

2K Epoxy Primer

Grundierungen / Füller

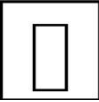



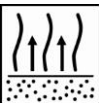




09/12/2020

L2.05.01

BESCHREIBUNG

VOC-konforme, chromatfreie 2K-Epoxidgrundierung für die Lackierung von Fahrzeugen, Chassis und Kleintransportern. Hervorragend als Untergrund für Polyesterspachtel und Polyester Spritzfüller bei Restaurationen, Neuteilen und Reparaturen geeignet. Er bietet sehr gute chemische Beständigkeit und Korrosionsbeständigkeit und ist sehr mild beim Überlackieren von weichen Untergründen, wie z.B. Pulverlacke.

SCHLEIFVERSION

Mischungsverhältnis		5 2.5 2	2K Epoxy Primer Hardener 2K Epoxy Primer Multi Thinner
Meßstab		K	
Spritzpistole		Düsengröße: 1.5 - 1.9 mm	Spritzdruck: 2 - 4 bar* *Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten
Applikation		2 - 3 x 1 Schicht	
Abluftzeiten		Zwischen den Schichten: 5 - 10 Minuten bei 20°C	Endablüfzeit 5 - 10 Minuten bei 20°C
Trocknung		20°C 8 Stunden	60°C 45 Minuten
Schleifen		Endschliff: P500	
Überlackierbarkeit		Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB GT
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

2K Epoxy Primer

Grundierungen / Füller








09/12/2020

L2.05.01

BESCHREIBUNG

VOC-konforme, chromatfreie 2K-Epoxidgrundierung für die Lackierung von Fahrzeugen, Chassis und Kleintransportern. Hervorragend als Untergrund für Polyesterspachtel und Polyester Spritzfüller bei Restaurationen, Neuteilen und Reparaturen geeignet. Er bietet sehr gute chemische Beständigkeit und Korrosionsbeständigkeit und ist sehr mild beim Überlackieren von weichen Untergründen, wie z.B. Pulverlacke.

NASS-IN- NASS VERSION

Mischungs- verhältnis		5 2.5 1	2K Epoxy Primer Hardener 2K Epoxy Primer Thinner 540 non Sanding
Meßstab		K	
Spritzpistole		Düsengröße: 1.4 - 1.7 mm	Spritzdruck: 2 - 4 bar* *Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten
Applikation		1 x 1 Schicht	
Ablüftzeiten		Vor Decklack 15 - 20 Minuten bei 20°C	
Überlackierbarkeit		Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB GT
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

#

2K Epoxy Primer

Grundierungen / Füller

09/12/2020

L2.05.01

PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt	2K Epoxy Primer
---------	-----------------

Härter	Hardener Epoxy Primer
--------	-----------------------

Verdünnungen	Multi Thinners
--------------	----------------

Rohstoffbasis	2K Epoxy Primer	– Epoxidharz
	Hardener Epoxy Primer	– Aminoharz
	Multi Thinner	– Mischung aus organischen Lösemitteln
	Thinner 540 Non Sanding	– Mischung aus organischen Lösemitteln

VERARBEITUNG

Untergründe	Bestehende Lackschichten, einschließlich thermoplastische Acrylatlacke OEM Lackierungen Stahl Aluminum Verzinkter Stahl Edelstahl Polyester Laminate Holz oder Sperrholz Lesonal Polyesterspachtel oder Lesonal Spraying Filler OEM grundierte Neuteile: Schleifen ist nicht notwendig, eine gründliche Reinigung und Entfettung ist ausreichend.
-------------	--

2K Epoxy Primer

Grundierungen / Füller

09/12/2020

L2.05.01

**Untergrund-
vorbehandlung** Vor jeglichem Schleifen, Oberfläche gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen.
Bestehende Lackschichten: Entfetten und trocken schleifen mit P320 (3M 255P Gold) oder nass mit P600 (3M 734 Black).
Aluminium und Edelstahl: Entfetten, aufrauen mit Scotch Brite Typ A und nochmals entfetten.
Stahl, verzinkter Stahl und Polyester: Entfetten und trocken schleifen mit P180-P220; bei Bedarf Stahloberflächen strahlen.
Holz oder Sperrholz: Trocken schleifen mit P180-P220 um eine glatte Oberfläche zu erreichen und um lose Fasern zu entfernen.
Lesonal Polyesterspachtel und Polyester Spritzfüller: Trocken schleifen mit P220-P320.

Abtönbarkeit Bei Bedarf kann 2K Epoxy Primer mit bis zu 5 Gewichtsprozent Topcoat HS 420 Mischfarbe (ohne Härter) abgetönt werden.

**Mischungs-
verhältnis** Schleifversion
Meßstab K

5 Volumenteile:	2K Epoxy Primer
2.5 Volumenteile	Hardener Epoxy Primer
2 Volumenteile	Multi Thinner

Nass-in-Nass Version
Meßstab K

5 Volumenteile:	2K Epoxy Primer
2.5 Volumenteile	Hardener Epoxy Primer
1 Volumenteile	Thinner 540 Non Sanding

Spritzviskosität 25 - 30 Sek. DIN 4 bei 20° C.

Topfzeit 6 Stunden bei 20°C.

Spritzdruck Schleifversion	Spritzpistole	Düsengröße	Spritzdruck
	HVLP Fließbecher	1.5-1.9 mm	0.7 bar (an der Luftkappe)*
	LVL (HR) Fließbecher	1.5-1.9 mm	2-4 bar (am Lufteinlass)*
	Konventioneller Fließbecher	1.5-1.7 mm	2-4 bar (am Lufteinlass)*
*Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten			

Spritzdruck Nass-in-Nass Version	Spritzpistole	Düsengröße	Spritzdruck
	HVLP Fließbecher	1.4-1.7 mm	0.7 bar (an der Luftkappe)*
	LVL (HR) Fließbecher	1.4-1.7 mm	2-4 bar (am Lufteinlass)*
	Konventioneller Fließbecher	1.4-1.8 mm	2-4 bar (am Lufteinlass)*
*Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten			

2K Epoxy Primer

Grundierungen / Füller

09/12/2020

L2.05.01

Applikation	<p>Schleifversion :</p> <p>2-3 Einzelschichten auftragen und zwischen den Schichten komplett matt ablüften lassen. Gewöhnlich dauert dies 5 - 10 Minuten.</p> <p>Sollte mit dem Pinsel gearbeitet werden, keine Verdünnung zugeben.</p> <p>Bei Verwendung von Polyesterspachtel oder Polyester Spritzfüller sollte zuerst eine Schicht 2K Epoxy Primer aufgetragen werden.</p> <p>Nass-in-Nass Version:</p> <p>1 mal eine geschlossene Schicht mit einer Ablüfzeit von 15-20 Minuten vor Decklack Auftrag . (Die Trocknungszeiten werden stark durch Faktoren, wie z.B. Temperatur und Luftbewegung während der Verarbeitung beeinflusst.)</p>		
Schichtdicke	<p>Schleifversion : 30-35 µm pro Schicht</p> <p>Nass-in-Nass Version : 20-25 µ pro Schicht</p>		
Theoretischer Materialverbrauch	<p>Liter/m²</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Bei einer Schichtdicke von 1 µm 405 m² /Liter spritzfertige Mischung 		
Reinigung der Arbeitsgeräte	Multi Verdünnungen oder Nitroverdünnungen verwenden		
Trocknungszeiten		bei 20° C	bei 60° C
	<p>Staubfrei</p> <p>Klebfrei</p> <p>Durchgetrocknet</p> <p>Überlackierbar mit:</p> <p>Polyester Spachtel</p> <p>Füller und Decklacke</p> <p>Kurzweilige IR-Trocknungsgeräte</p>	<p>15 Min.</p> <p>30 Min.</p> <p>8 Std.</p> <p>45 Min.</p> <p>30 Min.</p> <p>Halbe Leistung</p> <p>3 Min.</p>	<p>5 Min.</p> <p>10 Min.</p> <p>45 Min.</p> <p>15 Min.</p> <p>10 Min.</p> <p>Volle Leistung</p> <p>9 Min.</p>
Empfohlenes Schleifpapier	Methode	Vorschliff	Endschliff
	nass, von Hand	P500-P600	P800-P1000
	nass, maschinell	P500-P600	P800-P1000
	trocken, von Hand	P280-P360	P400-P500
trocken, maschinell	P280-P320	P400-P500	
Überlackierbarkeit	Topcoat HS 420, Basecoat SB und Basecoat WB GT		
Farbe	Hellgrau		
Lagerstabilität	Siehe TDB L9.01.02		

2K Epoxy Primer

Grundierungen / Füller

09/12/2020

L2.05.01

VOC

2004/42/II B(c)(540)540

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/Liter.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 540 g/Liter.

2K Epoxy Primer

Grundierungen / Füller

09/12/2020

L2.05.01

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com</p>		