

## ÇEKİÇLENMİŞ METAL BOYASI



SOLVENT BAZLI

### ÜRÜNÜN PAZARA SUNUMU

Ambalaj 0,25 L - 0,75 L - 2,5 L

### RENK

Hammerite ürünleri Hammerite Products Limited şirketinin kendi şirket içi renk standartlarına uygun olarak üretilir. Renkler BS 4800 ve RAL kartelası ile uyumlu değildir.

Renk Karışımı: Tüm Hammered renkleri birbiri ile karışabilir; ancak bunun sonucunda desenlerde farklılaşma olabilir.

### KULLANIM ALANLARI

Demir içeren ve içermeyen metaller, ahşap ve bazı plastiklerde, korozyona dirençli ve dekoratif bir kaplama olarak kullanılır.

### ÖZELLİKLERİ

Sentetik reçine esaslıdır ve olumsuz hava şartları için uygun pigmentler içerir. Hızlı kurur, çok katlı uygulama imkânı sağlar. Özel olarak seçilmiş reçineler, kirlenmeye karşı direnç gösteren parlak bir kaplama sağlar. Hammerite mükemmel ıslatma özelliklerine sahip olduğu için kötü yüzey hazırlığı yapılmış demir içeren metal yüzeylerde tolerans sağlar.

### ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Görünüm	Çekiçlenmiş desenli parlak Not: Desen ısıya, renge alt tabakaya ve uygulama yöntemine bağlı olarak değişiklik gösterir.
Tam kuruma	2 saat Yüksek bağıl nem ve düşük sıcaklıkta kuruma süresi uzayabilir.
Önerilen uygulama katı	Min. 2 kat
Katlar arası bekleme süresi	4 saat Yüksek bağıl nem ve düşük sıcaklıkta kuruma süresi uzayabilir.
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	Islak: 200 micron Kuru: 100 micron Bunu sağlamak için gerekli olan kat sayısı yüzeye ve uygulama şekline göre değişiklik gösterir.
Viskozite	5.0 poise-8.0 poise 25°C (ICI cone and plate viscometer) renge bağlı olarak.
Yoğunluk	0,96-1,10 g/ml 20°C renge bağlı olarak
VOC	EU Category A 500g/L (2010)
Kaplama gücü (teorik)	Tavsiye edilen kuru film kalınlığında fırça ile 2 kat için 5 m <sup>2</sup> /L.

### YÜZEY HAZIRLAMA

**ÇIPLAK METAL YÜZEYLER** Hammerite Brush Cleaner ile yağ yüzeyden temizlenir.

**BOYALI METAL YÜZEYLER** Boyalı yüzeyler, yüzeydeki parlaklığın ve kontaminasyonun giderilmesi için zımparalanır. Yüzey deterjanla yıkanır. Temiz su ile durulanıp kuruması beklenir. Mevcut boya ile uyumlu olduğunu anlamak için küçük bir alanda test uygulaması yapılır. Uyumsuzluk sorunları uygulamadan bir saat sonra kendini gösterecektir.

**PARLAK, PÜRÜZSÜZ METAL YÜZEYLER** Maksimum yapışma için yüzey zımparalanır. Hammerite Brush Cleaner and Thinners ile yüzey yağdan arındırılır, yüzey deterjan ya da yağ temizleyici ile yıkanır. Temiz su ile durulanır, kuruması beklenir.

**PASLI METAL YÜZEYLER** St 2 (Swedish Standard SIS 05 59 00) seviyesinde aşındırıcı raspa önerilir. Tüm yüzey kuru olmalıdır ve gevşek pastan, kirden, tozdan, yağdan ve tuzdan arındırılmalıdır.

**BOYASIZ GALVANİZ/ALÜMİNYUM/ALAŞIM METAL YÜZEYLER** Alüminyum ve alaşım yüzeylerde maksimum yapışma sağlamak için Hammerite Brush Cleaner and Thinners kullanılır. Yüzeyler tuzdan yağdan arındırılır ve temiz su ile durulanır, kurumaya bırakılır. Çukurlaşmış ve zarar görmüş yüzeylerde Hammerite uygulaması yapılmadan önce kullanılması yüzey temizliği yapışma için faydalı olacaktır.

**PLASTICS** Hammerite PVC üzerine uygulanabilir.

**AHŞAP** Çıplak ahşap: Yüzeye su bazlı ahşap astarı uygulandıktan sonra Hammerite uygulanır. Boyalı ahşap: Boyalı yüzeyler, yüzeydeki parlaklığın ve kontaminasyonun giderilmesi için zımparalanır. Yüzey deterjanla yıkanır. Temiz su ile durulanıp kuruması beklenir.

### UYGULAMA

**Uygulama Koşulları:** Minimum uygulama sıcaklığı: Çiğlenme noktasının 3°C üzerinde.

**İdeal Sıcaklık Koşulları:** 8°C-30°C

**Maksimum Bağıl Nem:** %85

**Önerilen Uygulama Araçları:** Fırça, rulo, havali, havasız sprey

**Uygulama Bilgileri:** Fırça: Küçük alanlarda yapılacak uygulamalar için uygundur. Kullanmadan önce karıştırın. Korozyon direnci elde etmek için ürünü çıplak ya da paslı metale 2 kat olacak şekilde uygulayınız. Kat uygulamalarında sarkma olamaması için yüzeye fazla boya uygulamayınız. Köşe ve kenarların uygun şekilde kaplandığından emin olunuz, köşe ve kenarlar erken paslanma açısından en yüksek riske sahip noktalar. **Rulo:** Düz büyük alan uygulamaları için uygundur. Hammerite kullanıma hazır olarak piyasaya sunulmuştur. Hammerite rulo uygulamalarında daha kolay boyama yapmak için inceltilmelidir. 9 kısım Hammerite 1 kısım Brush Cleaner ya da Sentetik Tiner inceltilmelidir. Boyamaya kenarlardan başlanmalıdır, kalan alanlar hızlı bir şekilde boyanmalıdır. En iyi sonuç için kısa ve hızlı olarak uygulama yapınız. **Sprey:** Büyük alanlar için uygundur. Hammerite Hammered ürününün tüm renkleri silikon içerir. **Air Sprey:** Hammerite %15 oranında Hammerite Brush Cleaner ve Thinner ile inceltilir. Sprey tabanca 25/35 psi'ye (yaklaşık 2 Bar) ayarlayın. Katlar arası bir saat bekleyerek 3-4 ince kat uygulayın. Son katta parlak bir görünüm elde etmek için kalın 1 kat uygulanabilir; ancak akma ve sarkmaya dikkat edilmesi gerekir. **Airless Sprey:** Eğer gerekirse Hammerite %15 Hammerite Brush Cleaner and Thinners ile inceltilir. Nozul Basıncı: 2500-3000 psi (approx. 170 Bar). Nozul çapı: 375-500 microns/0,015 - 0,020. Katlar arası 1 saat bekleyerek ya da dokunma kuruması tamamlandıktan sonra 2-3 kat olarak uygulayın. Air sprey ve Airless sprey için: Dengeli bir renk elde etmek için kullanmadan önce ya da kullanım sırasında haznedeki boyayı karıştırınız. En iyi sonuç için sadece Hammerite Brush Cleaner and Thinners kullanınız.

## UYGULAMA ARAÇLARININ TEMİZLİĞİ

Hammerite Brush Cleaner ile temizlenir.

## ÇEVRE VE İNSAN SAĞLIĞI İLE İLGİLİ ÖZELLİKLER

- Boya içeriğinde CIT/MIT, bulunmamaktadır.
- Karbendazim ve türevlerini içermez.
- Etilen-Glikol ve türevlerini içermez.

## T.C. 28848 yönetmeliğine göre sınıflandırma

### SINIFLANDIRMA

Alev. Sıvı 3, H226  
Sucul Kronik 3, H412  
BHOT Tek Mrz.3, H336

### ETİKET ELEMENLARI

**Zararlılık işareti:**  

**Uyarı Kelimesi:** Dikkat

#### Zararlılık İfadeleri

H226 - Alevlenir sıvı ve buhar.  
H336 - Rehavete veya baş dönmesine yol açabilir.  
H412 - Sucul ortamda uzun süre kalıcı, zararlı etki.

#### Önlem İfadeleri

##### Genel:

P102 - Çocukların erişemeyeceği yerde saklayın.  
P101 - Tıbbi tavsiye gerekiyorsa, ambalajı veya etiketi saklayın.

##### Tedbir:

P210 - Isıdan/kıvılcımdan/alevden/sıcak yüzeylerden uzak tutun. – Sigara içilmez.  
P233 - Kabi sıkıca kapalı tutun.  
P262 - Gözle, ciltle veya kıyafetle temas ettirmeyin.

##### Müdahale:

P304 + P340 - SOLUNDUĞUNDA Zarar gören kişiyi temiz havaya çıkartın ve kolay biçimde nefes alması için rahat bir pozisyonda tutun.  
P312 - Kendinizi iyi hissetmezseniz, ULUSAL ZEHİR DANIŞMA MERKEZİ'NİN 114 NO.LU TELEFONUNU veya doktoru/hekimi arayın.

##### Depolama:

P235 - Soğuk tutun.

##### Bertaraf:

P501 - İçeriği/kabı, yerel, bölgesel, ulusal ve uluslararası tüm kurallara göre bertaraf edin.

Bütanon oksim içerir. Alerjik reaksiyonlara neden olabilir. Tekrarlı maruz kalmalarda ciltte kuruluğa ve çatlaklara neden olabilir.

**Zararlılık İçeriği:** Hidrokarbonlar, C9-C11, n-alkanlar, izoalkanlar, halkalı, <%2 aromatikler.

### DEPOLAMA KOŞULLARI

Depolama koşulları ve raf ömrü minimum 2 yıldır. +20°C'de orijinal açılmamış ambalajında depolanır.

### DİĞER BİLGİLER

Kutular: Hammerite kuru ve iyi havalandırılan bir yerde muhafaza edilmelidir. Aşırı sıcaktan ve dondan koruyunuz. Sınırlamalar&Uygun olmayan koşullar:150°C'de veya üzeri sıcaklıklarda kullanılmaz. Gıda maddeleri ve içme suyu ile temas ettirilmez. Kalıcı daldırma için uygun değildir. Darbe Direnci: 10 micron kuru film kalınlığında 15 cm (yüzey) BS3900, E7 falling ball 15"/lb 7 gün testini geçmiştir. Isı Direnci: Tam kuruma tamamlandıktan sonra 20°C-150°C aralığında kullanılabilir. Devamlı olarak 80°C. Renkler 50°C'yi aşan sıcaklıklara uzun süre maruz kalması sonucu solabilir. Kimyasal Direnci: Tam kuruma tamamlandıktan sonra seyreltilmiş alkali/asit (%10 maks.) sıçramalarına karşı, petrol, diesel tüm inşaat malzemesi sıçramalarına karşı dirençlidir. Korozyon Direnci:100 mikron kuru film kalınlığında ASTM D609, Type2 A366 çelik panellerde, 1600 saat (8 yıla denk) ASTM B117 1973 testinden geçmiştir.