



FICHA TECNICA

GALVANIZADO EN FRIO (SPRAY)

Descripción	Imprimación antioxidante derivada de una combinación de resinas nitrosintéticas, polvo de zinc micronizado y aluminio de partícula esférica.																
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> * Excelente poder anticorrosivo por protección catódica. * Protege la base metálica incluso cuando ya está dañada. * Excelente adherencia. * No contiene plomo. * Es el anticorrosivo por excelencia para las construcciones metálicas. * Muy resistente a temperaturas extremas. * Buen poder de cubrición. * Secado ultra rápido. * Excelentes propiedades frente a la soldadura. * Se puede pintar encima con la mayoría de pinturas normalmente utilizadas. 																
Usos	<p>Como capa de fondo y acabado para la protección de superficies férricas en todo tipo de ambientes ya que protege activamente contra la corrosión gracias a sus propiedades galvánicas. El Zinc se comporta como el ánodo cuando es atacado por la corrosión y la base metálica como el cátodo, formándose una película insoluble que detiene el óxido y la corrosión.</p> <ul style="list-style-type: none"> * Acero estructural * Vehículos industriales * Vallas metálicas * Uniones de soldadura * Tanques metálicos de almacenaje * Instalaciones de granjas * Instalaciones costeras * Desagües de tejado 																
Colores y tamaños	Zinc claro mate 0,400 L																
Características técnicas	<p><u>Composición</u></p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Vehículo fijo</td> <td>Nitrosintéticos</td> </tr> <tr> <td>Aspecto</td> <td>Mate</td> </tr> <tr> <td>Densidad</td> <td>1,45</td> </tr> <tr> <td>Secado a 23°C</td> <td>Secado al tacto 20' minutos.</td> </tr> <tr> <td>Repintado</td> <td>24 horas</td> </tr> <tr> <td></td> <td>La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento teórico</td> <td>2 m² para aerosol 400 ml. (según soporte)</td> </tr> <tr> <td>VOC</td> <td>Exento</td> </tr> </table>	Vehículo fijo	Nitrosintéticos	Aspecto	Mate	Densidad	1,45	Secado a 23°C	Secado al tacto 20' minutos.	Repintado	24 horas		La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.	Rendimiento teórico	2 m ² para aerosol 400 ml. (según soporte)	VOC	Exento
Vehículo fijo	Nitrosintéticos																
Aspecto	Mate																
Densidad	1,45																
Secado a 23°C	Secado al tacto 20' minutos.																
Repintado	24 horas																
	La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.																
Rendimiento teórico	2 m ² para aerosol 400 ml. (según soporte)																
VOC	Exento																

