



Tiefgrund Aqua

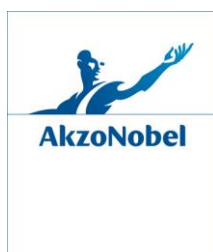
Fond sans solvants, pour une préparation optimale du support (avec expertise TÜV)

I. Description du matériau

Fond à large spectre, sans plastifiants ni solvants, diluable à l'eau, pour une égalisation du pouvoir absorbant des enduits poreux et légèrement sablonneux ainsi que des anciens revêtements faiblement farinant, à l'intérieur et à l'extérieur. Tiefgrund Aqua maintient les façades saines ; en effet, en raison de la très fine répartition de liants fins, le produit pénètre bien dans le support minéral. Ces liants forment une zone sèche et un fort ancrage dans le support et permettent d'établir ainsi une liaison parfaite avec les couches ultérieures, tout en maintenant une bonne perméabilité à la vapeur d'eau. Tiefgrund Aqua est régulièrement contrôlé par le TÜV. Le maintien des exigences a été certifié par le TÜV.

Description du matériau

| | |
|--|--|
| Type de matériau | Couche de fond diluable à l'eau |
| Teintes | Incolore (laiteux, devient incolore en séchant) |
| Densité | 1,01 kg/l (valeur moyenne) |
| Brillance | Mat |
| Composition (conformément à VdL) | Acrylate pur, eau, additifs, agents conservateurs |
| Code produit pour peintures et vernis | M-GF 01 |
| Emballages | 1,5 et 10 litres |
| Prescriptions de stockage et de transport | UN: - Le stockage se fait conformément aux prescriptions locales. Stocker à l'abri de la chaleur et de la lumière directe du soleil. Observer les indications sur l'étiquette. |
| Marquage de danger | Tenir hors de portée des enfants. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. Eliminer le contenu et le récipient conformément aux réglementations locales/nationales. Contient du (de la) mélange de 5-chloro-2-méthyl-2H-isothiazol-3-one [n° CE 247-500-7] et 2-méthyl-2H-isothiazol-3-one [n° CE 220-239-6] (3:1) et 1, 2-benzisothiazol-3(2H)-one. Peut produire une réaction allergique. |



Description du matériau (suite)

Les traitements tels que le ponçage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat.

II. Informations sur la mise en œuvre

Tous les revêtements ainsi que les travaux préalables nécessaires doivent être définis en fonction du bâtiment, cela signifie qu'ils doivent être adaptés à l'état de celui-ci et aux exigences requises. Voir également le VOB (cahier des charges pour l'octroi des travaux du bâtiment), partie C, et la norme DIN 18363, alinéa 3, Travaux de peinture et de vernissage.

Informations sur la mise en œuvre

| | |
|--|---|
| Application | Au pinceau, au rouleau, au pistolet (Airless) |
| Diluant | Eau |
| Application au pistolet Airless | Type d'appareil Graco à partir du modèle ST MAX 395 Buses/Tailles des buses LL5 – de 419 jusqu'à 431 Pression de pulvérisation 180 bars du matériau 60 Filtre de pistolet (mesh) 40-80° Angle de pulvérisation |
| Température de mise en œuvre | Pendant le temps de mise en œuvre et de séchage, la température (du support et de l'air) ne doit pas être inférieure à +5°C et l'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 70 %. |
| Temps de séchage (à 23)°c et 50 % d'humidité relative de l'air) | Recouvrable après 6-8 heures. |
| Consommation | 100-150 ml/m ² , selon le pouvoir absorbant et la rugosité du support. |
| Nettoyage des outils | Immédiatement après utilisation avec de l'eau |
| Stockage | Se conserve env. 1 an si l'emballage est bien fermé et le stockage correct. A stocker à l'abri du gel. |

III. Variantes de revêtements

Les variantes de revêtements ainsi que les supports mentionnés sont des exemples possibles. En raison des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour un bâtiment, il est nécessaire de vérifier de manière professionnelle leurs aptitudes.

Variantes de revêtements

PRÉPARATION DU SUPPORT

Exigences générales concernant le support Le support doit être solide, propre, stable, sec et exempt d'efflorescences, d'algues, de champignons, de couches farineuses, de couches de calamine et d'agents séparateurs.

Variantes de revêtements (suite)

Préparations générales du support Nettoyer le support, enlever les saletés, la suie et les éléments farinants. Réparer les zones défectueuses, les trous et les dégradations avec un matériau de remplissage adapté. Fluater, le cas échéant, les surfaces enduites existantes.

Laisser reposer les crépis fraîchement posés et non traités pendant au moins 2 à 4 semaines, pour les crépis de chaux et les crépis minéraux légers au moins 4 semaines, en fonction de la saison et de la température ambiante.

Le support doit être exempt d'altérations et d'inclusions pouvant entraîner une décoloration, ne doit présenter aucune fissure et doit être sec et exempt de sels et d'efflorescences.

Informations particulières

La couche de fond ne doit en aucun cas former un film étanche et brillant sur la surface traitée. Le support doit être absorbant afin que le fond puisse bien y pénétrer. Les supports denses, étanches et non absorbants, comme les anciens revêtements de dispersion intacts, ne doivent pas être traités avec Tiefgrund Aqua.

COUCHE DE FOND

Appliquer une couche de fond avec Tiefgrund Aqua, selon le pouvoir d'absorption du support, diluer avec de l'eau dans une proportion maximale de 50 %.

COUCHE INTERMÉDIAIRE ET COUCHE DE FINITION

Toutes les peintures de dispersion et peintures pour façades Herbol, les crépis synthétiques et des vernis diluables à l'eau.

Remarque : Vous trouverez toutes les variantes de revêtement dans les fiches techniques des revêtements de finition correspondants.

1.201 Tiefgrund Aqua
Revêtements de façades
Fonds

Informations sur le recyclage

Apporter au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Les restes de matériaux peuvent être recyclés par une entreprise spécialisée ou être amenés à un point de collecte approprié. Après durcissement, le recyclage se fait conformément au code n° 101311 de l'Union Européenne sur les déchets.

www.herbol.ch

Toutes les informations sont conformes à l'état actuel de la technique. Nous ne prétendons pas à l'exhaustivité des variantes de revêtements décrites, celles-ci doivent être considérées comme des exemples possibles. En raison de la multitude de supports et des nombreuses conditions relatives à un bâtiment, l'acheteur / l'utilisateur n'est pas dispensé de vérifier comme il se doit et sous sa propre responsabilité, l'aptitude de nos matériaux pour l'utilisation prévue et pour les conditions précises relatives au bâtiment correspondant. Pour le reste, les conditions générales de vente s'appliquent.

Édition : Décembre 2022
Ce document perdra sa validité à la sortie d'une prochaine édition.



Akzo Nobel Coatings AG
Täschmattstrasse 16
CH -6015 Lucerne
Téléphone : +41 41 268 14 14
Fax : +41 41 268 13 18
E-mail : info@herbol.ch
www.herbol.ch

