

Dwukomponentowy lakier bezbarwny spełniający wymagania dotyczące LZO, przeznaczony do stosowania na bazowe lakiery wodorozcieńczalne Dynacoat. Odpowiedni zarówno do drobnych napraw, jak i do całkowitego przelakierowania w każdych warunkach aplikacji. Ma doskonały połysk, wygląd, trwałość oraz krótki czas schnięcia.

**PROPORCJA MIESZANIA**

2 Clear 9000
1 Hardener 420
10% Thinner 420 / Thinner 420 Slow / Thinner Clear Slow / Extra Speed

**MIARKA**

1

**PISTOLET**

Dysza: 1.2 - 1.4 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

2 x 1 warstwa
Nałożyć średnią zamkniętą warstwę, a następnie pełną warstwę

**CZAS ODPAROWANIA**

3 - 10 minut między warstwami
5 - 10 minut przed suszeniem

**CZAS SCHNIĘCIA**

	20°C	60°C
Thinner 420	2 godziny	20 minut
Thinner 420 Slow	10 godzin	40 minut
Thinner Clear Slow	6 godzin	40 minut
Extra Speed	45 minut	15 minut

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

**PROPORCJA MIESZANIA**

2 Clear 9000 Slow
1 Hardener 420
10% Thinner 420 / Thinner Clear Slow

**MIARKA**

1

**PISTOLET**

Dysza: 1.2 - 1.4 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

2 x 1 warstwa
Nałożyć średnią zamkniętą warstwę, a następnie pełną warstwę

**CZAS ODPAROWANIA**

3 - 8 minut między warstwami w 30°C
5 - 10 minut przed suszeniem w 30°C

**CZAS SCHNIĘCIA**

Thinner 420
Thinner Clear Slow

30°C
3-4 godziny
4-6 godzin

60°C
35 minut
45 minut

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

PRODUKT I DODATKI	Clear 9000 Clear 9000 Slow Hardener 420 Thinner 420 Thinner 420 Slow Thinner Clear Slow Extra Speed (TDS D1.08.01) Clear Matt (TDS D1.05.25)
--------------------------	---

PODSTAWOWE SUROWCE	Clear 9000 (Slow): żywice akrylowe Hardener 420: żywice poliizocyjanianowe
---------------------------	---

ODPOWIEDNIE PODŁOŻA	Istniejące wykończenia Basecoat Waterborne
----------------------------	---

PROPORCJA MIESZANIA	2	Clear 9000
	1	Hardener 420
	10%	Thinner 420 / Thinner 420 Slow / Thinner Clear Slow / Extra Speed
	2	Clear 9000 Slow
	1	Hardener 420
	10%	Thinner 420 / Thinner Clear Slow

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA	15 - 18 s DIN Cup 4 w 20°C
---------------------------	----------------------------

TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU	Clear 9000 w 20°C	
	Thinner 420	30 minut w 20°C
	Thinner 420 Slow	1 godzina w 20°C
	Thinner Clear Slow	2 godziny w 20°C
	Extra Speed	30 - 45 minut w 20°C
	Clear 9000 w 30°C	
	Thinner 420	45 minut w 20°C
	Thinner Clear Slow	2 godziny w 20°C

DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE	Pistolet	Dysza	Ciśnienie
	Zasilanie grawitacyjne: *sprawdzić instrukcję pistoletu	1.2 - 1.4 mm	1.7 - 2.2 bar na wlocie* HVLP maks. 0.7 na głowicy

PROCES APLIKACJI	Nałożyć średnią zamkniętą warstwę. Po wskazanym czasie odparowania nałożyć pełną warstwę. Na podany czas mogą w dużym stopniu wpływać warunki podczas aplikacji.
-------------------------	--

CZYSZCZENIE SPRZĘTU Użyć rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów (Guncleaner) lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.

GRUBOŚĆ POWŁOKI 45 - 60 µm (2 warstwy)

CZASY SCHNIĘCIA

	20°C		60°C	
	Schnięcie powierzchniowe	Możliwość manipulacji	Schnięcie powierzchniowe	Możliwość manipulacji
Thinner 420	45 minut	2 godziny	10 minut	20 minut
Thinner 420 Slow	3 godziny	10 godzin	20 minut	40 minut
Thinner Clear Slow	90 minut	6 godzin	15 minut	40 minut
Extra Speed	25 minut	45 minut	10-15 minut	15 minut

Suszenie promiennikiem podczerwieni 5 minut – połowa mocy 8 minut – pełna moc

MOŻLIWOŚĆ POLEROWANIA

Minimum po 1 godzinie od schłodzenia do temperatury otoczenia (po pełnym cyklu suszenia)

TEORETYCZNE ZUŻYCIE MATERIAŁU

Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm: ± 522 m²/litr

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.

REDUKCJA POZIOMU POŁYSKU

Różne poziomy połysku można otrzymać dodając Clear Matt do lakieru bezbarwnego. Szczegółowe informacje są dostępne w TDS D1.05.25.

PRZECHOWYWANIE PRODUKTU

Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C. Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

OKRES PRZECHOWYWANIA

1 rok w 20°C

LZO**2004/42/IIB(d)(420)420**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl