

Hardener WB


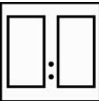



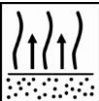


Zusätze

09/12/2020

L5.01.01

BESCHREIBUNG

Spezieller Zusatz für Basecoat WB GT. Für den Einsatz bei Motorinnenraumlackierungen, Mehrschichtfarbtönen, Mehrfarbenlackierungen und zur Erfüllung von OEM-Anforderungen.

		Basecoat WB GT vor Gebrauch behutsam von Hand aufschütteln	
Mischungs-Verhältnis		100 10	Basecoat WB GT Hardener WB
		Mischung nach Gewicht	
Spritzpistole		Düsengröße: 1.2 - 1.4 mm	Spritzdruck: 1.7-2.2 bar am Lufteinlass HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe
Applikation		Verarbeitung Metallic Farbtöne: Volle Schicht – mittlere Schicht – Effektschicht	Verarbeitung Uni-Farbtöne: 2 x 1 Schicht
Ablüftzeiten		Zwischen den Schichten: Bis komplett matt abgelüftet bei 25°C	Vor dem Klarlackauftrag: 15 Minuten bei 25°C
Klarlackauftrag		Siehe Technisches Datenblatt des jeweiligen Klarlackes	
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Hardener WB

Zusätze

09/12/2020

L5.01.01

BESCHREIBUNG

Spezieller Zusatz für Basecoat WB GT. Für den Einsatz bei Motorinnenraumlackierungen, Mehrschichtfarbtönen, Mehrfarbenlackierungen und zur Erfüllung von OEM-Anforderungen.

PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt Hardener WB

Rohstoffbasis Isocyanatharze

Zur Verwendung in Basecoat WB GT

Topfzeit 1½ Stunden
Beachte:
Hardener WB nicht zu Basecoat WB GT Farbtönen zugeben die Ready Mixed Additive enthalten. Die Topfzeit verringert sich drastisch.

Verarbeitung Siehe TDB L1.09.01 Basecoat WB

Trocknung Nicht mittels Infrarot trocknen.

Lagerstabilität See TDB L9.01.02

Hardener WB

Zusätze

09/12/2020

L5.01.01

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com</p>		