



Herbol-Zinkstaubgrundierung

Fondo antiruggine per esterni ed interni, contiene solventi

I. Descrizione prodotto

Fondo alla polvere di zinco monocomponente con tenere di zinco superiore al 90% nella pellicola secca. Per supporti in acciaio sabbiati come piloni, ponti, impianti di rifornimento a colonna, condotte forzate, capannoni e autoveicoli. Resiste al calore fino a circa 140°C ed è conforme ai requisiti delle condizioni di fornitura FFS, Foglio 47.18.

Descrizione prodotto

Tipo del prodotto	Fondo alla polvere di zinco monocomponente a base di resine epossio-estero.
Tinte	Grigio
Colorazione	Non mescolare o tintare con altri prodotti.
Brillantezza	Opaco
Densità	2.97 kg/l (valore medio)
Composizione (secondo VdL- Associazione Industria Vernici, Germania)	Resine di epossio-estero, polvere di zinco, aromatici, additivi
Valore limite COV UE	Per questo prodotto (categoria del prodotto A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene 422 g/l COV max.
Codice prodotto pitture e vernici	M-GP 04
Confezione	2 l e 4 l
Prescrizioni di magazzinaggio e trasporto	ONU: 1263 PITTURA Conservare in conformità alla normativa vigente. Proteggere di calore e dalla luce solare diretta. Osservare le istruzioni sull'etichetta.
Indicazioni di pericolo	Inflammabile. Altamente nocivo per gli organismi acquatici, può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico. In caso di incendio usare mezzi estinguenti idonei. Non usare acqua. Usare soltanto in luogo ben ventilato. Usare contenitori adeguati per evitare l'inquinamento ambientale. Questo materiale e il suo contenitore devono essere smaltiti come rifiuti pericolosi. Contiene 2-butanone-ossima, etilmetilketossima, sale di polyami-noamido. Può provocare una reazione allergica.



Descrizione prodotto (continua)

Avvertenze importanti	Conservare fuori della portata dei bambini. Assicurare buona aerazione anche dopo l'applicazione. In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratorio adatto. In caso d'ingestione consultare immediatamente il medico e mostrargli il contenitore o l'etichetta.
------------------------------	--

II. Indicazioni per l'applicazione

Tutti i rivestimenti applicati ed i lavori preliminari necessari devono essere mirati all'oggetto, devono cioè essere consoni allo stato dell'oggetto e alle sollecitazioni cui sarà esposto. Vedere anche VOB, parte C, DIN 18363, cpv. 3, Pittura e imbiancatura. Mescolare bene il materiale prima dell'uso. Osservare la scheda BFS n. 4.

Indicazioni per l'applicazione

Istruzioni per l'applicazione	A spruzzo. A pennello e a rullo solamente per piccoli superfici.
Diluyente	Non diluire per applicazione a pennello e a rullo. Per applicazione a spruzzo diluire con Diluyente universale 6217, in funzione del sistema e dell'attrezzatura. Spruzzo pneumatico: Misura d'ugello: 1,5 - 2 mm Pressione: 3 - 3,5 bar Diluizione: 5 - 7% Spruzzo airless: Misura d'ugello: 0,3 - 0,5 mm Pressione: 80 - 150 bar Diluizione: 1 - 3%
Temperatura di applicazione	Durante l'applicazione e l'essiccamento, la temperatura non deve essere inferiore a + 5°C né superiore a 30°C, l'umidità relativa dell'aria non deve essere superiore al 70%.
Essiccamento (a 23°C e 50% di umidità relativa dell'aria)	Fuori polvere dopo 10 minuti circa, al tatto dopo 2 ore circa, mano successiva dopo 15 ore circa, perfettamente asciutto dopo 16 ore circa.
Resa	230g/m ² circa per una pellicola secca di 40 µm, senza perdita di spruzzatura.
Pulizia attrezzi	Immediatamente dopo l'uso con Diluyente universale 6217 o Diluyente nitro 6220.
Magazzinaggio	Nelle latte originali non aperte si conserva per circa 6 mesi; conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo dal gelo!

III. Ciclo di verniciatura

I cicli di verniciatura descritti e i supporti sono da intendersi come possibili esempi. Data la molteplicità delle condizioni dell'oggetto verificarne accuratamente l'idoneità.

Avvertenza importante:

L'ulteriore trattamento/rimozione di strati di pittura come carteggiatura, saldatura, decapaggio, ecc. può produrre polvere e/o vapore pericolosi. Eseguire sempre queste operazioni in locali ben ventilati. Se necessario, indossare dispositivi di protezione individuale adeguati per le vie respiratorie.

Ciclo di verniciatura

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Requisiti generali del supporto

Il supporto deve essere pulito, asciutto, solido, mordente e privo di sostanze che possano compromettere l'aderenza, come grasso, cera o lucidanti. L'idoneità delle superfici da trattare deve essere prima verificata. Osservare la scheda BFS n. 4.

Preparazione generale del supporto

Pulire il supporto, rimuovere sporcizia, prodotti di corrosione (ruggine), residui di grasso e d'olio. Rimuovere i vecchi rivestimenti verniciature maladerenti e i distaccanti. (p.es. pelle di laminazione, ossido). Sabbiare per ottenere un grado di purezza di SA 2½.

L'azione antiruggine si verifica solo a contatto diretto con l'acciaio. Per ottenere un'aderenza ottimale, la ruvidezza deve essere 50 µm.

MANO DI FONDO

Ferro e acciaio

Sabbiare per disossidare bene il supporto fino ad ottenere la lucentezza del metallo. (grado di preparazione della superficie richiesto SA 2½) Eliminare il grasso e lo sporco.

La mano di Zinkstaubgrundierung deve essere applicata immediatamente dopo la sabbatura per evitare la formazione del velo di ruggine. Su elementi costruttivi direttamente esposti alle intemperie occorre una pellicola secca di 80 µm minimo.

MANO INTERMEDIA E DI FINITURA

per tutti i supporti summenzionati

Mano intermedia con Rostschutzgrund*. Su supporti pretrattati con mano intermedia, è possibile applicare, per l'ulteriore ciclo di verniciatura, tutte le vernici di finitura monocomponente Herbol o Eisenglimmerfarben*, a seconda della sollecitazione necessaria e del grado di brillantezza.

Per i vari cicli di verniciatura consultare le schede tecniche dei relativi rivestimenti di finitura.

Non applicare pitture a base di resine alchidiche direttamente su mani di Zinkstaubgrundierung. (pericolo di saponificazione).

Osservare la scheda BFS n. 4.

* Osservare la relativa scheda tecnica aggiornata.

3.905 Herbol-Zinkstaubgrundierung

Vernici / Velature
Rivestimenti metallici

Istruzioni per lo smaltimento

Gettare le latte vuote, prive di residui nell'apposito contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti. Smaltire i residui di materiale conformemente al codice rifiuti UE 080111.

Tutte le indicazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica. I cicli di verniciatura descritti non hanno pretesa di completezza e sono da intendersi esclusivamente come possibili esempi. Data la molteplicità di supporti e condizioni dell'oggetto, l'acquirente / l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto a seconda delle condizioni dell'oggetto di volta in volta presenti. Vigono inoltre le nostre condizioni generali di vendita.

Edizione: gennaio 2013

Alla pubblicazione di una nuova versione, la presente perde di validità.

www.herbol.ch



Akzo Nobel Coatings AG
Täschmattstrasse 16
CH -6015 Lucerna
Telefono +41 / 41 268 14 14
Telefax +41 / 41 268 13 18
E-mail info@herbol.ch
www.herbol.ch

