

# P510

## P510 PRIMAIRE NON FERREUX

Intérieur - Extérieur

Fiche technique

Primaire pour métaux non ferreux et pour bardages prélaqués

### DESCRIPTION DU PRODUIT

- Peinture spéciale d'accrochage pour métaux non ferreux tels que zinc, galvanisé, aluminium, laiton, cuivre, électro-zingué par projection, etc., bardages prélaqués (sauf PLASTISOL), PVC.

### USAGES ET PROPRIETES

- Huisseries métalliques, bardages
- Sur galvanisé, l'emploi de **POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX** évite le dérochage des supports habituellement nécessaire avec d'autres couches de fond.
- Ambiances humides et sèches
- Adhérence remarquable et durable.
- Opacifiant.
- Facile à appliquer.
- Simplifie la préparation de surface.
- Séchage rapide.

### SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT

*La préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes à la norme NF P 74-201-1et 2 (NF DTU 59.1).*

*En travaux extérieurs, la température devra être comprise entre +5 °C et +35 °C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80 % d'humidité relative.*

*En travaux intérieurs, la température devra être comprise entre +8 °C et +35 °C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 70 % d'humidité relative.*

*La température du support devra être comprise entre +10°C et +30°C et devra être de 3°C au-dessus du point de rosée*

**Anciennes peintures usées** : éliminer les parties de faible adhérence, lessiver, dépolir les anciens fonds le nécessitant, rincer, laisser sécher. Les anciennes peintures en trop mauvais état seront éliminées par grattage, brossage ou par décapant chimique.

**Bardages prélaqués** : éliminer par brossage-grattage les parties de faible adhérence, les points de rouille ou de corrosion blanche. Nettoyer la surface soit par lavage à la pompe haute pression eau chaude additionnée d'une solution dégraissante/nettoyante adapté au support selon les prescriptions du fabricant, soit par lessivage, suivi d'un rinçage. Une préparation de surface par projection d'abrasif par balayage suivi d'un dépoussiérage peut remplacer avantageusement les travaux préparatoires traditionnels.

IMPRESSION	FINITION
1 couche de <b>POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX</b>	2 couches de peinture ou laque acrylique brillante ou satinée de marque AKZO NOBEL DECORATIVE PAINTS FRANCE.

### PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS

- **POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX ne peut être recouvert que par des finitions acryliques.**
- En cas de métaux non ferreux (galvanisé par exemple) présentant un développement de rouille rouge important, remplacer **POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX** par **POLYFILLA PRO P500 PRIMAIRE FERREUX GRIS**.
- Sur bardage (prélaqué ou non) repeint : Vérifier la compatibilité du nouveau système avec l'ancien système (risque de détrempe ou d'écaillage en cas d'ancien système non adapté). En cas de doute, procéder à une mise à nu du support.
- Sur Plastisol, seules les retouches sont autorisées sur zone dégradées.
- Ne traiter que des supports parfaitement secs sans risque de condensation.
- Ne pas appliquer en cas de pluie menaçante ou par temps de brouillard ou si ces conditions risquent de se produire dans les 5 heures qui suivent l'application du produit.
- Ne pas appliquer sur toiture.

### APPLICATION PRODUIT

- Aspect du produit sec : Mat.
- Teinte : Blanc.
- Matériel d'application : Brosse, rouleau laqueur laine 5 mm ou polyamide texturé 8 mm.
- Dilution : Prêt à l'emploi.
- Nettoyage du matériel : Diluant synthétique.
- Rendement : 8 à 10 m<sup>2</sup>/l.  
(variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application)
- Temps de séchage à 23°C et 50% d'humidité relative : Sec : 1 heure - Recouvrable : 24 heures.  
(la porosité du support, la température ambiante et l'hygrométrie influent sur le temps de séchage).

### CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

- AFNOR N F T 36-005 : Famille I classe 7b1
- Extrait sec en poids : 54 % ± 2 %
- Extrait sec en volume : 35 % ± 3%
- Densité du blanc à 20°C : 1,23 ± 0.05
- Epaisseur du film sec : En moyenne 40 micromètres.
- Epaisseur de film humide : En moyenne 115 micromètres.

### COMPOSITION

- Liant(s) : Résine acrylique en solution.
- Pigment(s) : Dioxyde de titane.
- Solvant(s) : Hydrocarbures aromatiques.
- COV valeur limite UE : Pour ce produit (Cat. A/i) : 500 g/l (2010).
- Ce produit contient au maximum 499 g/l COV.

- Emission dans l'air intérieur : A+

\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions) .

### CONSERVATION

Sous abri en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre + 5 et + 35°C.

### HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com), fournisseur AKZO NOBEL.

Les traitements tels que le ponçage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

[WWW.POLYFILLAPRO.COM](http://WWW.POLYFILLAPRO.COM)

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Akzo Nobel Decorative Paints France, Société Anonyme au capital de 68.803.380 €. Siège Social : 29 rue Jules Uhry – 60160 Thiverny  
Tél. 0806.80.70.01  
[www.akzonobel.com](http://www.akzonobel.com)