

FICHE TECHNIQUE

DYNACOAT POLYESTER PUTTY MULTIFILL

— D3.02.09

Mastic polyester deux composant pour les petites et grandes réparations. Très bonne adhésion sur des supports variés comme:

L'acier, le zinc couvert et les surfaces en aluminium



P80-P180
ou
P120-P220



100 : 2-3



5-6 min.



TEMPS DE SÉCHAGE
18-20 min. à 20°C



P180-P280
ou
P220-P320



Dynacoat Filler



PROTECTION

Utiliser un équipement de protection respiratoire approprié
Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser une protection respiratoire d'adduction d'air.

FICHE TECHNIQUE

DYNACOAT POLYESTER PUTTY MULTIFILL

— D3.02.09

PRODUITS ET ARTICLES AUXILIAIRES

Dynacoat Polyester Putty Multifill
Hardener (dans l'ensemble)

MATIERES PREMIERES DE BASE

Putty Multifill: Résines Polyester
Hardener: Peroxide

SUPPORT RECOMMANDE

Surfaces d'acier
Le zinc couvert l'acier
Aluminium
Finitions existantes
Livre élémentaire d'Époxyde de 2Ko
Polyester lamine

Note: Ne pas appliquer le Putty Universal sur les finitions thermoplastique acrylique, washprimers et washfillers.

PREPARATION DE LA SURFACE

Acier : Dégraissez et abrasez avec le papier de verre P80
Acier Couvert de zinc : Dégraissez et abrasez avec le papier de verre P180
Aluminium : Dégraissez et abrasez avec le papier de verre P80
Finitions Existantes : Bande à métal nu avec P80 papier de verre et ensuite avec papier de verre P180.
Le polyester Lamine : Propre avec l'eau chaude, dégraissez et abrasez avec P180-P280.

MELANGE RATIO

100 parts de Putty Multifill
2-3 parts d' Hardener

Note: Ne pas ajouter plus d'hardener de ce qu'il n'en faut.
Mélanger à fond pour arriver à un mélange de couleurs unis.

DUREE DE VIE DU POT

5-6 minutes à 20°C

PROCESSUS

Être appliqué avec un couteau ou une spatule bien polie et des supports dégraissés..

NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT

Utiliser un pistolet de nettoyage ou un solvant à la nitrocellulose

TEMPS DE SECHAGE

Sec pour polir: 18-20 min. à 20°C
- Si on utilise un infra rouge la température ne doit pas excéder 70°C pour éviter de craquer ou subir la perte d'adhérence

FICHE TECHNIQUE

DYNACOAT POLYESTER PUTTY MULTIFILL

— D3.02.09

PAPIER DE VERRE RECOMMANDE:
(PREPARATION)

P80-P180 (P120-P220) dry sanding

PAPIER DE VERRE RECOMMANDE:
(PRIOR TO FILLER/SURFACER)

P280 – P360 (P220-P320) dry sanding

APTITUDE AU RECOUVREMENT

Dynacoat Polyester Spray Filler
Dynacoat Acrylic Filler 4+1
Dynacoat Filler 5+1

DUREE DE CONSERVATION

12 mois à une température entre 5°C et 40°C

VOC

La limite maximale EU de ce produit (catégorie: IIB.e) prêt à l'emploi est 250 g/litre COV. Le taux de COV par litre prêt à l'emploi de ce produit est 105 g/litre (maximum).

AkzoNobel Car Refinish bv.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d' être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social :

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com