

Finition à deux composants conforme aux normes COV à utiliser sur les apprêts Dynacoat. Peut être utilisé pour des réparations de toutes tailles. Il offre une brillance, un aspect et une durabilité excellents avec un temps de séchage rapide.

**RAPPORT DE MELANGE**

2: 2K Topcoat 420
1: Hardener 420
20% Thinner 420

**REGLETTE**

Utiliser la réglette de mélange Dynacoat D1

**EQUIPEMENT**

Pistolet de pulvérisation avec buse : 1.2-1.4 mm
Application pression : 1.7-2.2 bar à l'entrée d'air*

* Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur

**APPLICATION**

2 x 1 couches

**TEMPS DE SECHAGE**

1 -3 minutes entre les couches
5 minutes avant la cuisson

**SECHAGE**

30 minutes à 60°C

**PROTECTION**

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Véhicule Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur d'alimentation en air frais.

PRODUITS ET ADDITIFS Dynacoat 2K Topcoat 420
 Dynacoat Hardener 420
 Dynacoat Thinner 420
 Dynacoat Thinner 420 Slow

MATIERES PREMIERES Dynacoat 2K Topcoat 420: Résines acrylique et polyester
 Dynacoat 420 Hardener: Résines Poly isocyanate

SUPPORTS APPROPRIES Finitions existantes
 Dynacoat 5+1 Filler
 Dynacoat Filler HB 4+1
 Dynacoat Filler HB 5+1
 Dynacoat Filler 6100 Duo
 Dynacoat Filler 4100
 Dynacoat 1K Plastics Primer
 Dynacoat 1K Primer Grey
 Dynacoat 2K Epoxy Primer

PREPARATION DE LA SURFACE Finitions existantes : Poncer à sec au papier de verre P360-P400 ou humide au papier de verre P800-P1000.

MELANGE RATIO 2 Dynacoat 2K Topcoat 420
 1 Dynacoat Hardener 420
 20% Dynacoat Thinner 420 / Thinner 420 Slow

VISCOSITE 17 - 22 sec DIN Cup 4 à 20°C

DUREE DE VIE DU POT 45 min à 20°C

BUSE DE PISTOLET DE PULVERISATION ET PRESSION D'APPLICATION	Pistolet de pulvérisation:	Buse:	Pression:
	Alimentation par gravité:	1.2 - 1.4 mm	1.7 – 2.2 bars (Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur) HVLP max 0.7 at air cap

APPLICATION Appliquer une première couche fine (juste étanche) puis une couche complète. Laisser évaporer 1 à 3 minutes entre les couches à 20 °C. Cette durée peut être influencée par les conditions au moment de l'application.
Laisser évaporer 5 minutes avant de cuire.

NETTOYAGE Utiliser le nettoyeur Guncleaner ou un diluant nitrocellulosique

EPAISSEUR DU FILM 25 – 30 µm par couche

SECHAGE	20°C	60°C
	12 heures	30 minutes

TAUX DE COUVERTURE THEORIQUE Mélange prêt à l'emploi à 1 µM d'épaisseur de film sec ± 400 m²/litre

La couverture pratique dépend de nombreux facteurs, à savoir la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode et les conditions d'application.

STOCKAGE DU PRODUIT La durée de conservation du produit est déterminée lorsque les produits sont stockés non ouverts à 20 °C.
Évitez les fluctuations extrêmes de température.

DUREE DE VIE	2K Topcoat 420 MM Toners	4 ans à 20°C
	Hardener 420	1 an à 20°C
	Thinner 420/Thinner 420 Slow	1 an à 20°C

VOC **2004/42/IIB(d)(420)420**
Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB. d) sous forme prête à l'emploi est de max. 420 g/litre. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de max. 420 g/litre.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche technique seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche technique a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.dynacoatcr.com