

Dwukomponentowa poliestrowa szpachlówka natryskowa przeznaczona do wypełniania nierówności powierzchni i wgłębień na karoserii pojazdu.

**PROPORCJA MIESZANIA**

100 Polyester Spray Filler  
3-4 Hardener  
10% Thinner (opcjonalnie)

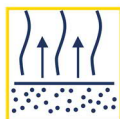
**PISTOLET**

Dysza: 2.2 - 3.0 mm  
Ciśnienie robocze: 2.0 - 2.5 bar na wlocie\*

\*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

1 - 3 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

5 minut między warstwami

**CZAS SCHNIĘCIA**

<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
2 godziny	30 minut

**SZLIFOWANIE**

P180-P280 lub P220-P320

**POKRYWALNY PRZEZ**

Podkłady wypełniające Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

**PRODUKT I DODATKI** Polyester Spray Filler  
Hardener

**PODSTAWOWE SUROWCE** Polyester Spray Filler: żywice poliestrowe  
Hardener: nadtlenek

**ODPOWIEDNIE PODŁOŻA** Stal  
Stal ocynkowana  
2K Epoxy Primer  
Szpachlówki poliestrowe  
Laminaty poliestrowe

**Uwaga:** Nie nakładać Spray Filler na tworzywa sztuczne i reaktywne podkłady gruntujące.  
Przed aplikacją odtłuścić przy użyciu Dynacoat Degreaser.

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI** Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P80-P180.  
Stal ocynkowana: Odtłuścić i szlifować papierem P180.  
Szpachlówki poliestrowe: Szlifować papierem P180-280 na sucho.  
Laminaty poliestrowe: Zmyć ciepłą wodą, odtłuścić i szlifować papierem P180-P280.

**PROPORCJA MIESZANIA** 100 Polyester Spray Filler  
3-4 Hardener  
10% Thinner (opcjonalnie)

**TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU** 20 - 30 minut w 20°C

**DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE** **Pistolet:** Zasilanie grawitacyjne:  
**Dysza:** 2.2 - 3.0 mm  
**Ciśnienie:** 2.0 - 2.5 bar na wlocie\*  
HVLP maks. 0.7 na głowicy  
\*sprawdzić instrukcję pistoletu

**PROCES APLIKACJI** Nałożyć 1 lub kilka pojedynczych warstw, pozostawiając 5 minut na odparowanie między warstwami i 10 minut przed suszeniem w 60°C.

**CZYSZCZENIE SPRZĘTU** Użyć rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów (Guncleaner) lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.

**GRUBOŚĆ POWŁOKI** 100 µm na warstwę

**CZASY SCHNIĘCIA**

	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
Gotowy do szlifowania	2 godziny	30 minut

**TEORETYCZNE  
ZUŻYCIE MATERIAŁU**

Mieszanina gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm: ± 600 m<sup>2</sup>/litr

*Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.*

**ZALECANA GRADACJA  
PAPIERU ŚCIERNEGO**

Wstępne: P180  
Końcowe: P180-P280

**POKRYWALNY PRZEZ**

Polyester Putty (wszystkie Dynacoat)  
5+1 Filler  
Filler HB 4+1  
Filler HB 5+1  
Filler 4100  
Filler 6100 Duo  
2K Epoxy Primer

**PRZECHOWYWANIE  
PRODUKTU**

Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C.  
Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

**OKRES  
PRZECHOWYWANIA**

Polyester Spray Filler: 1 rok w 20°C  
Hardener: 1 rok w 20°C

**LZO****2004/42/II B(c)(540)380**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia: maks. 540 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 380 g/l.

---

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

**DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP**

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.  
Siedziba firmy  
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoat.com](http://www.dynacoat.com)  
[www.dynacoat.pl](http://www.dynacoat.pl)