

2K High Build Filler

Apprêt

01/01/2021

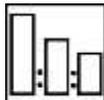
L2.02.06

DESCRIPTION

Primaire/apprêt bicomposant très garnissant, à usage général pour les retouches sur les carrosseries de voitures ainsi que de véhicules utilitaires légers. Facile à utiliser avec d'excellentes propriétés de garnissage.

Ratios du mélange

5	2K High Build Filler
1	Universal Hardener
1	Multi Thinners



Réglage de mélange

G



Matériel



Réglage du pistolet de pulvérisation :
1,8-2,2 mm

Pression d'application :

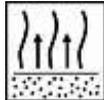
1.7 – 2.2 bars à l'entrée d'air
HVLP max 0.6-0.7 bar à la crosse

Application

1 à 3 x 1 couche



Évaporation



Entre les couches
5 - 10 minutes à 20 °C

Avant séchage
5-10 minutes à 20°C

Séchage



20°C
3 heures

60°C
30 minutes

Ponçage



Étape finale de ponçage :
P400-P500

Recouvrabilité



2K Topcoat
Topcoat HS 420

Basecoat SB
Basecoat WB GT

Protection



Utiliser une protection respiratoire appropriée.
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air.

Lire la fiche technique pour plus d'information

2K High Build Filler

Apprêt

01/01/2021

L2.02.06

DESCRIPTION

Primaire/apprêt bicomposant grande solidité, à usage général pour les retouches sur les carrosseries de voitures ainsi que de véhicules utilitaires légers. Facile à utiliser avec d'excellentes propriétés de garnissage.

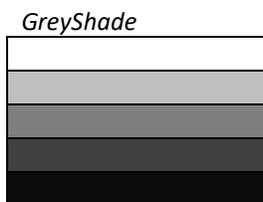
PRODUITS ET ADDITIFS

Produit	2K High Build Filler	
Durcisseur	Universal Hardener Extra Fast Universal Hardener Fast Universal hardener Standard	
Diluant	Multi Thinner Fast Multi Thinner Standard Multi Thinner HT	
Base chimique	2K High Build Filler Universal Hardener	– Résines acryliques – Résines polyisocyanates

METHODE D'APPLICATION

GreyShades Veuillez vous servir du graphique du système Lesonal GreyShaded Primer pour décider de la nuance de primaire à utiliser ou référez-vous à la recommandation du LCD2000/Mixlink :

<i>Code</i>	<i>GreyShade</i>	<i>Mélange</i>
W	White	White 100
W/G	Light Grey	White 50 / Grey 50
G	Grey	Grey 100
G/B	Dark Grey	Grey 50 / Black 50
B	Black	Black 100



Si le code est suivi par « ADV », l'utilisation de GreyShade est fortement recommandée

2K High Build Filler

Apprêt

01/01/2021

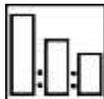
L2.02.06

METHODE D'UTILISATION

Supports	Finitions d'origine, y compris acryliques thermoplastiques OEM Electrocoat (poncé) Acier 1K Etch Primer 1K Multi Plastic Primer 2K Epoxy Primer Polyester Body Filler Spraying Filler
-----------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Préparation du support	Finitions d'origine: poncer à sec au papier P180-P280 Electrophorèse constructeur : poncer à sec au papier P180-P280 Acier : poncer à sec au papier P180-P280 Polyester Body Filler : poncer à sec au papier P180-P280
-------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Rapport de mélange	Par volume 5 volumes - 2K Sanding Filler 1 volume - Universal Hardener 1 volume - Multi Thinner Réglettes de mélange G
---------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Réglages du pistolet



Ponçage	Ouverture fluide	Pression de pulvérisation
Pistolet de pulvérisation Gravité HVLP Gravité LVLP/HR	1,8-2,2 mm 1,8-2,2 mm	0,7 bars (à la buse)* 1,7-2,2 bars (à l'admission d'air)*
* voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation utilisé		

APPLICATION TECHNIQUE

Application



Appliquer une à trois couches simples en laissant un temps de séchage jusqu'à opacité entre chaque couche.

Durée de vie du mélange	1 heure à 20 °C
--------------------------------	-----------------

Matériel de nettoyage	Utiliser les diluants Multi Thinners ou un diluant nitrocellulosique.
------------------------------	-----------------------------------------------------------------------

Temps de séchage	à 20° C	à 60° C
Prêt à poncer	3 h	30 min.

2K High Build Filler

Apprêt

01/01/2021

L2.02.06


Équipement ondes courtes infrarouge
Demi puissance
3 min.

Pleine puissance
11 min.

Épaisseur de couche 70 - 100 microns

Couverture théorique 410 m²/litre, de mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche de 1 micron (L'utilisation du matériau dans la pratique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode d'application et les conditions d'application)

Papier à poncer

Ponçage à sec :

Ponçage mouillé sur mouillé :

Ponçage initial

P320

P600

Ponçage final

P400-P500

P800-1000

Recouvrabilité

 2K Topcoat
 Topcoat HS 420
 Basecoat SB
 Basecoat WB
 Basecoat WB GT

Stockage du produit Éviter les fluctuations extrêmes de températures et les niveaux d'humidité élevés.

Durée de conservation

2 ans à 20°C

COV
2004/42/IIIB(c)(540)520

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre.

La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de max. 520 g/litre.

Additifs

Texture Additive : TDS L1.08.03

Flexible Additive : TDS L1.08.02

2K High Build Filler

Apprêt

01/01/2021

L2.02.06

Akzo Nobel Car Refinishes bv.	Akzo Nobel Car Refinishes n.v.
Autolakken Nederland	
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	BE- 1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel: +32 22 55 88 50
Internet: www.lesonal.nl	Internet: www.lesonal.be
<p>Réservé exclusivement à l'usage professionnel :</p> <p>NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.</p> <p>Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées AkzoNobel ou dont AkzoNobel possède la licence.</p> <p>Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com</p>	