

Glass Fibre Bodyfiller

Mastics

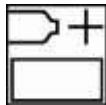
01/01/2020

L3.02.06

DESCRIPTION

Mastic polyester à deux composants qui contient de courts brins de fibre de verre. Bodyfiller en fibre de verre vous permet de réparer les petits trous dans la carrosserie laminée en acier et en polyester et est facile à appliquer et à poncer.

Proportion de mélange

100
2-3Glass Fibre Bodyfiller
AkzoNobel Putty Hardener

Technique d'application



4-8 minutes à 20°C

Séchage



25 minutes à 20°C

Ponçage



Étape de ponçage finale pour le mastic: P120-P220

Recouvrable



Bodyfiller Universal et tous les primaires et apprêts Lesonal

À l'exception des produits base à l'eau

Protection

Utiliser une protection respiratoire adaptée
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

Glass Fibre Bodyfiller

Mastics

01/01/2020

L3.02.06

DESCRIPTION

Mastic polyester à deux composants qui contient de courts brins de fibre de verre. Bodyfiller en fibre de verre vous permet de réparer les petits trous dans la carrosserie laminée en acier et en polyester et est facile à appliquer et à poncer.

PRODUIT ET ACCESSOIRES

Produit Glass Fibre Bodyfiller

Durcisseur AkzoNobel Putty Hardener

Base chimique Glass Fibre Bodyfiller Résines polyester
AkzoNobel Putty Hardener Péroxyde

MÉTHODE D'UTILISATION

Supports Acier
Acier zingué
Aluminium
Stratifiés en polyester

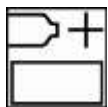
Note:

Il est conseillé d'appliquer d'abord une couche de Lesonal 2K Epoxy Primer pour une résistance optimale à la corrosion.

Ne pas appliquer sur 1K Etch Primer ou produits similaires

Préparation du support Nettoyer soigneusement la surface avec Lesonal Degreaser.
Poncer à sec au P120.
Dégriasser avec Lesonal Degreaser.

Ratio du mélange




100 Glass Fibre Bodyfiller
2-3 AkzoNobel Putty Hardener

Glass Fibre Bodyfiller

Mastics

01/01/2020

L3.02.06

Durée de conservation en pot	Après avoir mélangé, utiliser dans les 4-8 minutes à 20°C		
Matériel de nettoyage	Utiliser les diluants Multi ou un diluant nitrocellulosique.		
Temps de séchage	20°C	40°C	
 Sec à poncer	25 min	10 min	
	Éviter les températures de séchage supérieures à 70°C		
Grains recommandés pour le papier de verre	Ponçage à sec:	Ponçage initial	Final sanding
		P120	P220
Recouvrabilité	Bodyfiller Universal 1K Primer Filler (RTS) 2K HS Primer Filler 2K Filler 540 (RTS) 2K High Build Filler 2K Epoxy Primer 2K Graphite Filler UV Filler (aerosol) 1K Etch Primer (RTS)		
Conseils utiles	Les bosses jusqu'à 6 cm de diamètre peuvent être réparés sans utiliser du tissu de pontage. Pour les bosses plus grands, comblez d'abord le trou avec de la cellulose ou du tissu en fibre de verre.		
Stockage des produits	Évitez les fluctuations extrêmes de température et les niveaux d'humidité élevés		
Durée de vie	1 an à 20°C		
COV	2004/42/IIB(b)(250)120 Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.b) sous forme prête à l'emploi est de max. 250 g/litre. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 120 g/litre maximum.		

Glass Fibre Bodyfiller

Mastics

01/01/2020

L3.02.06

item

Akzo Nobel Car Refinishes bv.	Akzo Nobel Car Refinishes n.v.
Autolakken Nederland	
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	BE- 1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel: +32 22 55 88 50
Internet: www.lesonal.nl	Internet: www.lesonal.be

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d' être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées AkzoNobel ou dont AkzoNobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com