

Многофункциональный грунт-выравниватель с высокой скоростью сушки и средней толщиной сухой пленки. Обладает великолепными наполняющими свойствами, используется в шлифуемой и нешлифуемой версиях, легко наносится и быстро сохнет. Продукт доступен в трех цветах (черном, сером и белом) с возможностью смешения между собой для получения подходящего цвета подложки.

Dynacoat Filler 6100 DUO (Шлифуемая версия)



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

- | | |
|---|--------------------------|
| 5 | Dynacoat Filler 6100 DUO |
| 1 | Dynacoat Flexi Hardener |
| 1 | Dynacoat Thinner |



МЕРНАЯ ЛИНЕЙКА

D15



ОБОРУДОВАНИЕ

Краскопульт с дюзой: 1.6-2.0мм
Рабочее давление: 1.7-2.2 bar на входе*

*См. инструкцию на краскопульт



НАНЕСЕНИЕ

1-3 x 1 слоя



ВЫДЕРЖКИ

5-10 минут между слоями
5-10 минут перед сушкой



СУШКА

3 часа при 20°C
25 минут при 60°C



ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Все декоративные покрытия.



ЗАЩИТА

Использование соответствующего респиратора
AkzoNobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Dynacoat Filler 6100 DUO (Нешлифуемая версия)



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

- 5 Dynacoat Filler 6100 DUO
- 1 Dynacoat Flexi Hardener
- 2 Dynacoat Thinner



МЕРНАЯ ЛИНЕЙКА

D12



ОБОРУДОВАНИЕ

Краскопульт: 1.2-1.4 мм
Рабочее давление: 1.7-2.2 bar на входе*
*См. инструкцию на краскопульт



НАНЕСЕНИЕ

1-2 x слоя



ВЫДЕРЖКИ

5-10 минут между слоями
15-20 минут перед последующим покрытием



ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Все декоративные покрытия.



ЗАЩИТА

Использование соответствующего респиратора
AkzoNobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ	Dynacoat Filler 6100 DUO Dynacoat Flexi Hardener Fast Dynacoat Flexi Hardener Medium Dynacoat Flexi Hardener Slow Dynacoat 420 Hardener Dynacoat Thinner Fast Dynacoat Thinner Medium Dynacoat Thinner Slow
ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	Filler: акриловые смолы Hardener: полизиоционатные смолы
ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ	Существующее покрытие, включая термопластичные акриловые покрытия Травящие грунты Первичные грунты по пластику Полиэфирные шпатлевки Стальные поверхности 2K Epoxy Primer При нанесении на алюминий и оцинкованную сталь, предварительно необходимо нанести травящий грунт Dynacoat 1K Etch Primer Тщательно очищенный OEM грунт без шлифования
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Существующее покрытие: Очистка и шлифование с P220-P320 сухое или P400-P600 с водой Полиэфирные шпатлевки: Сухое шлифование с P220-P320 Стальные поверхности: Очистка и сухое шлифование с P120-P220
ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ	<p>Шлифуемая версия</p> <p>5 Dynacoat Filler 6100 DUO 1 Dynacoat Flexi Hardener Fast / Medium / Slow 1 Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow Использование мерной линейки D15</p> <p>Нешлифуемая версия</p> <p>5 Dynacoat Filler 6100 DUO 1 Dynacoat Flexi Hardener Fast / Medium / Slow 2 Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow Использование мерной линейки D12</p>
РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ	Шлифуемая версия: 23-25 секунд DIN Cup 4 при 20°C Нешлифуемая версия: 15-18 секунд DIN Cup 4 при 20°C

**СРОК ГОДНОСТИ
ПОСЛЕ
СМЕШИВАНИЯ**

Шлифуемая версия: 60 минут при 20°C
Нешлифуемая версия: 90 минут при 20°C

УСТАНОВКИ КРАСКОПУЛЬТА	Шлифуемая версия		
	Краскопульт	Диаметр дюзы	Рабочее давление
С верхним бачком			1.6 – 2.0 мм 1.7 – 2.2 bar (см инструкцию на оборудование) HVLP макс 0.7 на воздушной голове
Нешлифуемая версия			
Краскопульт			Рабочее давление
С верхним бачком			1.2 – 1.4 мм 1.7 – 2.2 bar (см инструкцию на оборудование) HVLP макс 0.7 на воздушной голове

НАНЕСЕНИЕ

Шлифуемая версия
Нанесите 1-3 одинарных слоя с выдержкой от 5 до 10 минут между слоями.
В случае применения принудительной сушки, необходимо сделать выдержку от 5 до 10 минут.

Нешлифуемая версия
Нанесите 1-2 полных мокрых слоя с выдержкой между ними 10-15 минут.
Необходимо так же соблюдать выдержку 10-15 минут перед нанесением базового покрытия или акриловой эмали.
(Максимально открытое время 6 часов при 20°C)

ТОЛЩИНА СЛОЯ

Шлифуемая версия: 50-60 мкм на слой.
Нешлифуемая версия: 15-20 мкм на слой.

**ОЧИСТКА
ОБОРУДОВАНИЯ**

Используйте Guncleaner или нитроцеллюлозный растворитель

ВРЕМЯ СУШКИ	Готовый для шлифования	20°C	60°C
	Шлифуемая версия	3 часа	25 минут
Нешлифуемая версия		6 часов	30 минут
Устранение дефектов		20 минут	
ИК сушка		Низкая мощность	Полная мощность
		4 минуты	8 минут

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ
РАСХОД**

Готовой к нанесению смеси при толщине пленки 1 мкм в шлифуемой версии ± 400 м²/литр
Готовой к нанесению смеси при толщине пленки 1 мкм в нешлифуемой версии ± 366 м²/литр

Примечание: Практический расход зависит от ряда факторов, включая форму объекта, шероховатость поверхности, метод нанесения и рабочие условия.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ГРАДАЦИЯ АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА P400-P500 для сухого шлифования
P800-P1000 для шлифования с водой

ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ ДЛЯ НЕШЛИФУЕМОЙ ВЕРСИИ Максимальное открытое время 6 часов @20°C

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ Базовое покрытие или акриловая эмаль Dynacoat

СРОК ГОДНОСТИ 24 месяцев при температуре между 5°C и 40°C

ЦВЕТ Белый, серый, черный.

VOC ШЛИФУЕМАЯ ВЕРСИЯ (СООТВЕТСТВУЕТ) **2004/42/IIB(c)(540)540**
В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного продукта (категория продукта: IIB.c) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр.
Параметры VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 540 г/литр.

VOC ДЛЯ НЕШЛИФУЕМОЙ ВЕРСИИ С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ FLEXI HARDENER **2004/42/IIB(c)(540)560**
Параметры VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси превышают 540 г/литр

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
 Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
 Tel: +31(0)71308-6944

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документации (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, поскольку это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Akzo Nobel.

Головная организация

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б
Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

Sales-CR.ru@akzonobel.com

www.dynacoat.ru