

Dwukomponentowy, grubopowłokowy i szybkooutwardzalny podkład wypełniający. Charakteryzuje się bardzo dobrą szlifowalnością, wypełnieniem i aplikacją. Dostępny w kolorach czarnym, białym i szarym, co umożliwi wybór odpowiedniego odcienia szarości.

**PROPORCJA MIESZANIA**

5 Filler 5+1
1 Filler 5+1 Hardener
1 Thinner (opcjonalnie)

**MIARKA**

5

**PISTOLET**

Dysza: 1.6 - 2.0 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

1 - 3 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

5 - 10 minut między warstwami
5 - 10 minut przed suszeniem

**CZAS SCHNIĘCIA**

| | |
|-------------|-------------|
| 20°C | 60°C |
| 3 godziny | 40 minut |

**POKRYWALNY PRZEZ**

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

| | | | |
|---|--|-------------------------------|--|
| PRODUKT I DODATKI | Filler 5+1 Filler 5+1 Hardener Thinner Fast Thinner Medium Thinner Slow | | |
| PODSTAWOWE SUROWCE | Filler 5+1: | żywica akrylowa | |
| | Filler 5+1 Hardener: | żywica poliizocyjanianowa | |
| ODPOWIEDNIE PODŁOŻA | Istniejące wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi Stal Aluminium Stal ocynkowana Grunty antykorozyjne Szpachlówki poliestrowe 2K Epoxy Primer | | |
| PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI | Istniejące wykończenia: Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P180-P280 lub na mokro papierem P400-P600. Szpachlówki poliestrowe: Szlifować papierem P180-280 na sucho. Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P80-180 na sucho. | | |
| PROPORCJA MIESZANIA | 5 | Filler 5+1 | |
| | 1 | Filler 5+1 Hardener | |
| | 1 | Thinner (opcjonalnie) | |
| TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU | 2 godziny w 20°C | | |
| DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE | Pistolet: Zasilanie grawitacyjne: *sprawdzić instrukcję pistoletu | Dysza: 1.6 - 2.0 mm | Ciśnienie: 1.7 - 2.2 bar na wlocie* HVLP maks. 0.7 na głowicy |
| PROCES APLIKACJI | Nałożyć 1 - 3 pojedyncze warstwy, pozostawiając od 5 do 10 minut na odparowanie między warstwami. Przy podsuszaniu powietrzem pozostawić minimum 5 minut na odparowanie. | | |
| CZYSZCZENIE SPRZĘTU | Użyć rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów (Guncleaner) lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego. | | |
| GRUBOŚĆ POWŁOKI | Do 100 µm na warstwę | | |

CZASY SCHNIĘCIA

| | 20°C | 60°C |
|-----------------------|-------------|-------------|
| Gotowy do szlifowania | 3 godziny | 40 minut |

**TEORETYCZNE
ZUŻYCIE MATERIAŁU**

Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm: ± 550 m²/litr

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.

**ZALECANA GRADACJA
PAPIERU ŚCIERNEGO**

Szlifowanie na sucho:

Wstępne: P280

Końcowe: P360-P400

Szlifowanie na mokro:

Wstępne: P600

Końcowe: P800-P1000

POKRYWALNY PRZEZ

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**PRZECHOWYWANIE
PRODUKTU**

Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C. Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

**OKRES
PRZECHOWYWANIA**

Filler 5+1: 1 rok w 20°C

Filler 5+1 Hardener: 1 rok w 20°C

LZO**2004/42/IIIB(c)(540)480**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia: maks. 540 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 480 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl