

Dwukomponentowy, schnący w temperaturze otoczenia lakier bezbarwny spełniający wymagania Dyrektywy LZO. Jest przeznaczony do stosowania na bazowe lakiery Dynacoat – Basecoat Waterborne i Basecoat PRO. Odpowiedni zarówno do drobnych napraw, jak i do całkowitego przelakierowania. Ma doskonały połysk i wygląd przy stosowaniu w niskiej lub wysokiej temperaturze.

APLIKACJA STANDARDOWA**PROPORCJA MIESZANIA**

2	Clear UHS Air
1	Hardener UHS
10%	Thinner UHS Standard / Thinner UHS Fast

**MIARKA**

8

**PISTOLET**

Dysza: 1.2 - 1.4 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

½ + 1 warstwa

Nałożyć średnią zamkniętą warstwę, a następnie pełną warstwę

**CZAS ODPAROWANIA**

3-5 minut między warstwami
5 minut przed suszeniem

**CZAS SCHNIĘCIA**

	20°C	40°C	60°C
Thinner UHS Standard	4 godziny	2 godziny	20 minut
Thinner UHS Fast	1.5 godziny	1 godzina	20 minut

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Dwukomponentowy, schnący w temperaturze otoczenia lakier bezbarwny spełniający wymagania Dyrektywy LZO. Jest przeznaczony do stosowania na bazowe lakiery Dynacoat – Basecoat Waterborne i Basecoat PRO. Odpowiedni zarówno do drobnych napraw, jak i do całkowitego przelakierowania. Ma doskonały połysk i wygląd przy stosowaniu w niskiej lub wysokiej temperaturze.

APLIKACJA HT**PROPORCJA MIESZANIA**

2 Clear UHS Air
1 Hardener UHS
10% Thinner UHS Standard

**MIARKA**

8

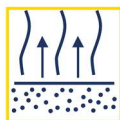
**PISTOLET**

Dysza: 1.2 - 1.4 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

½ + 1 warstwa
Nałożyć średnią zamkniętą warstwę, a następnie pełną warstwę

**CZAS ODPAROWANIA**

3-5 minut między warstwami
5 minut przed suszeniem

**CZAS SCHNIĘCIA**

	30°C	40°C	60°C
Thinner Standard	3 godziny	1.5 godziny	15 minut

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

PRODUKT I DODATKI	Clear UHS Air Hardener UHS Thinner UHS Standard Thinner UHS Fast Clear Matt (TDS D1.05.25)		
PODSTAWOWE SUROWCE	Clear UHS Air:	żywice akrylowe	
	Hardener UHS:	żywice poliizocyanianowe	
ODPOWIEDNIE PODŁOŻA	Istniejące wykończenia Basecoat Waterborne Basecoat Pro		
PROPORCJE MIESZANIA	2	Clear UHS Air	
	1	Hardener UHS	
	10%	Thinner UHS Standard / Thinner UHS Fast	
	<i>Miarka 8</i>		
	Wagowo		
	100	Clear UHS Air	
	50	Hardener UHS	
	9	Thinner UHS Standard / Thinner UHS Fast	
LEPKOŚĆ NATRYSKOWA	16-17 s DIN Cup 4 w 20°C 15-16 s DIN Cup 4 w 30°C		
TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU	Thinner UHS Standard:	3 godziny w 20°C	
	Thinner UHS Fast:	45 minut w 20°C	
	Thinner UHS Standard:	2 godziny w 30°C	
DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE	Pistolet Zasilanie grawitacyjne: *sprawdzić instrukcję pistoletu	Dysza 1.2 - 1.4 mm	Ciśnienie 1.7 - 2.2 bar HVLP maks. 0.7 na głowicy
PROCES APLIKACJI	Nałożyć średnią zamkniętą warstwę. Po wskazanym czasie odparowania nałożyć pełną warstwę. Na podany czas mogą w dużym stopniu wpływać warunki podczas aplikacji.		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU	Użyć rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów (Guncleaner) lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.		

GRUBOŚĆ POWŁOKI 45 - 60 µm (przy zalecanej aplikacji 2 warstw)**CZASY SCHNIĘCIA**

	20°C		40°C		60°C	
	Schnięcie powierzchniowe	Możliwość manipulacji	Schnięcie powierzchniowe	Możliwość manipulacji	Schnięcie powierzchniowe	Możliwość manipulacji
Thinner UHS Standard	1.5-2 godz.	4 godz.	45 min.	2 godz.	15 min.	20 min.
Thinner UHS Fast	30-45 min.	2 godz.	15 min.	1 godz.	10 min.	20 min.

Suszenie promiennikiem podczerwieni 2 minuty – połowa mocy 6 minut – pełna moc**MOŻLIWOŚĆ
POLEROWANIA**

Minimum po 30 – 60 minutach od schłodzenia do temperatury otoczenia (w zależności od warunków suszenia)

**TEORETYCZNE
ZUŻYCIE MATERIAŁU**Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm: ± 522 m²/litr*Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.***REDUKCJA POZIOMU
POŁYSKU**

Różne poziomy połysku można otrzymać dodając Clear Matt do lakieru bezbarwnego. Szczegółowe informacje są dostępne w TDS D1.05.25.

**PRZECHOWYWANIE
PRODUKTU**

Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C. Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

**OKRES
PRZECHOWYWANIA**

Clear UHS Air	2 lata w 20°C
Hardener UHS	1 rok w 20°C
Thinner UHS	1 rok w 20°C

LZO**2004/42/IIB(d)(420)420**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl