



PROTECTOR

Synthetische, zijdeglanzende metaalverf, één-pot-systeem, topkwaliteit

Synthetische grondlaag, tussenlaag en afwerklaag voor ferro en non ferro, op basis van een speciale alkydharscombinatie en bijzondere vulstoffen, voor binnen en buiten

Toepassing

Binnen en buiten op ferro-metalen (ijzer en staal) en non-ferro metalen.
Metalen deuren, traliewerk, ...

Eigenschappen

Zeer goede primer, hechtlaag en afwerklaag (één-pot-systeem).
Gemakkelijk verwerkbaar.
Zijdeglans en behoudt zijn glans.
Weersbestendig.
Aromatenarm.
Optimale ondergrondbenutting.
Corrosiewerende zinkfosfaatpigmentering.
Via HerbolColor Service vele kleuren beschikbaar.

Opmerking: vergelijking

elke verf op basis van alkyd zal bij binnentoepassing, in wit en pasteltinten, onder invloed van warmte en het ontbreken van rechtstreeks daglicht vergelen.

Technische data

Dichtheid	Ca. 1,2 kg/l
Bindmiddel	Speciale epoxyestercombinatie
Pigmentatie	Rutiel Titaandioxyde en speciale vulstoffen.
Glans	Zijdeglans
Kleur	Aankleurbaar via het HerbolColor Service systeem Beschikbaar in wit + zwart + Basis LA1 + basis LA2 + basis LA3 + basis LA4
Verpakkingen	Basis in 1 – 2,5 en 10 L; zwart in 0,75 en 2,5; wit in 0,75 - 2,5 en 10 lt
Opslag	In originele gesloten verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats
VOS-EU-grenswaarde	EU-grenswaarde voor dit product (cat A/i): 600g /L (2007) / 500g /L (2010). Dit product bevat max. 490 g/L VOS.
Vaste stofgehalte	In volume ca 53 %; in gewicht ca 70 %

Verwerkingsdata

Verwerking	Borstel, rol en spuiten (ook airless)
Verwerkingsomstandigheden	Toepassen bij minstens 5 °C voor ondergrond en luchttemperatuur tijdens en na de verwerking. Aandacht: rechtstreekse zonnestralen, regen, nevel, dauw en sterke wind vermijden. Condensatiewatervorming tijdens ochtend- en avonden vermijden

Verwerkingsdata	
Theoretisch rendement	Borstel – rol: onverdund aanbrengen: ca. 7 m ² /l of ca. 140 ml/m ² <ul style="list-style-type: none"> • Op zink en verzinkte ondergronden minstens 145-150 µm droge laagdikte aanbrengen. • Op ijzer en staal min. 145-150 µm droge laagdikte aanbrengen. • Bij het respecteren van het voorgeschreven rendement kunnen 2 lagen volstaan voor een volwaardige bescherming buiten
Droogtijden (bij 23°C en 50% RV)	Stofdroog: na ca. 3 uur – Kleefvrij: na ca. 12 uur Overschilderbaar: na ca. 24 u.– Volledige doorharding na enkele dagen
Reiniging van de gereedschappen	Herbol-KUNSTHARZ-VERDÜNNUNG V40 of white spirit
Spuitgegevens airless	Verdunning: onverdund Druk: ca. 140 à 180 bar, afhankelijk van het debiet Spuitkop: vanaf 0.013 inch. Opm : metallic-kleuren niet airless spuiten

Veiligheidsinformatie	
Vlampunt	> 23°C DIN 53213
Transportcode	UN 1263 PAINT VSE (ADR 2.2.3.1.5)
Veiligheidsinformatie	Gelieve de veiligheidsfiche te raadplegen

Algemeen

Tijdens en na de verwerking voor voldoende ventilatie zorgen.
Bij onvoldoende ventilatie, geschikte adembescherming dragen.
Bij bewerkingen van verflagen zoals schuren, lassen, afbranden enz. kunnen gevaarlijke stofdeeltjes en/of dampen vrijkomen. Werk in een goed geventileerde ruimte. Gebruik geschikte zelfbeschermingsmiddelen wanneer nodig.

Systeemopbouw									
	Al het schilderwerk en de noodzakelijke voorbehandelingen moeten aan het object worden aangepast: d.w.z. ze moeten worden afgestemd op de toestand, de prestatie eisen en de omstandigheden waaraan zij worden blootgesteld.								
Vorbereiding van de ondergrond (onbehandeld)	<table> <tr> <td>Ijzer en staal</td> <td>De oppervlakken goed ontroesten. Vuil verwijderen en ontvetten.</td> </tr> <tr> <td>Zink, overschilderbare harde kunststoffen</td> <td>De oppervlakken mat schuren met schuurspons (Scotch-Brite) en licht ammoniakaal water (10%-ig). + een weinig detergent. Goed naspoelen met water.</td> </tr> <tr> <td>Aluminium</td> <td>Zeer grondig ontvetten met nitro-verdunning en schuren met schuurspons (nylon of perlon).</td> </tr> <tr> <td>Koper</td> <td>De oppervlakken behandelen met een verdunde zoutzuuroplossing (10%-ig) daarna schuren met een perlonvlies. Goed naspoelen met water.</td> </tr> </table>	Ijzer en staal	De oppervlakken goed ontroesten. Vuil verwijderen en ontvetten.	Zink, overschilderbare harde kunststoffen	De oppervlakken mat schuren met schuurspons (Scotch-Brite) en licht ammoniakaal water (10%-ig). + een weinig detergent. Goed naspoelen met water.	Aluminium	Zeer grondig ontvetten met nitro-verdunning en schuren met schuurspons (nylon of perlon).	Koper	De oppervlakken behandelen met een verdunde zoutzuuroplossing (10%-ig) daarna schuren met een perlonvlies. Goed naspoelen met water.
Ijzer en staal	De oppervlakken goed ontroesten. Vuil verwijderen en ontvetten.								
Zink, overschilderbare harde kunststoffen	De oppervlakken mat schuren met schuurspons (Scotch-Brite) en licht ammoniakaal water (10%-ig). + een weinig detergent. Goed naspoelen met water.								
Aluminium	Zeer grondig ontvetten met nitro-verdunning en schuren met schuurspons (nylon of perlon).								
Koper	De oppervlakken behandelen met een verdunde zoutzuuroplossing (10%-ig) daarna schuren met een perlonvlies. Goed naspoelen met water.								
Verfysteem ***	<p>Bij het respecteren van het voorgeschreven rendement : Aanbrengen van 2 lagen Herbol-PROTECTOR</p> <p>In alle andere gevallen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grondlaag: Herbol-PROTECTOR. • Tussenlaag: Herbol-PROTECTOR. • Eindlaag: Herbol-PROTECTOR. <p><u>Opm.:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Herbol-PROTECTOR <u>metallic</u> : • Streepvorming is eigen aan metallic-kleuren. • Zwaar belaste ondergronden met 2-component producten behandelen. 								

PROTECTOR
Diversen
Afwerking
TNH11129



AKZO NOBEL PAINTS Belgium N.V./S.A. PROF – HERBOL
PB 80, B-1800 Vilvoorde Technical Center Herbol
E : HERBOLTECHNICAL@AKZONOBEL.COM

Versienr. en geldigheidsdata

Maart 2022.
De in deze uitgave vermelde gegevens werden overeenkomstig de huidige stand van de onderzoekstechniek samengesteld.
Wegens de veelzijdigheid van de toepassing- en verwerkingsmethoden kan echter geen aansprakelijkheid aanvaard worden.
Voor advies en levering gelden onze algemene levering- en betalingsvoorwaarden.

