DYNACOAT

INFORMATION TECHNIQUE
DYNACOAT POLYESTER PUTTY GLASS FIBRE
— D3.02.04

Produit deux composant pour les réparations de voiture automobiles renforcé par des fibres de. Approprié à l'acier.

P80-P180
ou
P120-P220

100 : 2-3

4-8 min.

SECHAGE
20-25 min. à 20ºC

PROTECTION
Utiliser un équipement de protection respiratoire approprié
AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'une protection respiratoire d'adduction d'air.

Lire la FT pour plus d'informations

PRODUITS ET ARTICLES AUXILIAIRES	Dynacoat Polyester Putty Glass Fibre Hardener (dans l'ensemble)	
MATIERES PREMIERES DE BASE	Putty Glass Fibre: Hardener:	Polyester resins. Peroxide

DYNACOAT

INFORMATION TECHNIQUE
DYNACOAT POLYESTER PUTTY GLASS FIBRE — D3.02.04

SUPPORT APPROPRIES	Surfaces d'acier Acier couvert de zinc Aluminium Finitions existantes 2K Epoxy Primer Polyester lamine **Note:** N'appliquez pas la Fibre de verre de Mastic aux finitions acryliques thermoplastiques, washprimers et washfillers
PREPARATION DE LA SURFACE	Acier: Enlevez la Rouille/la corrosion, dégraissez et abrasez avec le papier de verre P80 Acier Couvert de zinc: Dégraissez et abrasez avec le papier de verre P180 l'Aluminium: Dégraissez et abrasez avec le papier de verre P80 des Finitions existante: Bande à métal nu avec papier de verre P80 et biseau avec papier de verre P180. Le polyester Lamine: Propre avec l'eau chaude, dégraissez et abrasez avec p180 p28
MELANGE RATIO	100 parts par masse de Putty Glass Fibre 2-3 parts par masse de Hardener **Note:** Ne pas ajouter plus de durcisseur que ce qu'il n'en faut, mélangez à fond pour obtenir un mélange de couleurs uniforme.
DUREE DE VIE DU POT	4-8 minutes à 20ºC
PROCESSUS	Peut être appliqué avec un couteau ou une spatule bien polie et des substrats dégraissés.
EQUIPEMENT DE NETTOYAGE	Utilisez un pistolet de nettoyage ou un solvant à la nitrocellulose.
TEMPS DE SECHAGE	Dry to sand: 20-25 min. à 20°C Dry to sand: 10 min. à 40°C Si la force a séché, la température ne devrait pas excéder 70°C pour éviter de craquer, sinon perte d'adhérence
PAPIER DE POLISSAGE RECOMMANDE	P80-P180 (dry sanding).

DYNACOAT

INFORMATION TECHNIQUE
DYNACOAT POLYESTER PUTTY GLASS FIBRE — D3.02.04

PRODUITS UTILISABLES POUR SURCOUCHE	Dynacoat Polyester Putty (any) Dynacoat Polyester Spray Filler Dynacoat Filler 3+1 Dynacoat Acrylic Filler 4+1 Dynacoat Filler 5+1
DUREE DE CONSERVATION	12 mois à 20°C
VOC	La limite maximale EU de ce produit (catégorie: IIB.b) prêt à l'emploi est 250 g/litre COV. Le taux de COV par litre prêt à l'emploi de ce produit est 110 g/litre (maximum).

AkzoNobel Car Refinish bv.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

RESERVE EXCLUSIVEMENT A L'USAGE PROFESSIONNEL :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d' être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social :
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com