

# 2K Epoxy Primer

Primaires/Apprêts

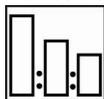
06/02/2020

L2.05.01

## DESCRIPTION

Primaire époxy à deux composants, conforme à la législation sur la teneur en COV, sans chromates, pour les retouches sur les carrosseries et châssis de voitures et de véhicules utilitaires légers. Support parfait pour les mastics de finition et les apprêts au polyester à pulvériser, pour la restauration, les travaux sur du neuf et les réparations. Offre une bonne résistance aux produits chimiques et à la corrosion et est très doux pour les supports souples tels que les coulis en poudre.

## VERSION AVEC PONÇAGE

	<b>Ratios du mélange</b>	5	2K Epoxy Primer
		2.5	Hardener Epoxy Primer
		2	Multi Thinner

**Réglette de mélange** K



**Matériel**



Réglage du pistolet de pulvérisation :

1,6-2,0 mm

Pression d'application :

1.7 – 2.2 bars\* à l'entrée d'air

HVLP max 0.6-0.7 bar à la crosse

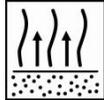
\* voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation

**Application**

2 à 3 x 1 couche



**Évaporation**



Entre les couches:

5 – 10 minutes à 20°C

Avant séchage

5-10 minutes à 20°C

**Séchage**



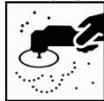
20°C

8 heures

60°C

45 minutes

**Ponçage**



Étape finale de ponçage : P400-P500

**Recouvrabilité**



2KTopcoat

Topcoat HS 420

Basecoat SB

Basecoat WB GT

**Protection**



Utiliser une protection respiratoire adaptée.

Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air.

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

# 2K Epoxy Primer

Primaires/Apprêts

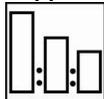
06/02/2020

L2.05.01

## DESCRIPTION

Primaire époxy à deux composants, conforme à la législation sur la teneur en COV, sans chromates, pour les retouches sur les carrosseries et châssis de voitures et de véhicules utilitaires légers. Support parfait pour les mastics de finition et les apprêts au polyester à pulvériser, pour la restauration, les travaux sur du neuf et les réparations. Offre une bonne résistance aux produits chimiques et à la corrosion et est très doux pour les supports souples tels que les coulis en poudre.

## VERSION SANS PONÇAGE

	<b>Rapport du mélange</b>	2	2K Epoxy Primer
		1	Hardener Epoxy Primer
		1	Thinner 540 Non Sanding

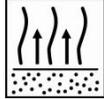
**Réglage de mélange**      K



	<b>Matériel</b>	Réglage du pistolet de pulvérisation :	Pression d'application :
		1,4-1,7 mm	1.7 – 2.2 bars à l'entrée d'air HVLP max 0.6-0.7 bar à la crosse

**Application**                      1 x 1 couche



	<b>Évaporation</b>	Avant le topcoat 15 - 20 minutes à 20 °C	Recouvrable dans les 24 heures à 20°C
---	--------------------	---	--

	<b>Recouvrabilité</b>	2KTopcoat Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB GT
---	-----------------------	-----------------------------	-------------------------------

**Protection**                      Utiliser une protection respiratoire adaptée.  
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air.



Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

# 2K Epoxy Primer

Primaires/Apprêts

06/02/2020

L2.05.01

## PRODUITS ET ACCESSOIRES

<b>Produit</b>	2K Epoxy Primer	
<b>Durcisseur</b>	Hardener Epoxy Primer	
<b>Diluants</b>	Multi Thinner Fast Multi Thinner Standard Multi Thinner HT	
<b>Base chimique</b>	2k Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer	Résines époxy Résines amine

## METHODE D'UTILISATION

<b>Supports</b>	Finitions d'origine, y compris les thermoplastiques acryliques Electrophorèse Constructeur Acier Aluminium Acier galvanisé Acier inoxydable Stratifiés polyester Bois ou contreplaqué Polyester Body Filler Spraying Filler	
<b>Préparation du support</b>	Finitions d'origine : Poncer à sec au papier P180-P220 Electrophorèse Constructeur : Poncer à sec au papier P180-P220 Acier : Poncer à sec au papier P180-P220 Aluminium : Poncer au Scotch Brite Red Acier galvanisé : Poncer à sec au papier P180-P220 Acier inoxydable : Poncer au Scotch Brite Red Stratifiés polyester : Poncer à sec au papier P180-P220 Bois ou contreplaqué : Poncer à sec au papier P180-P220 Polyester Body Filler : Poncer à sec au papier P220-P320	
<b>Coloration</b>	2K Epoxy Primer peut être teinté avec Topcoat HS 420 ou 2K Topcoat sans durcisseur jusqu'à 5 pour cent max. en poids.	
<b>Rapport de mélange, version avec ponçage</b>	<i>Réglette de mélange K</i>	
	5 doses par volume	2K Epoxy Primer
	2,5 doses par volume	Hardener Epoxy Primer
	2 doses par volume	Multi Thinners

# 2K Epoxy Primer

Primaires/Apprêts

06/02/2020

L2.05.01

**Rapport de mélange,  
version sans ponçage**
*Réglette de mélange K*

2	doses par volume	2K Epoxy Primer
1	dose par volume	Hardener Epoxy Primer
1	dose par volume	Thinner 540 Non sanding

**Réglages du pistolet,  
avec ponçage**
**Pistolet de pulvérisation**

 Gravité HVLP  
 Gravité LVLP (HR)

**Ouverture fluide**

 1,6 – 2,0 mm  
 1,6 – 2,0 mm

**Pression de pulvérisation**

 0,7 bar (à la buse)\*  
 1.7 – 2.2 bars (à l'admission d'air)\*

**Réglages du pistolet,  
sans ponçage**
**Pistolet de pulvérisation**

 Gravité HVLP  
 Gravité LVLP (HR)  
 \* voir le manuel d'utilisateur du  
 pistolet de pulvérisation

**Ouverture fluide**

 1,4 – 1,7 mm  
 1,4 – 1,7 mm

**Pression de pulvérisation**

 0,7 bar (à la buse)\*  
 1.7 – 2.2 bars (à l'admission d'air)\*

## APPLICATION TECHNIQUE

**Application**
**Avec ponçage :**

Appliquer 2 à 3 couches simples, en laissant évaporer pendant 5 à 10 minutes entre les couches.

En cas d'application à la brosse, ne pas ajouter de diluant.

Appliquer uniquement une couche de 2K Epoxy Primer si une couche de Polyester Body Filler ou Polyester Spraying Filler sera appliquée.

**Sans ponçage :**

Appliquer 1 couche simple, en laissant évaporer pendant 15 à 20 minutes avant le topcoat

**Durée de vie du  
mélange**

6 heures à 20 °C

**Matériel de nettoyage**

Utiliser le Multi Thinner ou un diluant nitrocellulosique.

# 2K Epoxy Primer

Primaires/Apprêts

06/02/2020

L2.05.01

## Temps de séchage

	à 20° C	à 60° C
Avec ponçage :		
Prêt à poncer	8 h	45 min.
Sans ponçage :		
Recouvrable après :	45 min.	15 min.
Recouvrable dans les :	30 min.	10 min.
Prêt à poncer :	6 heures	1 heure

### Équipement ondes courtes infrarouge

### Demi puissance

### Pleine puissance

3 min.

9 min.

**Épaisseur du film, avec ponçage** 40-45 microns par couche

**Sans ponçage** 25-30 microns

**Rendement théorique** Rendement théorique par épaisseur de couche de 1 micron en prêt à l'emploi :  
Version avec ponçage : 388 m<sup>2</sup>/litre  
Version sans ponçage : 370 m<sup>2</sup>/litre  
En pratique, le rendement dépend de nombreux facteurs : forme de l'élément à traiter, rugosité de la surface, techniques et conditions d'application.

Grains recommandés pour le papier à poncer	Méthode	Ponçage initial	Ponçage final
	Humide	P600	P800-P1000
	Sec	P320	P400-P500

**Recouvrabilité**  
2K Topcoat  
Topcoat HS 420  
Basecoat SB  
Basecoat WB  
Basecoat WB GT

**Stockage du produit** Eviter les fluctuations extrêmes de températures et les niveaux d'humidité élevés.

**Durée de vie** 2 ans à 20°C

**COV** **2004/42/IIB(c)(540)540**  
Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de 540 g/litre.  
La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre.

**Additifs**  
Texture Additive : TDS L1.08.03  
Flexible Additive : TDS L1.08.02

# 2K Epoxy Primer

Primaires/Apprêts

06/02/2020

L2.05.01

## RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

### Siège

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.Lesonal.com](http://www.Lesonal.com)