

Dynacoat 2K Epoxy Primer (version ponçable)

Epoxy deux composants avec une bonne protection contre la corrosion pour la restauration de véhicule ancien et réparation de véhicule de tourisme à fond douteux, s'utilise aussi après sablage de support et offre une bonne protection anti corrosive. Il peut être recouvert d'un apprêt garnissant ou non ponçable.


RAPPORT MELANGE

100 2K Epoxy Primer
 50 Hardener Epoxy Primer
 40 Dynacoat Thinner


REGLETTE

Utiliser la réglette Dynacoat D6

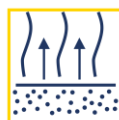

EQUIPMENT

Pistolet avec buse: 1.6-2.0 mm
 Application pression : 1.7-2.2 bar à l'entrée d'air*

* Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur


APPLICATION

1-3 x 1 couche


TEMPS DE SECHAGE

5-10 minutes entre les couches
 5-10 minutes avant la cuisson


SECHAGE

8 heures à 20°C
 45 minutes à 60°C


RECOUVRABILITE

Tous les Topcoats Dynacoat
 Primaires / Apprêts
 Mastics


PROTECTION

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Véhicule Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur d'alimentation en air frais.

Dynacoat 2K Epoxy Primer (version non ponçable) non conforme



RAPPORT MELANGE

100 2K Epoxy Primer
 50 Hardener Epoxy Primer
 50 Dynacoat Thinners



REGLETTE

Utiliser une réglette de mélange Dynacoat



EQUIPMENT

Pistolet avec buse: 1.3-1.6 mm
 Application pression : 1.7-2.2 bar à l'entrée d'air*

* Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur



APPLICATION

1 x 1 couche



TEMPS DE SECHAGE

30 min. avant l'application du Topcoat

A recouvrir dans les 24 heures



RECOUVRABILITE

Tous les Topcoats Dynacoat
 Primaires / Apprêts
 Mastics



PROTECTION

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Véhicule Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur d'alimentation en air frais.

TECHNICAL INFORMATION

DYNACOAT 2K EPOXY PRIMER

— D2.05.01

PRODUITS ET ADDITIFS

Dynacoat 2K Epoxy Primer
 Dynacoat Hardener Epoxy Primer
 Dynacoat Thinner Fast
 Dynacoat Thinner Medium
 Dynacoat Thinner Slow

MATIERES PREMIERES DE BASE

Epoxy Primer: Résines Epoxy
 Epoxy Primer Hardener: Résines Amine

SUPPORTS APPROPRIES

Finitions Existantes
 Mastics de Polyester, Polyester Vaporisant Remplisseuse,
 Acier, Zinc couvert d'acier, Aluminium
 Polyester Lamine
 Bois, bois de Pli

PREPARATION DE LA SURFACE

Finitions existantes	P280-P320
Mastics de Polyester, Pulvérisation de Remplisseuse Polyester	P280-P320
Acier, Zinc couvert d'acier	P280-P320
Aluminium, Scotch brite red	
Polyester Lamine	P280-P320
Bois, bois de Pli	P180-P220

MELANGE RATIO

Ponçable (Sanding)

100 parts en volume de Dynacoat 2K Epoxy Primer
 50 parts en volume de Dynacoat Hardener Epoxy Primer
 40 parts en volume de Dynacoat Thinners
 Utiliser la règlette Dynacoat D6

Non Ponçable (Non sanding)

100 parts en volume de Dynacoat 2K Epoxy Primer
 50 parts en volume de Dynacoat Hardener Epoxy Primer
 50 parts en volume de Dynacoat Thinners
 Utiliser la règlette Dynacoat

VISCOSITE

Sanding: 25-30 secondes DIN Cup 4 à 20°C
Non sanding: 23-27 secondes DIN Cup 4 à 20°C

DUREE DE VIE DU POT

Sanding: 4 heures à 20°C
Non sanding: 6 heures à 20°C

TECHNICAL INFORMATION

DYNACOAT 2K EPOXY PRIMER

— D2.05.01

REGLAGE DU PISTOLET ET DES BUSES	Sanding		
	Pistolet:	buses:	Pression:
	Alimentation de gravité:	1.6 – 2.0 mm	1.7 – 2.2 bars (Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur) HVLP max 0.7 à aircap
	Non sanding		
	Pistolet:	buses:	Pression:
	Alimentation de gravité:	1.3 – 1.6 mm	1.7 – 2.2 bars (Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur) HVLP max 0.7 à aircap
APPLICATION	Sanding		
	Appliquer 1-3 couches simples, attendre un temps d'attente de 5 à 10 minutes. Si c'est appliqué à la brosse, attendre un temps d'attente de 5-10 minutes		
	Non sanding		
	Appliquer 1 couche coulant Si appliqué par la brosse, ne pas ajouter de diluant. Appliquer une seule couche de 2K Epoxy Primer si un Polyester Body Filler ou Polyester Spraying Filler est appliqué.		
NETTOYAGE DES EQUIPEMENTS	Utiliser du Guncleaner ou un solvant à la nitrocellulose thinner		
EPAISSEUR DU FILM	Sanding:	30-35 µm par couche	
	Non sanding:	20-25 µm par couche	
SECHAGE	Temps de séchage pour poncer		20°C
			60°C
	Fort sec		8 heures
			45 minutes
	Séchage par infra rouge		Demi puissance
			Pleine puissance
			3 minutes
			9 minutes
TAUX DE RENDEMENT THEORIQUE	Sanding version:		
	Une épaisseur de couche de 1 micron 405 m² /prêt pour utiliser le mélange		
	Non sanding version:		
	Une épaisseur de couche de 1 micron 398 m² /litre prêt pour utiliser le mélange		
Note: La couverture pratique dépend de plusieurs facteurs, y compris la forme de la construction, la rugosité de surface, la méthode d'application étant utilisée et les conditions d'application			

TECHNICAL INFORMATION

DYNACOAT 2K EPOXY PRIMER

— D2.05.01

BROSSAGE

Si application du Dynacoat 2K Epoxy Primer par la brosse, mélanger l'apprêt époxy uniquement avec du durcisseur, et ne pas ajouter de diluant.

PAPIER ABRASIF RECOMMANDE

P400-P500 pour ponçage à sec
P800-P1000 pour ponçage sur mouillé

TEMPS DE RECOUVREMENT

Non sanding

20°C

60°C

Mastics Polyester après

45 min

15 min

Polyester Spraying Filler après

45 min

15 min

Fillers/Topcoats après

30 min

10 min

Recouvrir dans les 24 heures

RECOUVRABILITE

Dynacoat Topcoats
Dynacoat Primaires et Apprêts
Mastics Dynacoat et Polyester Spraying Filler
Note: **Ne pas appliquer sur** etch primers

TEINTES

Si nécessaire, le Dynacoat 2K Epoxy Primer peut être teinté jusqu'à 5% en volume avec le Dynacoat 2K Topcoat Pro ou Dynacoat Topcoat 420.

Le Dynacoat Epoxy Primer mélangé avec l'une des couleurs de finition doit être remué soigneusement avant d'ajouter le durcisseur d'apprêt époxy et diluant.

STOCKAGE DU PRODUIT

La durée de conservation du produit est déterminée lorsque les produits sont stockés non ouverts à 20 °C.
Évitez les fluctuations extrêmes de température.

DUREE DE VIE

Dynacoat 2K Epoxy Primer : 18 mois
Dynacoat Hardener Epoxy Primer: 1 an

VOC

2004/42/IIB(c)(540)540

La limite maximale EU de ce produit (catégorie: IIB.c) prêt à l'emploi est 540 g/litre COV. Le taux de COV par litre prêt à l'emploi de ce produit est 540 g/litre (maximum).
Non sanding version: 550 g/litre (**not VOC compliant**)

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

Réservé exclusivement à l'usage professionnel avec les équipements de protection HS&E appropriés

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social :

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com
