

Grubopowłokowy, szybkoschnący celulozowy podkład wypełniający odpowiedni do aplikacji ze szlifowaniem oraz mokro na mokro. Idealny na miejscowo przeszlifowane powierzchnie. Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.

**PROPORCJA MIESZANIA**

- 1 Priming Filler
- 1 Rozcieńczalnik celulozowy

**MIARKA**

Wszystkie miarki Dynacoat

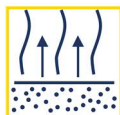
**PISTOLET**

- Dysza: 1.6 - 1.8 mm
- Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

2 - 3 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

- 5 - 10 minut między warstwami
- 5 - 10 minut przed suszeniem

**CZAS SCHNIĘCIA**

20°C	60°C
30 minut	15 minut

**POKRYWALNY PRZEZ**

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

PRODUKT I DODATKI Priming Filler**PODSTAWOWE SUROWCE** Priming Filler: żywice nitrocelulozowe i alkidowe**ODPOWIEDNIE PODŁOŻA** Istniejące wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi
Stal
Aluminium (po nałożeniu uprzednio 1K Etch Primer)
1K Etch Primer
1K Plastics Primer
Szpachlówki poliestrowe**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI** Istniejące wykończenia: Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P180-P280 lub na mokro papierem P400-P600.
Szpachlówki poliestrowe: Szlifować papierem P180-280 na sucho.
Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P80-180 na sucho.**PROPORCJA MIESZANIA**
1 Priming Filler
1 Rozcieńczalnik celulozowy**LEPKOŚĆ NATRYSKOWA** 18 - 20 s DIN Cup 4 w 20°C**DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE**
Pistolet: Zasilanie grawitacyjne: *sprawdzić instrukcję pistoletu
Dysza: 1.6 - 1.8 mm
Ciśnienie: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*
HVLP maks. 0.7 na głowicy**PROCES APLIKACJI** Nałożyć 2 lub 3 pojedyncze warstwy pozostawiając 5 - 10 minut na odparowanie między warstwami.**CZYSZCZENIE SPRZĘTU** Użyć rozcieńczalnika celulozowego.**GRUBOŚĆ POWŁOKI** 30 - 40 µm**CZASY SCHNIĘCIA**

	20°C	60°C
Gotowy do szlifowania	30 minut	15 minut

**TEORETYCZNE
ZUŻYCIE MATERIAŁU**

Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 μm : $\pm 330 \text{ m}^2/\text{litr}$

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.

**ZALECANA GRADACJA
PAPIERU ŚCIERNEGO**

P360-P400 - do szlifowania na sucho
P800-P1000 - do szlifowania na mokro

POKRYWALNY PRZEZ

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat

KOLOR

Szary

**PRZECHOWYWANIE
PRODUKTU**

Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C.
Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

**OKRES
PRZECHOWYWANIA**

1 rok w 20°C

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl