

UV Filler RTS


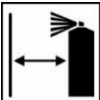







Podkłady wypełniające

20/01/2021

L2.04.04

OPIS

UV Filler RTS to jednokomponentowy podkład utwardzany promieniami UV przeznaczony do napraw małych powierzchni. Podkład wymaga tylko 5-minutowego suszenia światłem UV, co pozwala znacząco zredukować czas przeznaczony na proces przygotowawczy.

		Wstrząsnąć dobrze przed użyciem	
Odległość przy aplikacji		Ok. 10 – 20 cm	
Aplikacja		2 – 3 x 1 warstwa	
		Po użyciu odwrócić aerosol i przedmuchać, aby oczyścić dyszę	
Czas odparowania		Między warstwami 2 minuty w 20°C	Przed suszeniem 5 minut w 20°C
Czas schnięcia		Lampa 400W HID 5 minut Stosować właściwą ochronę przed promieniowaniem UV	Lampa UV LED 5 minut
Szlifowanie		Końcowy etap szlifowania	P400-P500
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

UV Filler RTS

Podkłady wypełniające

20/01/2021

L2.04.04

OPIS

UV Filler RTS to jednokomponentowy podkład utwardzany promieniami UV przeznaczony do napraw małych powierzchni. Podkład wymaga tylko 5-minutowego suszenia światłem UV, co pozwala znacząco zredukować czas przeznaczony na proces przygotowawczy.

PRODUKT I DODATKI

Produkt	UV Filler RTS
---------	---------------

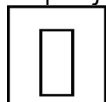
Podstawowe surowce	UV Filler RTS	Żywicze akrylowe
--------------------	---------------	------------------

SPÓSÓB UŻYCIA

Podłoża	Istniejące wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi Stal Stal ocynkowana Aluminium 1K Multi Plastic Primer 2K Universal Plastic Primer Szpachłówki poliestrowe (W systemach, dla których wymagane są najwyższe standardy, zalecamy zastosowanie ściereczek antykorozyjnych AutoPrep na metalowych podłożach przed nałożeniem UV Filler RTS)
---------	---

Przygotowanie powierzchni	Oryginalne wykończenia: Przeszlifować papierem P180-P280 na sucho Stal: Przeszlifować papierem P180-P280 na sucho Szpachłówki poliestrowe: Przeszlifować papierem P180-P280 na sucho
---------------------------	--

Proporcja mieszania	Gotowy do użycia	UV Filler RTS
---------------------	------------------	---------------



Przed użyciem UV Filler RTS należy wstrząsać dokładnie przez 30 sekund

UV Filler RTS

Podkłady wypełniające

20/01/2021

L2.04.04

APLIKACJA

Aplikacja



Nałożyć 2 lub 3 pojedyncze warstwy



Po użyciu odwrócić aerozol i przedmuchać, aby oczyścić dyszę

Czas schnięcia



Ustawić lampę HID lub LED w odległości ok. 40 cm od powierzchni. Upewnić się, że naprawiana powierzchnia jest całkowicie wystawiona na działanie źródła światła UV.

	Czas do pełnej intensywności	Czas naświetlania
Lampa 400W HID	3 minuty	5 minut
Lampa UV LED	1 minuta	5 minut

Stosować jednostkę UV zgodnie z zaleceniami

IRT UV SmartCure Handlamp

Rozmiar naprawy	Czas odparowania z UV	Czas naświetlania
Mala	3 – 8 sekund	10 – 30 sekund
Średnia	3 – 8 sekund	1 minuta
Połowa elementu	3 – 8 sekund	2 minuty

Środki ochrony osobistej

W czasie naświetlania podkładu UV Filler RTS konieczne jest używanie odpowiedniego wyposażenia zabezpieczającego przed promieniowaniem UV, zakrywającego całą skórę dłoni, ramion i twarzy. Należy nosić długie rękawy, rękawiczki i odpowiednią osłonę na całą twarz.

Grubość powłoki 80 – 100 µm przy zalecanej aplikacji 2 warstw

Zalecane gradacje papieru ściernego

Szlifowanie na sucho
Szlifowanie na mokro

Wstępne szlifowanie

P320
P600

Końcowe szlifowanie

P400-P500
P800-1000

Pokrywalny przez

Topcoat HS 420
2K Topcoat

Basecoat WB GT

Basecoat SB

Przechowywanie

Należy unikać skrajnych różnic temperatur i dużej wilgotności

UV Filler RTS

Podkłady wypełniające

20/01/2021

L2.04.04

Okres przechowywania 1 rok w 20°C

LZO 2004/42/IIB(e)(840)400
 Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.e) w postaci gotowej do użycia to maks. 840 g/l LZO.
 Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 400 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
 The Park Warsaw Budynek B1
 ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl