

## Fiche technique

## MALERVLIES KLEBER

La colle spéciale pour les non-tissés structurés et recouvrables



Colle à dispersion prête à l'emploi, sans conservateurs, ni solvants, pour non-tissés pour peintres

## I. DESCRIPTION DU MATÉRIAU

Colle à dispersion prête à l'emploi, sans solvants, pour les non-tissés structurés et les non-tissés recouvrables (pigmentés et non pigmentés) en intérieur sur des supports porteurs neufs ou anciens, tels que le plâtre, l'enduit de plâtre, les panneaux de placoplâtre et le béton. Application rapide et souple avec une répartition optimale de l'adhésif.

## DESCRIPTION DU MATÉRIAU

Type de matériau:	colle à dispersion prête à l'emploi, sans conservateurs ni solvants
Teintes:	transparent après le séchage
Emballages:	16 kg net
Densité:	env. 1,00 g/m <sup>3</sup>
Composition (conformément à VdL):	dispersion plastique spéciale, amidon, eau, additifs
GISCODE pour matériaux de revêtement:	BSW20
Diluant:	eau
Marquage de danger:	Les données relevant de la sécurité ainsi que le marquage sont indiqués dans la fiche de données de sécurité en vigueur. Le marquage est également apposé sur l'étiquette du produit et les indications qui y sont mentionnées doivent être observées. Conseils aux personnes allergiques à l'isothiazolinone au numéro de téléphone: D +49 221-40067907 AT +43 810 500134
DGNB:	Mention selon DGNB (société allemande pour la construction durable) <b>Catégorie 2</b> revêtements sur supports essentiellement minéraux, comme, p.ex.: béton, maçonnerie, mortier et enduit <b>Niveau de qualité 4</b>

## II. Informations sur la mise en œuvre

Tous les revêtements ainsi que les travaux préalables nécessaires doivent être définis en fonction du bâtiment, cela signifie qu'ils doivent être adaptés à l'état de celui-ci et aux exigences requises. Voir également VOB (règlement allemand sur les adjudications de travaux de construction), partie C, norme DIN 18363, alinéa 3, Travaux de peinture et de vernissage, ainsi que la norme ÖNORM B 3430-1 Planification et exécution des travaux de peinture et de revêtement.

Les tissus en fibre de verre Herbol-Herbotex sont composés de fils et de fibres de verre d'un diamètre > 8 µm. Les fibres de verre ne peuvent pas être inhalées mais peuvent entraîner, chez certaines personnes à la peau sensible, des démangeaisons qui disparaîtront peu à peu une fois la pose terminée. Par principe, une fois le tissu en fibre de verre Herbol-Herbotex recouvert d'un revêtement, plus aucune fibre de verre ne peut être libérée. Les tissus en fibre de verre Herbol-Herbotex sont soumis en permanence à des contrôles de qualité très stricts. En raison des conditions de fabrication, quelques défauts de tissage peuvent survenir ici ou là. Ceux-ci sont marqués sur le bord du rouleau et compensés par une longueur plus importante. De tels défauts ne peuvent pas faire l'objet de réclamation. Il faut donc faire attention, au moment de la découpe aux éventuels défauts de tissage. Toute réclamation faite après la pose de plus de 10 lés ne pourra pas être prise en compte. En cas de réclamation, prière d'envoyer l'étiquette au centre du rouleau, d'indiquer la date qui se trouve sur l'emballage et de fournir un échantillon de tissu suffisant. Sur des surfaces en continu, utiliser uniquement des tissus portant le même numéro de série celui-ci est imprimé sur la face extérieure de chaque carton individuel. Aucune réclamation ne pourra être acceptée pour les tissus défectueux déjà posés.

## INFORMATIONS SUR LA MISE EN ŒUVRE

<b>Application:</b>	au pinceau, au rouleau, au pistolet (airless)										
<b>Pistolet Airless:</b>	<table> <tr> <td>Type d'appareil Graco</td> <td>à partir de ST MAX 695</td> </tr> <tr> <td>Buses/tailles des buses</td> <td>286 – à partir x17-x25</td> </tr> <tr> <td>Pression de pulvérisation du matériau</td> <td>150 bar/210 bar</td> </tr> <tr> <td>Filtre de pistolet (mesh)</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>Angle de pulvérisation</td> <td>40-80°</td> </tr> </table>	Type d'appareil Graco	à partir de ST MAX 695	Buses/tailles des buses	286 – à partir x17-x25	Pression de pulvérisation du matériau	150 bar/210 bar	Filtre de pistolet (mesh)	60	Angle de pulvérisation	40-80°
Type d'appareil Graco	à partir de ST MAX 695										
Buses/tailles des buses	286 – à partir x17-x25										
Pression de pulvérisation du matériau	150 bar/210 bar										
Filtre de pistolet (mesh)	60										
Angle de pulvérisation	40-80°										
<b>Température de mise en œuvre:</b>	pendant la mise en œuvre et le séchage, au moins + 5 °C pour le support et l'air environnant										
<b>Temps de séchage (à 23 °C et 50 % humidité rel. de l'air):</b>	env. 8-10 heures										
<b>Consommation:</b>	env. 150-250 g/m <sup>2</sup> en application collée, selon type de non-tissé										
<b>Nettoyage des outils:</b>	immédiatement après l'usage avec de l'eau										
<b>Stockage:</b>	environ 1/2 an dans l'emballage d'origine fermé; au sec et au frais, mais à l'abri du gel										

## III. Variantes de revêtements

Les variantes de revêtements et les supports mentionnés doivent être considérés comme des exemples possibles. En raison des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour un bâtiment, il est nécessaire de vérifier de manière professionnelle leur aptitude.

### **Remarque importante:**

Le traitement ultérieur et l'enlèvement des couches de peinture (par ponçage, soudage, brûlage, etc.) peuvent entraîner la formation de poussières et/ou de vapeurs dangereuses. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, porter un équipement de protection (respiratoire) approprié.

## VARIANTES DE REVÊTEMENTS (SUITE)

### PRÉPARATION DU SUPPORT

<b>Exigences générales concernant le support:</b>	Le support doit être solide, propre, stable, sec et exempt d'efflorescences, de champignons, de couches farineuses, de couches de calamine et d'agents séparateurs.
<b>Préparations générales du support:</b>	Nettoyer le support, enlever en particulier les saletés, la suie et les éléments farinants. Réparer les zones défectueuses, les trous et les dégradations avec un matériau de remplissage/enduit adapté.
<b>Crépis de ciment allongé et crépis au mortier de ciment CS II, CS III et CS IV (P II b et P III), Béton:</b>	Laisser reposer les crépis fraîchement posés et non traités entre deux et quatre semaines au minimum, en fonction de la saison et de la température ambiante. Avec Herbol Haftgrund LF* non dilué ou avec Herbol-Zenit-Grund*, dilution avec de l'eau dans une proportion max. de 5 %.
<b>Crépis de plâtre (P IV et P V):</b>	Avec Herbol Haftgrund LF* non dilué ou avec Herbol-Zenit-Grund*, dilution avec de l'eau dans une proportion max. de 5 %. Observer la fiche technique du BFS n° 18.
<b>Panneaux de placoplâtre:</b>	Avec Herbol Haftgrund LF* non dilué ou avec Herbol-Zenit-Grund*, dilution avec de l'eau dans une proportion max. de 5 %. Sur les surfaces tendres et poncées recouvertes d'enduit, la couche de fond doit être appliquée de manière plus intense et en la faisant bien pénétrer. Pour le revêtement des panneaux de placoplâtre, observer la fiche technique du BFS n° 12.
<b>Anciennes couches stables:</b>	Pas de prétraitement particulier, procéder directement à l'application. Enlever précautionneusement tous les papiers peints ainsi que les maculatures. Laver les restes de colle.
<b>Anciennes couches stables (brillantes, non absorbantes):</b>	Rendre la surface rugueuse et la dégraisser.
<b>Anciennes couches de peinture à base de colle:</b>	Enlever toutes les couches de peinture. Variante de revêtement selon support.

\* Veuillez consulter la fiche technique correspondante en vigueur.

Veuillez tenir compte de la fiche technique du fabricant de revêtements muraux.

### AUTRES INFORMATIONS

<b>Enduits de plâtre:</b>	Les enduits de plâtre peuvent présenter une sensibilité particulière à l'humidité. Ceci peut entraîner la formation de cloques et de gonflements et provoquer des craquelures dans les enduits. C'est la raison pour laquelle l'Association de l'industrie du plâtre et des plaques en plâtre (Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V.) recommande, dans sa fiche technique «Enduisage de plaques de plâtre», d'assurer une aération suffisante et de procéder à l'application à des températures appropriées permettant un séchage rapide.
<b>Durée de conservation:</b>	Les matériaux de revêtement correspondent aujourd'hui à un niveau élevé de la technique. Leur durabilité dépend de nombreux facteurs, en particulier du type de charge mécanique et du choix de la teinte appliquée. L'état du support, ainsi que l'exécution des travaux de mise en œuvre, doivent être conformes au niveau reconnu de la science et de la technique. Pour une bonne durabilité, il est nécessaire de procéder à temps à des travaux d'entretien et de rénovation. Veuillez observer, à ce sujet, les fiches techniques du BFS éditées par le Bundesausschuss Farbe + Sachwertschutz e.V. ainsi que d'autres publications concernant ce sujet.

**Herbol Malervlies Kleber**  
Système textile

Informations sur le recyclage  
Apporter au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Éliminer les emballages contenant des restes de matériaux dans un lieu de collecte pour anciennes peintures. Ne jamais laisser les restes de peinture et de vernis s'écouler dans les canalisations ou les cours d'eau. Éliminer les pinceaux et rouleaux séchés avec les déchets non recyclables.

Édition: Juin 2023

Ce document perdra sa validité à la sortie d'une prochaine édition.

Toutes les informations correspondent à l'état actuel de la technique. Nous ne prétendons pas à l'exhaustivité des variantes de revêtements décrites, celles-ci doivent être considérées comme des exemples possibles. En raison de la multitude de supports et des nombreuses conditions relatives à un bâtiment, l'acheteur/l'utilisateur n'est pas dispensé de vérifier comme il se doit et, sous sa propre responsabilité, l'aptitude de nos matériaux pour l'utilisation prévue et pour les conditions précises du bâtiment en question. Pour le reste, nos conditions générales de vente s'appliquent.

Akzo Nobel Coatings AG  
Industriestrasse 17a  
CH-6203 Sempach Station  
Tél. +41 469 67 00  
Fax +41 469 67 01  
info@herbol.ch

[www.herbol.ch/fr](http://www.herbol.ch/fr)

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen  
Tél. +43 810 500 13 4  
Fax +43 662 489 89 11  
herbol.at@akzonobel.com

[www.herbol.at](http://www.herbol.at)

Akzo Nobel Deco GmbH  
Am Coloneum 2  
D-50829 Köln (Cologne)  
Tél. +49 221 4006-7907  
Fax +49 221 4006-7917  
info@herbol.de

[www.herbol.de](http://www.herbol.de)

 Herbol

 herbol\_farben