



FICHA TÉCNICA

IMPRIMAÇÃO EPÓXI

Grupo: Imprimações

DESCRIÇÃO

Imprimação anticorrosiva de dois componentes, baseada em resinas epóxi-poliamida.

PROPRIEDADES

- * Excelente proteção anticorrosiva em ambientes altamente agressivos.
- * Grande resistência à abrasão.
- * Excelente aderência.
- * Boa resistência química.

APLICAÇÕES

Para a preparação de superfícies metálicas que possam ser submetidas a derrames e salpicos de produtos químicos e solventes em geral. Especialmente indicada como camada de fundo do Esmalte Epóxi. Para exteriores e interiores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Veículo fixo	Resinas epóxi-poliamida.		
Pigmentos	Bióxido de titânio, óxido de ferro, fosfato de zinco e cargas minerais.		
Dissolvente	Mistura hidrocarbonetos aromáticos e álcoois.		
Brilho	Mate.		
Cor	Cinza e Vermelho Óxido.		
Teor de sólidos (mistura)	47 ± 2% em volume.	67 ± 2% em peso.	
COV	495 g/l		
Densidade	1,3 kg/l. (mistura produto).		
Viscosidade	90 ± 3 U.K. a 23 °C.		
Secagem (35 micras)	<u>20 °C e 65% H.R.</u>	<u>12 °C e 80% H.R.</u>	<u>40 °C e 60% H.R.</u>
Sem pegajosidade:	2 horas	4 horas	1,5 horas
Total:	16 horas	24 horas	6 horas
Cura:	7 dias	12 dias	4 dias
Repintura	24 h. Máximo 72 h.		
Rendimento teórico	7,2 m ² /l.		
Espessura de película	65 micras secos / 138 micras húmidos. O rendimento prático varia em função do estado da superfície, bem como do modo de aplicação e do grau de diluição.		
Resistência temperatura	135 °C (calor seco).		

MODO DE APLICAÇÃO

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Relação de mistura em volume Duas partes componente A (base 217).
Uma parte componente B (endurecedor 230.0122).

Instruções de mistura	Agitar perfeitamente ambos os componentes antes de misturar, através de elementos mecânicos ou manuais. Após realizada a mistura, homogeneizar perfeitamente a mesma.		
Tempo de indução	A 20 °C: não é necessário; a 12 °C: 15 minutos.		
Vida útil da mistura	A 20 °C: 8 horas; a 40 °C: 2 horas.		
Temperatura de aplicação	Entre 12 °C e 40 °C.		
Humidade relativa máxima	80%. A temperatura do suporte será, no mínimo, de 3 °C acima do ponto de pulverização calculado para evitar problemas derivados da condensação.		
Utensílios de Aplicação	<u>Trincha/Rolo</u>	<u>Pistola aerográfica</u>	<u>Pistola Airless</u>
Dissolvente	239.0063	239.0063	239.0063
Diluição	0-5%	10-15%	0-5%
Limpeza de utensílios	Dissolvente Epóxi 239.0063.		
SISTEMA DE APLICAÇÃO	Homogeneizar perfeitamente o produto antes da sua utilização. É conveniente agitar o produto várias vezes durante a sua utilização.		
Preparação prévia	As superfícies devem estar completamente secas, desengorduradas, desoxidadas e livres de pó.		
Superfícies novas	Ferro/Aço: Jato com abrasivo até alcançar o grau Sa 2 ^{1/2} , de acordo com a norma SIS 05.59.00 Galvanizado: Se o galvanizado estiver meteorizado, escovar e desengordurar até eliminar os sais de zinco formados. Se o galvanizado for novo, consultar o nosso departamento técnico.		
Superfícies pintadas	Eliminar zonas oxidadas, sujidade, gorduras, pó etc. Jato com abrasivo se possível ou raspagem com ferramentas mecânicas. Lavagem com água doce e, quando a superfície estiver seca, barrar as zonas tratadas. Para a pintura de outros materiais ou localizações específicos não contemplados nesta ficha técnica, consultar o nosso Serviço Técnico Comercial.		
OBSERVAÇÕES	Não aplicar quando a temperatura de aplicação: não estiver compreendida entre os limites indicados. Este produto não alcança as suas máximas propriedades até decorrido o tempo de cura indicado.		

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instruções de Segurança	Consultar etiquetagem da embalagem. Para mais informações, solicitar a <i>Folha de Dados de Segurança</i> .
Tempo de armazenagem	Componente A (base): 24 meses. Componente B (endurecedor): 12 meses após o seu fabrico, na sua embalagem original, sem abrir, sob telhado e a temperatura entre 5 °C e 35 °C.



A eficácia dos nossos sistemas baseia-se nas investigações levadas a cabo nos nossos laboratórios e em anos de experiência prática. Garantimos que a qualidade da obra executada com os nossos sistemas respeita os padrões da AkzoNobel, sob a condição de que as nossas indicações sejam devidamente seguidas e de que o trabalho seja bem executado. Rejeitamos qualquer responsabilidade caso o resultado final se veja afetado por fatores alheios ao nosso controlo. O utilizador deve comprovar que o produto fornecido se adequa às necessidades para as quais está destinado, devendo realizar um teste prévio nos casos em que tal seja necessário. A evolução técnica é permanente, recomendamos comprovar que as características do produto não foram modificadas por uma edição posterior.

Produto: Imprimação Epóxi