

2K Epoxy Primer

Podkłady wypełniające










01/12/2020

L2.05.01

OPIS

Dwukomponentowy bezchromianowy podkład epoksydowy spełniający normy zawartości LZO. Przeznaczony do napraw samochodów, podwozi, a także pojazdów użytkowych. Stanowi doskonałe podłoże pod szpachlówki poliestrowe. Odpowiedni do prac na nowych pojazdach oraz przy naprawach renowacyjnych. Zapewnia dobrą odporność korozyjną.

WERSJA ZE SZLIFOWANIEM

Proporcja mieszania		5 2.5 2	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Multi Thinner Standard / Fast / HT
Miarka		K	
Pistolet		Dysza 1.6 – 2.0 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		2 – 3 x 1 warstwa	
Czas odparowania		Między warstwami 5 – 10 minut w 20°C	Przed suszeniem 5 – 10 minut w 20°C
Czas schnięcia		20°C 8 godzin	60°C 45 minut
Szlifowanie		Końcowy etap szlifowania	P400-P500
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Epoxy Primer

Podkłady wypełniające

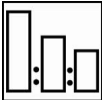



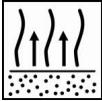


01/12/2020

L2.05.01

OPIS

Dwukomponentowy bezchromianowy podkład epoksydowy spełniający normy zawartości LZO. Przeznaczony do napraw samochodów, podwozi, a także pojazdów użytkowych. Stanowi doskonałe podłoże pod szpachlówki poliestrowe. Odpowiedni do prac na nowych pojazdach oraz przy naprawach renowacyjnych. Zapewnia dobrą odporność korozyjną.

WERSJA MOKRO NA MOKRO

Proporcja mieszania		2 1 1	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Thinner 540 Non Sanding
Miarka		K	
Pistolet		Dysza 1.4 – 1.7 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		1 x 1 warstwa	
Czas odparowania		Pokrywalny po 15 – 20 minut w 20°C	Pokrywalny do 24 godziny w 20°C
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Epoxy Primer

Podkłady wypełniające

01/12/2020

L2.05.01

OPIS

Dwukomponentowy bezchromianowy podkład epoksydowy spełniający normy zawartości LZO. Przeznaczony do napraw samochodów, podwozi, a także pojazdów użytkowych. Stanowi doskonałe podłoże pod szpachłówki poliestrowe. Odpowiedni do prac na nowych pojazdach oraz przy naprawach renowacyjnych. Zapewnia dobrą odporność korozyjną.

PRODUKT I DODATKI

Produkt 2K Epoxy Primer

Utwardzacze Hardener Epoxy Primer

Rozcieńczalniki
Multi Thinner Fast
Multi Thinner Standard
Multi Thinner HT
Thinner 540 Non Sanding

Podstawowe surowce 2K Epoxy Primer Żywice epoksydowe
Hardener Epoxy Primer Żywice aminowe

SPOSÓB UŻYCIA

Podłoża
Oryginalne wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi
Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM (przeszlifowana)
· bezpośrednio – na dokładnie umytą i odtłuszczoną fabryczną powłokę kataforetyczną OEM
Stal
Aluminium
Stal ocynkowana
Stal nierdzewna
Laminaty poliestrowe
Drewno / sklejka
Szpachłówki poliestrowe

Przygotowanie powierzchni
Oryginalne wykończenia: Przeszlifować papierem P320 na sucho lub P600 na mokro
Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM: Przeszlifować papierem P180-P220 na sucho
Stal i stal ocynkowana: Przeszlifować papierem P180-P220 na sucho
Aluminium i stal nierdzewna: Zmatować za pomocą Scotch Brite Red
Laminaty poliestrowe, drewno / sklejka - Przeszlifować papierem P180-P220 na sucho
Szpachłówki poliestrowe: Przeszlifować papierem P220-P320 na sucho

2K Epoxy Primer

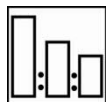
Podkłady wypełniające

01/12/2020

L2.05.01

Dobarwanie 2K Epoxy Primer można dobarwić maksymalnie do 5 procent wagowych używając Topcoat HS 420 lub 2K Topcoat, a następnie dodać utwardzacz.

Proporcje mieszania



Wersja ze szlifowaniem

5 2K Epoxy Primer
2.5 Hardener Epoxy Primer
2 Multi Thinner Standard / Fast / HT

Miarka K

Wersja mokro na mokro

2 2K Epoxy Primer
1 Hardener Epoxy Primer
1 Thinner 540 Non Sanding

Miarka K

**Trwałość po
zmieszaniu**

6 godzin w 20°C

**Dysza pistoletu
natryskowego
i ciśnienie robocze**



Wersja ze szlifowaniem

Zasilanie:
HVLP Grawitacyjne
LVLP/HR Grawitacyjne

Dysza:
1.6 – 2.0 mm
1.6 – 2.0 mm

Ciśnienie robocze:
0.7 bar (na dyszy)
1.7 – 2.2 bar (na wlocie)

Wersja mokro na mokro

Zasilanie:
HVLP Grawitacyjne
LVLP/HR Grawitacyjne

Dysza:
1.4 – 1.7 mm
1.4 – 1.7 mm

Ciśnienie robocze:
0.7 bar (na dyszy)
1.7 – 2.2 bar (na wlocie)

sprawdzić instrukcję pistoletu

APLIKACJA

Aplikacja



Wersja ze szlifowaniem

Nałożyć 2 lub 3 pojedyncze warstwy i pozostawić do odparowania na 5 - 10 minut między warstwami.

Przy aplikacji pędzlem nie dodawać rozcieńczalnika.

Nałożyć tylko jedną warstwę 2K Epoxy Primer, jeśli następnie będzie aplikowana szpachlówka poliestrowa.

Wersja mokro na mokro

Nałożyć 1 pojedynczą warstwę pozostawiając do odparowania na 15 - 20 minut przed aplikacją lakieru nawierzchniowego.

2K Epoxy Primer

Podkłady wypełniające

01/12/2020

L2.05.01

Czyszczenie sprzętu Użyć Multi Thinnera lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego

Czas schnięcia



Wersja ze szlifowaniem	20°C	60°C
Gotowy do szlifowania	8 godzin	45 minut
Wersja mokro na mokro		
Pokrywalny po	15 minut	Nie stosować
Pokrywalny do	24 godziny	Nie stosować
Gotowy do szlifowania	6 godzin	1 godzina
Suszenie promiennikiem IR	Pół mocy	Pełna moc
	3 minuty	9 minut

Grubość powłoki Wersja ze szlifowaniem 30 – 35 mikronów (na warstwę)
 Wersja mokro na mokro 20 – 25 mikronów

Teoretyczne zużycie materiału Gotowa do użycia mieszanka przy grubości warstwy 1 mikrona:

Wersja ze szlifowaniem 388 m²/litr
 Wersja mokro na mokro 370 m²/litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Zalecane gradacje papieru ściernego Wstępne szlifowanie Końcowe szlifowanie

Szlifowanie na sucho	P320	P400-P500
Szlifowanie na mokro	P600	P800-1000

Pokrywalny przez Topcoat HS 420 Basecoat WB GT
 2K Topcoat Basecoat SB

Przechowywanie Należy unikać skrajnych różnic temperatur i dużej wilgotności

Okres przechowywania 2 lata w 20°C

LZO 2004/42/IIB(c)(540)540
 Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/l LZO.
 Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

Dodatki Flexible Additive : TDS L1.08.02

2K Epoxy Primer

Podkłady wypełniające

01/12/2020

L2.05.01

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl