



FICHA TÉCNICA

IMPRIMAÇÃO MULTIADERENTE

Grupo: Imprimações

DESCRIÇÃO

Imprimação multiaderente de secagem rápida. Baseada em resinas tipo acrílica modificada.

PROPRIEDADES

- Excelente aderência sobre múltiplos suportes
- Substituto do Wash Primer e menos tóxico que o mesmo.
- De um só componente.
- Não contém cromatos
- Monocomponente.
- Base para qualquer tipo de acabamento.

APLICAÇÕES

Para a proteção de superfícies de alumínio, galvanizadas e de aço laminado a frio. Serve de base para qualquer tipo de acabamento (alquídicas, borrachas cloradas, vinílicas, epóxi, poliuretanos etc.).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Veículo fixo	Acrílica modificada.		
Pigmentos	Pigmentos antioxidantes isentos de cromatos.		
Dissolvente	Mistura de hidrocarbonetos aromáticos, oxigenados.		
Brilho	Semimate.		
Cor	Verde.		
COV	495 g/l		
Teor de sólidos	34,9% em volume.	53,8% em peso.	
Densidade	1,296 g/l.		
Viscosidade	30 s F4		
Secagem (25 micras)	<u>20 °C e 65% H.R.</u>	<u>10 °C e 80% H.R.</u>	<u>40 °C e 60% H.R.</u>
Sem pegajosidade	30 minutos	1 hora	15 minutos
Total	1 hora	2 horas	45 minutos
Repintura	Uma hora e meia, se se repintar com um produto monocomponente Seis horas, se se repintar com um produto de dois componentes		

Rendimento teórico para 25 micras	14 m ² /l.
Espessura de película	25 micras secos. 71,5 micras húmidos. O rendimento prático varia em função do estado da superfície, bem como do modo de aplicação e do grau de diluição.
Resistência ao calor	80 °C (calor seco).

MODO DE APLICAÇÃO

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura de aplicação	Entre 5 °C e 40 °C.
Humidade relativa máxima	A temperatura do suporte será, no mínimo, de 3 °C acima do ponto de pulverização calculado para evitar problemas derivados da condensação.

Utensílios de Aplicação Trincha, rolo, pistola aerográfica, pistola Airless.

Diluyente Diluyente Borracha Clorada.

Diluição Não é necessário.

Limpeza de utensílios Diluyente borracha clorada.

SISTEMA DE APLICAÇÃO Homogeneizar perfeitamente o produto antes da sua utilização através de meios mecânicos ou manuais

Preparação prévia As superfícies devem estar completamente desengorduradas, desoxidadas e livres de pó.

Superfícies novas

Aço novo Jato com abrasivo até alcançar o grau Sa-2, de acordo com a normativa SIS 055900.

Galvanizado, alumínio e aço laminado a frio Limpar e desengordurar a superfície.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instruções de Segurança Consultar etiquetagem da embalagem.
Para mais informações, solicitar a *Folha de Dados de Segurança*.

Tempo de armazenagem 36 meses após o seu fabrico, na sua embalagem original, sem abrir, sob telhado e a temperatura entre 5 °C e 40 °C.



A eficácia dos nossos sistemas baseia-se nas investigações levadas a cabo nos nossos laboratórios e em anos de experiência prática. Garantimos que a qualidade da obra executada com os nossos sistemas respeita os padrões da AkzoNobel, sob a condição de que as nossas indicações sejam devidamente seguidas e de que o trabalho seja bem executado. Rejeitamos qualquer responsabilidade caso o resultado final se veja afetado por fatores alheios ao nosso controlo. O utilizador deve comprovar que o produto fornecido se adequa às necessidades para as quais está destinado, devendo realizar um teste prévio nos casos em que tal seja necessário. A evolução técnica é permanente, recomendamos comprovar que as características do produto não foram modificadas por uma edição posterior.