



FICHA TÉCNICA

IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE.

Grupo: Imprimitaciones

DESCRIPCIÓN

Imprimación antioxidante a base de resinas alquídicas y pigmento anticorrosivo fosfato de zinc.

PROPIEDADES

- Excelente protección contra la oxidación.
- Exenta de plomo y cromatos
- Muy buena opacidad
- Secado rápido
- Excelente adherencia.

USOS

Para la preparación y protección de superficies de hierro/acero en general, tanto en exteriores como en interiores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Resinas alquídicas.
Pigmentos	Fosfato de Zinc y extendedores.
Disolvente	Hidrocarburos alifáticos.
Brillo	Semimate.
Color	Blanco, Óxido Rojo y Gris.
COV	495 g/L
Contenido en sólidos	50% ± 2 en volumen. 72% ± 2 en peso.
Densidad	1,4 ± 0,05 Kg/L
Viscosidad	92 ± 3 K.U. a 25°C.
Secado	Sin pegajosidad: 5 horas.
Repintado	Entre 16 y 18 horas.
Rendimiento teórico	10 - 14 m ² /L aproximadamente, aplicado a brocha.
Espesor de película	70 - 100 micras húmedas. 35 - 50 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución.
Resistencia al calor	90°C (calor seco).

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación	Entre 5 y 35°C.
Máxima humedad relativa	85 %.

Útiles de Aplicación	<u>Brocha/rodillo</u>	<u>Pistola aerográfica</u>	<u>Pistola airless</u>
Disolvente	160.0920	160.0920	160.0920
Dilución	0-5%	10-15%	0-5%
Limpieza de útiles	Disolvente Sintéticos y Grasos o Limpín		
SISTEMA DE APLICACIÓN	Aplicar directamente del envase.		
Preparación previa	Las superficies deben estar secas y libres de grasa, polvo, calamina y partículas sueltas de óxido o pintura		
Superficies nuevas	Aplicar una o dos manos de Procofer Expert Imprimación Antioxidante con una dilución máxima de un 15% según el modo de aplicación.		
Hierro / Acero	Acabar con una o dos manos de Procofer Expert Esmalte.		
Acabado	Aplicar una ó dos manos de Procofer Expert Esmalte.		
Repintado	Eliminar la suciedad e imprimir las zonas de metal desprotegido eliminando el óxido/partículas sueltas.		
Observaciones	Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.		

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso y Manipulación	Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.
Instrucciones de Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.



Edición 07/2017
Esta edición anula las anteriores

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L. –Calle Feixa Llarga 14-20 – 08040 Barcelona España – Teléfono (93) 484.25.00*
Sociedad Unipersonal Ins.Reg.Mer. de Barcelona, F. 78, T. 37431, H. nº B-45052, Inscrip. 157º - N.I.F. B-08218158

