación Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización y durante su aplicación, removiéndolo energicamente de abajo hacia arriba con una espátula.	
	Preparación previa	Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc. e imprimadas adecuadamente.
	Superficies nuevas (sin pintar)	Madera / Yeso Imprimir con Preparación para madera Sellatine (para cerrar el poro).
		Hierro / Acero Imprimir con Preparación Antioxidante Brumin.
		Metales no férreos Para mejorar la adherencia, imprimir con Preparación Multiuso Bruguer. (Aluminio, Galvanizados, Cobre, etc.)
	Acabado	Aplicar una o dos capas de Bruguer Dux Esmalte Satinado.
	Superficies pintadas	Si la pintura antigua está en buen estado, lijar para matizar, desengrasar, eliminar el polvo y aplicar una o dos capas de Bruguer Dux Esmalte Satinado. Si la pintura antigua está en mal estado deberá eliminarse y proceder como en superficie nueva.
		Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.
Consejo Bruguer	Para la obtención de acabados impecables dar un suave lijado entre capa y capa. No utilices la brocha de esmaltar para eliminar el polvo, y evita la caída de polvo durante el secado. Antes de reparar las imperfecciones, esperar a que la primera capa esté completamente seca. Si la superficie es grande, aplicar con rodillo de espuma.	
Información adicional	Instrucción de seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.
	Tiempo de almacenaje	36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techo y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.

Versión (mes/año): 03/15

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. La presente edición anula las anteriores.

