

2K Epoxy Primer

Primaires/Apprêts


01/01/2020

L2.05.01

DESCRIPTION


Primaire époxy à deux composants, conforme à la législation sur la teneur en COV, sans chromates, pour les retouches sur les carrosseries et châssis de voitures et de véhicules utilitaires légers. Support parfait pour les mastics de finition et les apprêts au polyester à pulvériser, pour la restauration, les travaux sur du neuf et les réparations. Offre une bonne résistance aux produits chimiques et à la corrosion et est très doux pour les supports souples tels que les coulis en poudre.

VERSION AVEC PONÇAGE

	Ratios du mélange	5	2K Epoxy Primer
		2.5	Hardener Epoxy Primer
		2	Multi Thinner


Réglette de mélange K



	Matériel	Réglage du pistolet de pulvérisation :	Pression d'application :
		1,6-2,0 mm	1.7 – 2.2 bars* à l'entrée d'air HVLP max 0.6-0.7 bar à la crosse * voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation

Application 2 à 3 x 1 couche




	Évaporation	Entre les couches:	Avant séchage
		5 – 10 minutes à 20°C	5-10 minutes à 20°C

	Séchage	20°C	60°C
		8 heures	45 minutes

Ponçage Étape finale de ponçage : P400-P500



	Recouvrabilité	2KTopcoat	Basecoat SB
		Topcoat HS 420	Basecoat WB GT

Protection Utiliser une protection respiratoire adaptée.
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air.



Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

2K Epoxy Primer

Primaires/Apprêts


01/01/2020

L2.05.01

DESCRIPTION


Primaire époxy à deux composants, conforme à la législation sur la teneur en COV, sans chromates, pour les retouches sur les carrosseries et châssis de voitures et de véhicules utilitaires légers. Support parfait pour les mastics de finition et les apprêts au polyester à pulvériser, pour la restauration, les travaux sur du neuf et les réparations. Offre une bonne résistance aux produits chimiques et à la corrosion et est très doux pour les supports souples tels que les coulis en poudre.

VERSION SANS PONÇAGE

	Rapport du mélange	2	2K Epoxy Primer
		1	Hardener Epoxy Primer
		1	Thinner 540 Non Sanding

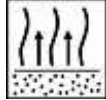
Réglette de mélange K




	Matériel	Réglage du pistolet de pulvérisation :	Pression d'application :
		1,4-1,7 mm	1.7 – 2.2 bars à l'entrée d'air HVLP max 0.6-0.7 bar à la crosse

Application 1 x 1 couche



	Évaporation	Avant le topcoat 15 - 20 minutes à 20 °C	Recouvrable dans les 24 heures à 20°C
---	--------------------	---	--

	Recouvrabilité	2KTopcoat Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB GT
---	-----------------------	-----------------------------	-------------------------------

Protection Utiliser une protection respiratoire adaptée.
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air.



Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

2K Epoxy Primer

Primaires/Apprêts

01/01/2020

L2.05.01

PRODUITS ET ACCESSOIRES

Produit	2K Epoxy Primer	
Durcisseur	Hardener Epoxy Primer	
Diluants	Multi Thinner Fast Multi Thinner Standard Multi Thinner HT	
Base chimique	2k Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer	Résines époxy Résines amine

METHODE D'UTILISATION

Supports	Finitions d'origine, y compris les thermoplastiques acryliques Electrophorèse Constructeur Acier Aluminium Acier galvanisé Acier inoxydable Stratifiés polyester Bois ou contreplaqué Polyester Body Filler Spraying Filler	
Préparation du support	Finitions d'origine : Poncer à sec au papier P180-P220 Electrophorèse Constructeur : Poncer à sec au papier P180-P220 Acier : Poncer à sec au papier P180-P220 Aluminium : Poncer au Scotch Brite Red Acier galvanisé : Poncer à sec au papier P180-P220 Acier inoxydable : Poncer au Scotch Brite Red Stratifiés polyester : Poncer à sec au papier P180-P220 Bois ou contreplaqué : Poncer à sec au papier P180-P220 Polyester Body Filler : Poncer à sec au papier P220-P320	
Coloration	2K Epoxy Primer peut être teinté avec Topcoat HS 420 ou 2K Topcoat sans durcisseur jusqu'à 5 pour cent max. en poids.	
Rapport de mélange, version avec ponçage	<i>Réglette de mélange K</i>	
	5 doses par volume	2K Epoxy Primer
	2,5 doses par volume	Hardener Epoxy Primer
	2 doses par volume	Multi Thinners

2K Epoxy Primer

Primaires/Apprêts

01/01/2020

L2.05.01

**Rapport de mélange,
version sans ponçage**
Réglette de mélange K

2	doses par volume	2K Epoxy Primer
1	dose par volume	Hardener Epoxy Primer
1	dose par volume	Thinner 540 Non sanding

**Réglages du pistolet,
avec ponçage**
Pistolet de pulvérisation

 Gravité HVLP
 Gravité LVLP (HR)

Ouverture fluide

 1,6 – 2,0 mm
 1,6 – 2,0 mm

Pression de pulvérisation

 0,7 bar (à la buse)*
 1.7 – 2.2 bars (à l'admission d'air)*

**Réglages du pistolet,
sans ponçage**
Pistolet de pulvérisation

 Gravité HVLP
 Gravité LVLP (HR)
 * voir le manuel d'utilisateur du
 pistolet de pulvérisation

Ouverture fluide

 1,4 – 1,7 mm
 1,4 – 1,7 mm

Pression de pulvérisation

 0,7 bar (à la buse)*
 1.7 – 2.2 bars (à l'admission d'air)*

APPLICATION TECHNIQUE

Application
Avec ponçage :

Appliquer 2 à 3 couches simples, en laissant évaporer pendant 5 à 10 minutes entre les couches.

En cas d'application à la brosse, ne pas ajouter de diluant.

Appliquer uniquement une couche de 2K Epoxy Primer si une couche de Polyester Body Filler ou Polyester Spraying Filler sera appliquée.

Sans ponçage :

Appliquer 1 couche simple, en laissant évaporer pendant 15 à 20 minutes avant le topcoat

**Durée de vie du
mélange**

6 heures à 20 °C

Matériel de nettoyage

Utiliser le Multi Thinner ou un diluant nitrocellulosique.

2K Epoxy Primer

Primaires/Apprêts

01/01/2020

L2.05.01

Temps de séchage	à 20° C		à 60° C
	Avec ponçage :		
Prêt à poncer	8 h		45 min.
Sans ponçage :			
Recouvrable après :	45 min.		15 min.
Recouvrable dans les :	30 min.		10 min.
Prêt à poncer :	6 heures		1 heure
Équipement ondes courtes infrarouge	Demi puissance	Pleine puissance	
	3 min.	9 min.	

Épaisseur du film, avec ponçage 40-45 microns par couche

Sans ponçage 25-30 microns

Rendement théorique Rendement théorique par épaisseur de couche de 1 micron en prêt à l'emploi :
Version avec ponçage : 388 m²/litre
Version sans ponçage : 370 m²/litre
En pratique, le rendement dépend de nombreux facteurs : forme de l'élément à traiter, rugosité de la surface, techniques et conditions d'application.

Grains recommandés pour le papier à poncer	Méthode	Ponçage initial	Ponçage final
	Humide	P600	P800-P1000
	Sec	P320	P400-P500

Recouvrabilité
2K Topcoat
Topcoat HS 420
Basecoat SB
Basecoat WB
Basecoat WB GT

Stockage du produit Eviter les fluctuations extrêmes de températures et les niveaux d'humidité élevés.

Durée de vie 2 ans à 20°C

COV **2004/42/IIB(c)(540)540**
Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de 540 g/litre.
La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre.

Additifs
Texture Additive : TDS L1.08.03
Flexible Additive : TDS L1.08.02

2K Epoxy Primer

Primaires/Apprêts

01/01/2020

L2.05.01

Akzo Nobel Car Refinishes bv.	Akzo Nobel Car Refinishes n.v.
Autolakken Nederland	
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	BE- 1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel: +32 22 55 88 50
Internet: www.lesonal.nl	Internet: www.lesonal.be
<p>Réservé exclusivement à l'usage professionnel : NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d' être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit. Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées AkzoNobel ou dont AkzoNobel possède la licence. Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com</p>	