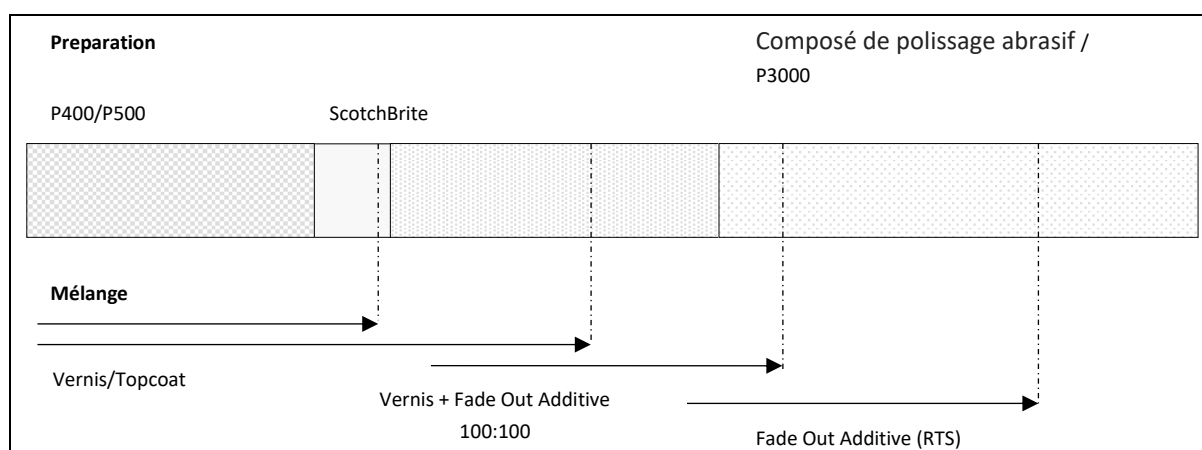


Le terme réparation et mélange est censé comprendre toutes les réparations de zones endommagées donnant lieu à une réparation invisible ou à un mélange dans la finition OEM existante est encore intacte. En conséquence, le carrossier n'est pas obligé de pulvériser des panneaux complets en cas de dommages mineurs. La méthode et la technique d'application décrites ci-dessous conviennent aux taches et aux mélanges avec toutes les couches de finition et vernis Dynacoat 2K.



PREPARATION DE LA ZONE



Polissez soigneusement la zone de mélange avec un composé de polissage abrasif, de préférence en combinaison avec une machine à polir.

Option : la zone de mélange peut être traitée avec un abrasif très fin tel que P3000 ou similaire



Éliminer toute contamination de surface avec un nettoyant de surface approprié avant l'application de la couche de finition / couche transparente.

Assurez-vous qu'il est soigneusement nettoyé et essuyé à l'aide d'un chiffon de nettoyage de surface haute performance.

APPLICATION



Appliquez une couche de finition / couche transparente 2K selon les recommandations de la TDS

Étendre la seconde couche au-delà de la première couche



Respecter les temps d'évaporation selon la TDS à 20 ° C



100 2K topcoat / Vernis
100 Fade Out Additive

*Le mélange très dilué crée une viscosité de pulvérisation inférieure.
Appliquez les étapes de mélange suivantes en utilisant une pression d'application réduite.*



Appliquez une couche fluide sur la zone de mélange qui s'estompera légèrement dans la zone polie.

Option: Diminuer dans la zone traitée avec P3000



Environ 15-30 secondes à 20 ° C



Fade Out Additive (RTS)



Appliquer 1 à 3 couches minces sur la zone de mélange, en s'étendant dans la zone polie.

Laisser environ 15-30 secondes de temps de pause entre les couches.



SECHAGE

Sécher la couche de finition / couche transparente conformément aux recommandations de la fiche technique du produit.

Laissez l'objet refroidir à la température ambiante avant le polissage



SECHAGE

Un séchage supplémentaire par infrarouge assurera un durcissement optimal dans la zone de mélange.

POLISSAGE DE LA ZONE MELANGEE



Polir la zone mélangée à la main ou à la machine en utilisant un composé de polissage fin. Utilisez un composé de polissage plus grossier au cas où davantage d'efforts seraient nécessaires.

Polissage à la machine à l'aide d'un tampon de malaxage doux à faible vitesse de rotation, utilisez un tampon dur au cas où davantage d'efforts seraient nécessaires

**PRODUIT
APPROPRIE**

L'additif Fade Out peut être utilisé en combinaison avec toutes les couches de finition et vernis 2K Dynacoat.

VOC**2004/42/IIB(e)(840)840**

La limite maximale EU de ce produit (catégorie : IIB.e) prêt à l'emploi est 840 g/litre COV. Le taux de COV par litre prêt à l'emploi de ce produit est 840 g/litre (maximum).

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE: The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfil the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com