

2K Universal Plastic Primer

Haftvermittler

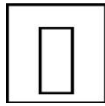
09/12/2020

L2.05.02

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten Grundierung für Fahrzeugteile aus Kunststoff, mit Ausnahme von weichen Polyurethan-Teilen.

Mischungs-
verhältnis



5 2K Universal Plastic Primer
1 Hardener Universal Plastic Primer
2 Multi Thinner

Meßstab



G

Spritzpistole



Düsengröße:
1.4 - 1.6 mm

Spritzdruck:
2 - 4 bar*

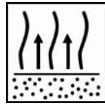
*Empfehlungen Spritzpistolenhersteller
beachten

Verarbeitung



2 x 1 Schicht

Ablüftzeiten



Zwischen den Schichten:
5 - 10 Minuten bei 20°C

Trocknung



30 Minuten bei 20°C

Überlackier-
barkeit



Topcoat HS 420

Basecoat WBGT

Schutzausrüstung



Geeigneten Atemschutz verwenden
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit
Frischluftezufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

2K Universal Plastic Primer

Haftvermittler

09/12/2020

L2.05.02

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten Grundierung für Fahrzeugteile aus Kunststoff, mit Ausnahme von weichen Polyurethan-Teilen.

PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt	2K Universal Plastic Primer
---------	-----------------------------

Härter	Hardener Universal Plastic Primer
--------	-----------------------------------

Verdünnungen	Multi Verdünnungen
--------------	--------------------

Rohstoffbasis	2K Universal Plastic Primer	– Epoxidharze
	Hardener Universal Plastic Primer	– Aminoharze
	Multi Thinner	– Mischung aus organischen Lösemitteln

VERARBEITUNGSHINWEISE

Geeignete Untergründe	Alle derzeit in der Automobilindustrie üblichen Kunststoffuntergründe mit Ausnahme weichen Polyurethan-Kunststoffen. 2K Universal Plastic Primer nicht auf vorgrundierte Kunststoffteile auftragen.
-----------------------	--

Untergrund-vorbehandlung	Um Reste von Trennmittel von der Oberfläche zu entfernen, gründlich mit heißer Seifenlauge abwaschen, ggf. unter Verwendung einer festen Bürste. Mit sauberem Wasser abspülen und trocknen. Entfetten mit Antistatic Degreaser SB oder Degreaser WB. Harte Kunststoffoberflächen mit Scotch Brite Typ A (rot) oder flexible Kunststoffe mit Typ S sehr fein (grau) aufrauen. Mit sauberem Wasser abspülen und trocknen. Erneut mit Lesonal Antistatic Degreaser SB entfetten.
--------------------------	--

Abtönbarkeit	Bei Bedarf kann 2K Universal Plastic Primer mit bis zu 10 Gewichtsteilen Topcoat HS 420 Mischfarbe (ohne Härter) abgetönt werden.
--------------	---

Mischungsverhältnis	5 Volumenteile: 2K Universal Plastic Primer 1 Volumenteil Hardener Universal Plastic Primer 2 Volumenteile Multi Thinner Meßstab G
---------------------	---

2K Universal Plastic Primer

Haftvermittler

09/12/2020

L2.05.02

 Spritzviskosität 15 - 17 Sek. DIN 4 bei 20° C.

 Topfzeit Nach dem Mischen innerhalb 8 Std. bei 20°C verarbeiten:

Spritzpistole / Düsengröße / Spritzdruck	Spritzpistole HVLP Fließbecher LVLP (HR) Fließbecher Konventioneller Fließbecher	Düsengröße 1.4 – 1.6 mm 1.4 – 1.6 mm 1.2 – 1.5 mm	Spritzdruck 0.7 bar (an der Luftkappe) * 2 – 4 bar (am Lufteinlass) * 2 – 4 bar (am Lufteinlass) *
*Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten			

 Verarbeitung 2 Einzelschichten auftragen, mit einer Zwischenablüfzeit von 5-10 Minuten.
(Die Trockenzeiten sind abhängig von Temperatur und Luftbewegung während der Verarbeitung).

 Schichtdicke 10-15 µm pro Schicht

 Theoretischer Verbrauch L/m² 19 m² bei einer Schichtdicke von 15 µm
(Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.)

 Reinigung der Arbeitsgeräte Multi Thinner oder Nitroverdünnung verwenden.

 Trocknung Nach 30 Minuten bei 20°C kann 2K Universal Plastic Primer überlackiert werden; nach 24 Stunden muss angeschliffen werden

 Überlackierbarkeit Topcoat HS 420 und Basecoat WBGT

 Farbe Hellgrau

 Lagerstabilität Siehe TDB L9.01.02

2K Universal Plastic Primer

Haftvermittler

09/12/2020

L2.05.02

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com</p>		