

Topcoat HS 420

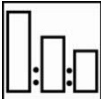






Lakiery nawierzchniowe

01/12/2020

L1.03.03

OPIS

Dwukomponentowy poliestrowo-akrylowy lakier nawierzchniowy dostępny w systemie mieszalnikowym. Przeznaczony do lakierowania renowacyjnego samochodów osobowych i małych dostawczych. Spełnia wymagania dotyczące LZO.

| | | | |
|---------------------|---|---|--|
| Proporcja mieszania |  | 5 2 1 | Topcoat HS 420 HS Hardener 420 Thinner 420 / Thinner HT |
| Miarka |  | N | |
| Pistolet |  | Dysza 1.2 – 1.5 mm | Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy |
| Aplikacja |  | ½ + 1 warstwa | |
| Czas odparowania |  | Między warstwami 1 – 3 minuty w 20°C | Przed suszeniem 1 – 3 minuty w 20°C |
| Czas schnięcia |  | 20°C 11 godzin | 60°C 30 minut |
| Ochrona |  | Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem. | |

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

Topcoat HS 420

Lakiery nawierzchniowe

01/12/2020

L1.03.03

OPIS

Dwukomponentowy poliestrowo-akrylowy lakier nawierzchniowy dostępny w systemie mieszalnikowym. Przeznaczony do lakierowania renowacyjnego samochodów osobowych i małych dostawczych. Spełnia wymagania dotyczące LZO.

PRODUKT I DODATKI

| | |
|-----------------|---------------------------|
| Produkt | Topcoat HS 420 |
| Utwardzacz | HS Hardener 420 |
| Rozcieńczalniki | Thinner 420 Thinner HT |

| | | |
|--------------------|-----------------------------------|---|
| Podstawowe surowce | Topcoat HS 420 HS Hardener 420 | Żywicze akrylowe i poliestrowe Żywicze poliizocyanianowe |
|--------------------|-----------------------------------|---|

SPOSÓB UŻYCIA

| | |
|---------|---|
| Podłoża | Oryginalne wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi Laminaty poliestrowe 1K Multi Plastic Primer 1K Multi Plastic Primer RTS 2K Universal Plastic Primer 1K Etch Primer RTS 1K Primer Filler RTS 2K Graphite Filler 2K Filler 540 2K High Build Filler 2K Epoxy Primer |
|---------|---|

| | |
|---------------------------|---|
| Przygotowanie powierzchni | Dokładnie umyć powłokę przy pomocy Lesonal Degreaser. Przeszlifować papierem P500 na sucho lub P1000 na mokro. Odtłuścić przy pomocy Lesonal Degreaser. |
|---------------------------|---|

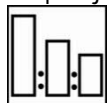
Topcoat HS 420

Lakiery nawierzchniowe

01/12/2020

L1.03.03

Proporcja mieszania



- 5 Topcoat HS 420
- 2 HS Hardener 420
- 1 Thinner 420 / Thinner HT

Miarka N

Lepkość natryskowa 17 – 21 s DIN Cup 4 w 20°C

Trwałość po zmieszaniu 2 godziny w 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

Zasilanie:
HVLP Grawitacyjne
LVLP/HR Grawitacyjne

Dysza:
1.2 – 1.5 mm
1.2 – 1.5 mm

Ciśnienie robocze:
0.7 bar (na dyszy)
1.7 – 2.2 bar (na wlocie)



sprawdzić instrukcję pistoletu

APLIKACJA

Aplikacja



Nałożyć lekką rozlaną warstwę pozostawiając 1-3 minuty w 20°C na odparowanie między warstwami. Następnie nałożyć mokrą zamkniętą warstwę.

Grubość warstwy 45 – 65 mikronów

Czyszczenie sprzętu Użyć Multi Thinnera lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego

Czas schnięcia



| | 20°C | 60°C |
|---------------------------|---------------------|--------------------------|
| Pyłosuchość | 1 godzina | 10 minut |
| Możliwość manipulacji | 11 godzin | 30 minut |
| Suszenie promiennikiem IR | Pół mocy 5 minut | Pełna moc 6 – 9 minut |

Teoretyczne zużycie materiału

Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 µm: 385 m²/litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Topcoat HS 420

Lakiery nawierzchniowe

01/12/2020

L1.03.03

Przechowywanie Należy unikać skrajnych różnic temperatur i dużej wilgotności

| | | |
|----------------------|------------------|---------------|
| Okres przechowywania | Wszystkie tonery | 4 lata w 20°C |
| | 01 Gloss Reducer | 2 lata w 20°C |

LZO 2004/42/IIB(d)(420)420
Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia to maks. 420 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

| | | |
|---------|------------------|--------------|
| Dodatki | Gloss Reducer 01 | TDS L1.08.06 |
| | Topspeed | TDS L1.08.04 |

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl