HYDROPRIMER

Fondo universale ad elevata adesione per interni ed esterni

IMPIEGO

Prodotto per applicazioni in interno ed esterno, ideale come fondo e mano intermedia a base acqua, a rapida essiccazione, per lamiera zincata, alluminio, PVC duro e legno (senza estrattivi e solo all'interno).
Sovraverniciabile con tutti gli smalti Herbol a base acqua.

PROPRIETA'

- Promotore di adesione.
- Rapida essiccazione.
- Facilmente carteggiabile.

CARATTERISTICHE

Composizione: a base di resine sintetiche in emulsione acquosa, pigmenti e cariche selezionate finemente macinati.
Densità: ca. 1,40 kg/l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/d: 130 g/l 2010. Questo prodotto contiene al massimo 100 g/l di COV

Colori: bianco e tinte disponibili su macchina colorimetrica.

Confezioni: Bianco: 0,75 e 2,5 l; Basi (LU1 e LU3): 2,5 l

Conservazione: conservare il prodotto nelle confezioni originali, ben chiuse e in ambiente asciutto, fresco e al riparo dal gelo.

MESSA IN OPERA

Applicazione: a pennello, rullo e spruzzo.
Spruzzo airless (pressione: circa 90 - 120 bar - ugello: da 0,011 inch - angolo: 60°).
Spruzzo ad alta pressione (pressione: 2,5 – 3,5 bar - ugello: 2,2 mm).
Spruzzo a bassa pressione (pressione: 1,5 bar - ugello: 2,9 mm).
Diluizione: pronto all'uso. Per applicazione a spruzzo a bassa pressione diluire al 15 - 20% con acqua in volume.
Condizioni d'applicazione: l'applicazione e l'essiccazione devono avvenire in condizioni di temperatura comprese tra +5°C e +30°C e con umidità relativa inferiore all'85%
Consumo teorico: circa 100 ml/m^2 per mano.
Resa pratica:
- Pennello e rullo: circa 9 - 10 m^2/l per mano.
- Spruzzo: circa 6 - 8 m^2/l per mano.
La resa può variare in funzione delle caratteristiche di ruvidità, porosità ed assorbimento dei supporti e del sistema di applicazione adottato.
Essiccazione (a 23°C e 50% di UR):
- Fuori polvere: dopo circa 30 minuti.
- Al tatto: dopo circa 2 ore.
- Sovraverniciabile: dopo circa 4 - 6 ore.
- Completamente essiccato: dopo circa 16 ore.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Il sistema di applicazione e la preparazione dei supporti devono essere valutati e scelti in funzione dello stato attuale e delle condizioni alle quali il supporto stesso sarà esposto.
Supporti: i supporti devono essere sani, puliti e asciutti. Sgrassare le superfici con diluenti o detergenti idonei per eliminare eventuali tracce di grasso, cera o sporco.
Eliminare completamente eventuali parti in fase di distacco come calamina, scorie di laminazione, vecchie mani di smalto, ...

Supporti in legno nuovo (senza estrattivi e solo all'interno): carteggiare accuratamente i supporti per garantire l'ottimale adesione del ciclo applicativo. Lavare eventualmente con un diluente nitro per eliminare le sostanze grasse naturali.

- Applicare una mano di Hydroprimer e lasciare essiccare.
- Eseguire una leggera carteggiatura e applicare una seconda mano di Hydroprimer.
- Terminare con l'applicazione di uno smalto a base acqua della gamma Herbol.

Supporti in alluminio: sgrassare accuratamente con diluente nitro e carteggiare con spugnetta abrasiva.

- Applicare una mano di Hydroprimer e lasciare essiccare.
- Eseguire una leggera carteggiatura e applicare una seconda mano di Hydroprimer.
- Terminare con l'applicazione di uno smalto a base acqua della gamma Herbol.

Supporti non ferrosi (zinco, superfici galvanizzate,...), PVC e materie plastiche dure: pulire e sgrassare con spugnetta abrasiva le superfici utilizzando una soluzione di acqua e ammoniaca al 25% o idoneo detergente. Eseguire una leggera carteggiatura, lavare e asciugare accuratamente.

- Applicare una mano di Hydroprimer e lasciare essiccare.
- Carteggiare delicatamente e applicare una seconda mano di Hydroprimer.
- Terminare con l'applicazione di uno smalto a base acqua della gamma Herbol.

Raccomandazioni:

- Per raggiungere le migliori prestazioni di adesione applicare almeno due mani di Hydroprimer per garantire uno spessore minimo del film secco di almeno 80 micron.
- L'applicazione di Hydroprimer in condizioni di umidità relativa elevata e di basse temperature, può creare problemi di adesione. Il fenomeno tende a migliorare dopo un tempo di essiccazione più prolungato.
- Si sconsiglia l'applicazione su legni tropicali o ricchi di estrattivi in quanto è possibile che si verifichi un affioramento di tannini e altre sostanze naturali presenti in questo tipo di essenze. Per evitare il problema si raccomanda di sostituire Hydroprimer col prodotto di fondo a base solvente HERBOLUX GRUND.

INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
Per ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

Herbol è un marchio di:
AKZO NOBEL COATINGS S.p.A.
UFFICIO COMMERCIALE e
SEDE AMMINISTRATIVA:
Via Pietro Nenni, 14
28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)
Tel. 0331 916611

Numero Verde
800 826 169

www.herbol.it
servizio.clienti@akzonobel.com

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.