

Basecoat WB GT





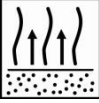


Basislakken

13/04/2021

L1.09.02

OMSCHRIJVING

Basislak op waterbasis. Beschikbaar in een groot aantal kleuren inclusief metallics, parelmoer- en solidkleuren. Speciaal ontwikkeld voor toepassing op personenauto's, maar ook geschikt voor gebruik op kleine bedrijfswagens.

Mengverhouding		Basecoat WB GT	
Maatlat		Bij hoge temperaturen / lage luchtvochtigheid en grote object kan tot maximaal 40% Activator WB toegevoegd worden.	
Spuitapparatuur		Spuitopening: 1.3-1.4 mm	Spuitdruk: 1.7 – 2.2 bar inlaatdruk HVLP max 0.6-0.7 bar inlaatdruk *Zie handleiding van het fabrikant
Applicatie		- Solids - Metallic en Pearls	2 x 1 laag 2 x 1 laag + nevellaag
Uitdamptijd		Tussen de lagen: -Volledig mat	Voor de blanke lak: -Volledig mat
Overspuitbaar		Alle Lesonal clearcoats	
Persoonlijke bescherming		Gebruik geschikte ademhalingsbescherming AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers	

Raadpleeg het volledige technische informatieblad voor uitgebreide informatie

Basecoat WB GT

Basislakken

13/04/2021

L1.09.02

OMSCHRIJVING

Basecoat op waterbasis. Beschikbaar in een groot aantal kleuren inclusief metallics, parelmoer- en solidkleuren. Speciaal ontwikkeld voor toepassing op personenauto's, maar ook geschikt voor gebruik op kleine bedrijfswagens.

Product en additieven

Basecoat WB GT
Gemengd volgens formule (op gewicht) met Basecoat WB GT toners.
Activator WB
Hardener WB

Noot: Vermijd contact met organische oplosmiddelen

Grondstofbasis

Basecoat WB GT	Acrylaatdispersie op waterbasis
Activator WB	Water / Glycol Mengsel
Hardener WB	Isocyaanathars

Ondergronden

Alle oude laklagen, inclusief thermoplastisch en acrylaatlaklagen
1k Primer Filler RTS
1k Multi Plastic Primer (RTS)
1k Primer WB
2k Filler 540 (RTS)
2k HS Primer Filler
2k Graphite Filler
2k Epoxy Primer
2k Universal Plastic Primer
UV Filler

Opmerking:

Alle Basecoat WB GT SEC-kleuren behalve SEC2322 moeten worden aangebracht op 2K Graphite Filler Black, 2K Filler 540 Black, Basecoat WB GT MM 23 Black of volledig uitgeharde en geschuurde zwarte éénlaags topcoat.

Basecoat WB GT SEC2322 (NIS AV2) moet worden aangebracht over kleur NIS1052.

Noot: Niet rechtstreeks op, Profi Fill 1k Kunststoff Haftgrund, 1k Etch Primer of andere washprimers aanbrengen! Breng eerst een tussenlaag Filler aan.

Voorbehandeling

Reinig de ondergrond voor het schuren grondig met Lesonal Antistatic Degreaser SB. Gebruik 2 schone doeken. Schuur met P500 droog. Na het schuren en vlak voor het aanbrengen van Basecoat WB GT nogmaals grondig ontvetten met Lesonal Degreaser WB.

Basecoat WB GT

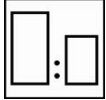
Basislakken

13/04/2021

L1.09.02

Mengverhouding

Basecoat WB GT is spuitklaar



Om overspray op grotere objecten te voorkomen, of bij toepassing in een warmere omgeving, of bij lage luchtvochtigheid kunt u maximaal 40% Activator WB toevoegen.

Aanmaken van de kleur

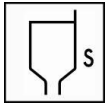
Zwenk voor gebruik de mengkleur tweemaal om!
Metallic kleuren moeten goed geroerd worden voor het gebruik.
Na afwegen moet het mengsel direct geroerd worden

Vanwege kans op luchtinsluiting (schuimvorming) mogen mengkleuren op waterbasis beslist **niet** machinaal geschud worden!

Bij applicatie van een 'pure' Basecoat WB GT metallic mengkleur, moet u altijd Basecoat WB GT mengkleur 04 toevoegen in de verhouding 55%:45%.

Spuitviscositeit

25-35 sec DIN Cup 4 bij 20°C



Afstelling Spuitapparatuur

Spuitpistool

HVLP Bovenbeker
LVLP/HR Bovenbeker

Spuitopening

1.3-1.4 mm
1.3-1.4 mm

Spuitdruk

0.7 bar (aan de luchtkap)*
1.7-2.2 bar (inlaatdruk)*



*Raadpleeg de handleiding fabrikant

Verwerking

Metallic and parelmoer kleuren

Spuit 1 enkele natte laag. Laat deze uitdampen tot volledig mat.

Spuit een dunnere 2e laag en laat ook deze uitdampen tot volledig mat.

Wanneer dekking bereikt is, spuit dan een nevelaag door de afstand tot het object te vergroten.

Solid kleuren

Spuit 1 volle enkele laag. Laat deze uitdampen tot volledig mat .

Spuit een 2e enkele laag en laat ook deze uitdampen tot volledig mat

Indien nodig herhaal bovenstaande totdat dekking bereikt wordt.



Spotrepairs / Uitspuitzones

Verlaag de spuitdruk bij met maken van spotrepairs. Spuit dunne lagen tot volledige gedekt. Laat tot mat drogen alvorens de uitspuitzone te spuiten..

Spuit bij metallic kleuren, indien nodig, een nevelaag door de spuitafstand te vergroten

Basecoat WB GT

Basislakken

13/04/2021

L1.09.02

Opmerking 1:

WB GT kan uitgespoten worden op:

- Oude laklaag, voorbehandeld zoals aangegeven in TDS L8.01.01
- Een natte laag MM02 / MM04 (60:40)
- Een gedroogde laag MM02

Opmerking 2:

Bij het maken van spotrepairs is het niet nodig tussentijds op te ruwen.

- Als een Basecoat WB GT metallic tinter puur verspoten wordt, meng dan altijd: 55% Basecoat WB GT metallic met 45% tinter 04
- Maak het spuitpistool direct schoon na gebruik met Lesonal Guncleaner WB

Droging

Uitdamprijden kunnen worden verkort door:

1. verhogen van de luchtsnelheid
2. verwarmen van de lucht

Bij gebruik van wind jets of venturi's een minimale afstand van 1 meter bewaren

Laagdikte

10-25 mm in totaal
maximale totale droge laagdikte 30 mm

Theoretisch Rendement

Circa 16-17 m² /liter spuitklaar materiaal bij een minimale laagdikte van 20µm

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

Overspuitbaar met

Alle Lesonal clearcoats*



* *Als de basecoat wordt overgespoten met Ultra Air Clear, dan moet er 5% Hardener WB toegevoegd worden aan de Lesonal WB GT*

Reinigen apparatuur

Gebruik Guncleaner WB. Gebruik geen verdunning op oplosmiddelbasis.

Potlife

Alle kleuren:	3 maanden bij 20°C
Basecoat WB GT 308NA, NB, ND Metallic kleuren	1 week bij 20°C
Basecoat WB GT 308NA, NB, ND Metallic kleuren met MM05	1 dag bij 20°C

VOS

2004/42/IIIB(d)(420)420

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie: IIB.d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/liter VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/liter.

Basecoat WB GT

Basislakken

13/04/2021

L1.09.02

Transport & Opslag Niet opslaan of transporteren bij temperaturen lager dan 5°C of hoger dan 35°C
VORSTVRIJ BEWAREN

Akzo Nobel Car Refinishes bv.	Akzo Nobel Car Refinishes n.v.
Autolakken Nederland	
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	BE- 1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel: +32 22 55 88 50
Internet: www.lesonal.nl	Internet: www.lesonal.be

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET HS&E UITRUSTING

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

Hoofd kantoor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com