FICHA TECNICA

ANTIOXIDANTE IMPRIMACIÓN (SPRAY)

Descripción	Imprimación antioxidante a base de resinas acrílicas y pigmentos inhibidores de la corrosión (Fosfato de Zinc modificado).
Propiedades	* Secado muy rápido. * Buena elasticidad. * Excelente adherencia sobre la superficie aplicada. * Facilidad de aplicación y repintado. * No contiene plomo. * Alto poder cubriente. * Elevada resistencia a la intemperie. * Excelente poder antioxidante.
Usos	Indicada como capa de imprimación en sistemas de pinturas en aerosol. Su efecto antioxidante la hace ideal para proteger cualquier superficie férrea y de acero. Posee una excelente resistencia a la corrosión. * Construcciones metálicas * Automoción * Industria * Bricolaje * Mantenimiento
Colores y tamaños	Gris 0,400 L
Características técnicas	<u>Composición</u> Vehículo fijo: Acrílico Disolvente: Hidrocarburos alifáticos Aspecto: Satinado Densidad: 1 Secado a 23ºC Secado al tacto: 30’ minutos Repintado: 2 – 4 horas Rendimiento teórico: 2m² para aerosol 400 ml (según soporte) VOC: Exento
Modo de empleo	<u>Condición de aplicación</u> Temperatura de aplicación Tº ambiente mínima 8 ºC Tº superficie 5 ºC <u>Sistema de aplicación</u> Limpiar y desengrasar bien el objeto a pintar. Eliminar la corrosión con un cepillo de alambres. Colocar el envase boca abajo y agitarlo enérgicamente durante 3 minutos mientras se oye el ruido del mezclador. Pinte con el envase en posición vertical en pasadas rápidas y finas a una distancia de unos 25 cm. Después del secado (aprox. 2-4 horas) lijar en húmedo con papel lija 600. Limpiar y dejar secar. A continuación, aplicar la pintura de acabado.

ANTIOXIDANTE IMPRIMACIÓN (SPRAY)

	Al finalizar el pintado invierta el envase y pulverice unos segundos en esa posición, hasta que deje de salir pintura por el difusor, evitando así la obstrucción de éste. * No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas. * Para cualquier información adicional, consulte nuestro Servicio Técnico.
Información adicional Instrucción de seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35ºC.

Versión (mes/año): 07/16

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. La presente edición anula las anteriores.

Akzo Nobel Coatings, S.L. – C. Feixa Llarga 14-20 - 08040 Barcelona - España - Teléfono 93 484.25.00*
Sociedad Unipersonal Ins. Reg. Mer. de Barcelona, F. 78 **, T.** 37431**, H. nº** B-45052**, Inscrip.** 157 **º ,- N.I.F. B-08218158**