



FICHA TÉCNICA

KILATE AIRTEC ACETINADO

Grupo: Esmaltes

DESCRIÇÃO Esmalte de base aquosa acetinado de aspeto lacado, aplicável com pistola, para a decoração e proteção de superfícies de madeira, metal e PVC em interiores e exteriores.

PROPRIEDADES

- * Ótima pulverização e nivelação
- * Máxima opacidade
- * Alto poder de carga sem descolagem
- * Máxima cobertura inclusive em cantos
- * Aplicação quase sem névoa
- * Secagem e cura rápidas
- * Não amarelece
- * Sem *blocking* nem *tacking*
- * Uma única demão

APLICAÇÕES Para a decoração e proteção de superfícies de madeira, metal e PVC, em interiores e exteriores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Veículo fixo	Dispersão de copolímero acrílico
Pigmentos	Pigmentos sólidos à luz e agentes de extensão especialmente selecionados.
Dissolvente	Água
Brilho	22-30 a 60 °C
Cor	Branco e bases MIX
COV	50 g/l
Teor de sólidos	40% em volume em função da cor 48% em peso em função da cor
Densidade	1,225 kg/l Branco
Secagem	45 min. a 25 °C e 50% H.R.
Rendimento teórico	5 - 7 m ² /l aproximadamente.
Espessura de película	150 - 200 micras húmidos
Resistência ao calor	120 °C

MODO DE APLICAÇÃO

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura de aplicação Entre 5 °C e 35 °C

Humidade relativa máxima 85%

Não é recomendável aplicar a temperaturas do suporte elevadas ou inferiores a 5 °C

Utensílios de Aplicação

Pistola Airmix / Airless / aerográfica de gama alta*

	AIRMIX	AIRLESS
Compressor	Pressão de ar 4-5 bar	-
Bomba	Pressão de pintura: 40-90 bar em função do material	Pressão de pintura: 120-150 bar em função do material
Bocal	Suporte estreito: 111 (ângulo 10°, diâm. 0,011)	Suporte estreito: 210 (ângulo 20°, diâm. 0,010)
	Suporte médio: 211 (ângulo 20°, diâm. 0,011)	Suporte médio: 310 (ângulo 30°, diâm. 0,010)
	Suporte largo: 311 (ângulo 30°, diâm. 0,011)	Suporte largo: 410 (ângulo 40°, diâm. 0,010)

* AEROGRÁFICA: aconselha-se a sua utilização em superfícies já pintadas e não muito grandes: Pressão de ar: 3,5-4 kg, Bocal: passo 2,8
Os dados desta tabela são orientativos, podem variar em função do equipamento que se utilize.

Diluição**Limpeza de utensílios**

Pronto a utilizar. Eventualmente, diluir com água.

Água. O mais brevemente possível após a sua utilização.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

Homogeneizar perfeitamente o produto antes da sua utilização.

Preparação prévia Superfícies novas:

A superfície deve ser consistente e estar seca e limpa de pó, gorduras etc.

PVC:
Metais ferrosos e não ferrosos:
(Alumínio, Galvanizado etc.)

Lixar para matizar e aplicar diretamente uma demão de Kilate AirTec.

Aplicar previamente uma demão de imprimação e terminar com Kilate AirTec.

Madeira:

Aplicar diretamente uma demão de Kilate AirTec. Caso se levantem farpas na primeira demão, lixar e aplicar uma segunda demão.

O acabamento dependerá do tipo de madeira sobre o qual se aplique.

Para aplicações no exterior, recomenda-se aplicar duas camadas de acabamento de Kilate AirTec, com um intervalo de 16 horas entre camadas.

Repintura

Caso a tinta antiga se encontre em boas condições, limpar para desgordurar, lixar e aplicar Kilate AirTec diretamente.

Caso a tinta esteja em mau estado, eliminar e tratar como em superfícies novas.

Observações

Com pressões a partir de 60 bar, deve aplicar-se uma técnica mínima de aplicação, pois a velocidade de aplicação é maior.

Superando uma pressão de 130 bar, deve ter-se experiência em aplicação Airless, pois a dificuldade de aplicação e as “descolagens” aumentam, existe maior risco de efeito “pele casca de laranja”

Superando uma pressão de 170 bar, pulveriza-se corretamente, mas aumentam as dificuldades expostas anteriormente.



A eficácia dos nossos sistemas baseia-se nas investigações levadas a cabo nos nossos laboratórios e em anos de experiência prática.

Garantimos que a qualidade da obra executada com os nossos sistemas respeita os padrões da AkzoNobel, sob a condição de que as nossas indicações sejam devidamente seguidas e de que o trabalho seja bem executado.

Rejeitamos qualquer responsabilidade caso o resultado final se veja afetado por fatores alheios ao nosso controlo.

O utilizador deve comprovar que o produto fornecido se adequa às necessidades para as quais está destinado, devendo realizar um teste prévio nos casos em que tal seja necessário.

A evolução técnica é permanente, recomendamos comprovar que as características do produto não foram modificadas por uma edição posterior.



Edição 09/2018

A presente edição anula as anteriores

Akzo Nobel Coatings, S.L. – Calle Bari, n.º 57 – Plataforma logística (PLAZA) 50197 Saragoça Espanha

Telefone: (+34) 901 760 250

Sociedade Unipessoal Insc. Com. de Saragoça F. 203, T. 4299, F. n.º Z-4299, Insc. 2.º - NIF B-08218158



***INFORMAÇÕES
ADICIONAIS***

Instruções de Segurança

Consultar etiquetagem da embalagem.

Para mais informações, solicitar a Folha de Dados de Segurança.

Tempo de armazenagem

24 meses, após o seu fabrico, na sua embalagem original, sem abrir, sob telhado e a temperatura entre 5 °C e 35 °C.