



FICHA TÉCNICA

IMPRIMACIÓN MULTIADHERENTE

Grupo: Imprimitones

DESCRIPCIÓN Imprimitión multiadherente de rápido secado. Basada en resinas tipo acrílica modificada.

- PROPIEDADES**
- Excelente adherencia sobre múltiples soportes
 - Sustituto del Wash Primer y menos tóxico que éste.
 - De un solo componente.
 - No contiene cromatos
 - Monocomponente.
 - Base para cualquier tipo de acabado.

USOS Para la protección de superficies de aluminio, galvanizadas y acero laminado en frío. Sirve de base para cualquier tipo de acabado (Alquídicas, Clorocauchos, Vinílicas, Epoxi, Poliuretanos, etc.).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Acrílica modificada.		
Pigmentos	Pigmentos antioxidantes exentos de cromatos.		
Disolvente	Mezcla de hidrocarburos aromáticos, oxigenados.		
Brillo	Semimate.		
Color	Verde.		
COV	495 g/L		
Contenido en sólidos	34,9% en volumen.	53,8% en peso.	
Densidad	1,296 gr/lit.		
Viscosidad	30"seg F4		
Secado (25 micras)	<u>20°C y 65% H.R.</u>	<u>10°C y 80% H.R.</u>	<u>40°C y 60% H.R.</u>
Sin pegajosidad	30 minutos	1 hora	15 minutos
Total	1 hora	2 horas	45 minutos
Repintado	1 hora y media si se repinta con un producto monocomponente		
	6 horas si se repinta con un producto de dos componentes		

Rendimiento teórico para 25 micras	14 m ² /l.
Espesor de película	25 micras secas. 71,5 micras húmedas. El rendimiento práctico varía en función del estado de la superficie, así como del modo de aplicación y del grado de dilución.
Resistencia al calor	80°C (calor seco).

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación	Entre 5 y 40°C.
Máxima humedad relativa	La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío calculado, para evitar problemas derivados por la condensación.

Útiles de Aplicación Brocha, rodillo, pistola aerográfica, pistola airless.

Diluyente Diluyente Clorocaucho.

Dilución No precisa.

Limpieza de útiles Diluyente clorocaucho.

SISTEMA DE APLICACIÓN Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización por medios mecánicos ó manuales

Preparación previa Las superficies deberán estar completamente desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo.

Superficies nuevas

Acero nuevo Chorreado con abrasivo hasta alcanzar el grado Sa-2, según normativa SIS 055900.

Galvanizado, aluminio y acero laminado en frío Limpiar y desengrasar la superficie.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Instrucciones de Seguridad Consultar etiquetado del envase.
Para más información solicitar la *Hoja de Datos de Seguridad*.

Tiempo de almacenaje 36 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.