

Kaiken kokoisiin korjauksiin sopiva Dynacoat Basecoat Waterborne on vesiohenteinen kaksi-/kolmikerrosvärिमassalinja, jolla jäljitellään alkuperäistuotannon värejä ja efektejä.

Hyvä ruiskutettavuus, peittokyky, metallipigmenttien hallinta ja kuivumisominaisuudet.



SEKOITUSSUHDE

Käyttövalmis; ruiskutusvalmis seos (RVS)

Activator WB-ohennetta voidaan lisätä 5-10% kuivissa olosuhteissa isoihin töihin.



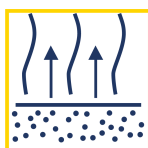
RUISKU

Materiaalisuutin: 1.2-1.3 mm
 Ruiskutuspaino: 1.8 bar ruiskun ”kahvassa”
 Pisarointikerros: 1.3 bar (vain ei-HVLP-ruiskujen osalta)



RUISKUTTAMINEN

Peittosävyt: 2 märkää kerrosta
 Efektisävyt: Märkä kerros – Puolimärkä kerros - Pesarointikerros



HAIHDUTUS

Kerrosten välillä: Kunnes pinta on täysin matta
 Ennen lakkausta: 15 minuuttia



PÄÄLLELAKATTAVUUS

Dynacoat Clear 3000 Fast AS
 Dynacoat Clear 9000
 Dynacoat Clear UHS Speed
 Dynacoat Clear Matt



SUOJAUTUMINEN

Käytä soveltuvaa hengityssuojainta.

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria.

Yksityiskohtaisemmat tiedot: Lue tämä Tekninen Tiedote kokonaan

TEKNINEN TUOTESELOSTE DYNACOAT BASECOAT WATERBORNE D1.09.01

TUOTELINJA	Dynacoat Basecoat Waterborne -sekoituslinja		
LISÄAINEET	Dynacoat Activator Waterborne Dynacoat Additive Long Potlife Dynacoat WB Hardener (<i>tutustu tekniseen tuoteselosteeseen D5.02.01</i>)		
RAAKA-AINEPOHJA	Vesiohenteinen fyysisesti kuivuva akrylidispersio		
SOPIVAT POHJAMATERIAALIT	Vanhat maalipinnat Dynacoat Filler 6100 Duo 1K Primer Grey (vain pieniin puhkihiottuihin kohtiin) Dynacoat 1K Plastics Primer Dynacoat 2K Epoxy Primer Huom! <i>Älä ruiskuta Basecoat WB:tä suoraan happopohjamaalien (Wash / Etch Primer) tai Wipes-passivointiliinoilla käsitellyn pinnan päälle</i>		
SEKOITTAMINEN	Dynacoat Basecoat Waterborne on käyttövalmis suoraan sekoituslinjasta. Käytettävät sekoitussävyt tulee ravistaa kevyesti ennen annostelua. Activator WB:tä voidaan lisätä (5-10%) lähinnä vaaleiden metallivärien kanssa ja mikäli ilmankosteus on hyvin matala. Sekoitettavat värit täytyy sekoittaa huolellisesti heti sävyjen annostelun jälkeen. Maali tulee suodattaa 125µm sihdillä ennen käyttöä.		
VISKOSITEETTI (20°C)	20-30 sekuntia (DIN-kuppi 4)		
KÄYTTÖAIKA SEKOITETTUNA (20°C)	Peitto- ja helmiäisvärit:	3 kuukautta 20°C:ssa	
	Metallivärit:	1 viikko 20°C:ssa	
	Metallivärit, joissa on sekoitussävyä 7001:	1 päivä 20°C:ssa	
	Metallivärien käyttöajan pidennys 3 kuukauteen: Lisää 5% Additive Long Potlifea väriseokseen, sekoita hyvin! <i>Dynacoat WB Hardener lisättyinä väriseokseen: katso tekninen tuoteseloste D5.02.01</i>		
RUISKUN ASETUKSET	Ruisku:	Materiaalisuutin:	Ruiskutusaine:
	Yläsäiliö	1.2 - 1.3 mm	1.8 bar (Ei-HVLP-ruiskuilla efektivärien pisarointi 1.3 bar)

RUISKUTTAMINEN

Peittovärit:

Ruiskuta märkä kerros – anna haihtua matakksi – ruiskuta märkä kerros – anna haihtua matakksi; ellei peittoa ole saavutettu, ruiskuta vielä kolmas kerros ja anna haihtua matakksi.

Efektivärit (=metalli- ja helmiäisvärit):

Ruiskuta märkä kerros - anna haihtua matakksi – ruiskuta puolimärkä kerros – anna haihtua matakksi; ellei peittoa ole saavutettu ruiskuta vielä toinen puolimärkä kerros ja anna haihtua matakksi.

Pisarointikerros on hyvin tärkeä osa efektivärien ruiskutusta (peittovärejä ei pisaroida):

- Paineita alennetaan 0.5 bar, eli pisarointi ruiskutetaan 1.3 bar paineella (paitsi HVLP-ruiskua käytettäessä, jolloin painetta ei yleensä alenneta)
- Ruiskuta tasainen, ohut kerros liipasin pohjassa selvästi kauempaa (n.25 cm)
- Hyvä pisarointikerros estää pilveilyn ja optimoi sävyllisen lopputuloksen

Paikka- ja häivytyismaalaus:

Ruiskuta ohuita kerroksia alennetulla paineella (1.3 – 1.6 bar), kunnes paikattava kohde on peitossa - anna maalipinnan kuivua matakksi kerrosten välillä.

Tämän jälkeen ruiskuta raja-alueet ohuesti, metalli- ja helmiäisvärit tulee myös pisaroida.

Käyttö ns. konehuonevärinä (värimassapintaa ei lakata ollenkaan - pinta jää matakksi):

Lisää väriseokseen 10% Dynacoat Hardener WB:tä; koska tuote on merkittävästi paksumpaa kuin värimassa, on suositeltavaa lisätä myös 10% of Activator WB -ohennetta.

HUOMIOITAVAA

- Metallisekoitussävyt (780x) täytyy sekoittaa huolellisesti ennen ensimmäistä käyttöä
- Paikkakorjausta tehdessä tahmeliinaa ei tarvitse käyttää kerrosten välillä
- Häivytyalueilla voi käyttää 7000-sideainetta aluskerroksena ennen helmiäis-/metalliväriä
- Vältä liian märkiä kerroksia; haihtuminen voi kestää kauan ennen kuin pääset jatkamaan ruiskutusta – huomio tämä etenkin paikkakorjauksissa
- Basecoat Waterbornen haihdunta-aikoja voidaan lyhentää merkittävästi käyttämällä puhaltimia (minimietäisyys kohteesta: 1 metri)
- Dynacoat Basecoat Waterborne MM on ruiskutusvalmis suoraan sekoituslinjasta
- Activator Waterbornen lisääminen (5-10%) on mahdollista:
 - Vaaleiden metallivärien yliohtamiseksi; isojen pintojen ruiskutus helpottuu
 - Maalattaessa erittäin lämpimässä/kuivissa olosuhteissa (matala suhteellinen kosteus)
- Tehdyt värit tulee sekoittaa välittömästi kaatamisen jälkeen, lisää mahdollinen Activator WB vasta sen jälkeen – ja sekoita uudelleen
- Puhtaat metallivärit (780x-metallit, ilman valmista kaavaa), lisää 7000-sideainetta suhteessa 1:4; 1 osa 780x-metalleja :4 osaa 7000-sideainetta)
- Lisää 5% Additive Long Potlifea metalliväreihin kun haluat pidentää käyttöaikaa (3kk)
- Pese ruisku heti käytön jälkeen vesiohenteisella Guncleaner Waterbornella

**PÄÄLLE-
LAKATTAVUUS**

Aikaisintaan 15 minuutin kuluttua – viimeistään 24 tunnin sisällä 20°C:ssa:

Dynacoat Clear 3000 Fast AS
Dynacoat Clear 9000
Dynacoat Clear UHS Speed
Dynacoat Clear Matt

**TYÖVÄLINEIDEN
PUHDISTUS**

Käytä vesiohenteista Guncleaner Waterbornea
Orgaanisia liuottimia saa käyttää ainoastaan kuivuneisiin maalijäänteisiin

KERROSPAKSUUS

Per kerros:	10-20 µm
Kerrokset yhteenlaskettuina enintään	30 µm

**TEOREETTINEN
RIITTOISUUS**

Ruiskutusvalmis seos, 1 µm kerrospaksuus:	60-80 m ² /litra
---	-----------------------------

Todellinen riittoisuus riippuu monesta eri tekijästä, kuten maalattavan kappaleen muodosta, pinnan tasaisuudesta, ruiskutusmenetelmästä ja -olosuhteista sekä värisävystä.

SÄILYVYYS

Ilmoitetut säilyvyysajat taataan kun tuotteet säilytetään avaamattomina 20°C lämpötilassa.

Korkeat lämpötilat ja merkittävät lämpötilanvaihtelut lyhentävät säilyvyysaikoja. Tuotteet toimivat optimaalisesti varastoimalla ne avaamattomina, suositellussa käyttölämpötilassa.

Sekoitusväyjen ja lisäaineiden säilyvyys:

7000, 7001, 7002, 7100, 7101, 7102, 7144, 7147, 7221, 7233, 7234, 7235, 7236, 7239, 7346, 7432, 7434, 7435, 7436, 7451, 7452, 7545, 7622, 7651, 7658, 7677, 7723, 7725, 7727 ja 7766	2 vuotta
7145, 7160, 7322, 7459, 7565, 7653, 7801, 7802, 7803, 7804, 7805, 7806 ja 7841	3 vuotta
7900, 7901, 7902, 7903, 7914, 7920, 7923, 7924, 7927, 7932, 7933, 7942, 7943, 7947, 7952, 7954, 7955, 7956, 7957, 7966, 7968, 7969, 7977, 7985, 7987, 9001 ja 9002	4 vuotta
Additive Long Potlife	1 vuosi
Activator Waterborne	3 vuotta
WB Hardener	1 vuosi

VOC**2004/42/IIb(D)(420)400**

EU-lainsäädännön mukainen VOC-raja-arvo tälle tuotteelle (tuoteryhmä: IIb.D) ruiskutusvalmiina on enintään 420 g/litra.

Tämän tuotteen VOC-arvo ruiskutusvalmiina on enintään 400 g/litra.

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Rälssitie 7C, PL 138, 01531 Vantaa
+358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjettäväksi ja se perustuu tämän hetkiseen tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan osan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksien ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat AkzoNobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com