



FICHA TECNICA

MINIO

Código: 800

Grupo: Esmaltes

DESCRIPCIÓN Imprimación sintética antioxidante sin plomo.

PROPIEDADES

- * Muy buena protección contra la oxidación.
- * Excelente adherencia.
- * Rápido Secado.

USOS Para la protección de superficies de hierro/acero en general, tanto en exteriores como en interiores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Resinas alquídicas largas en aceite.	
Pigmentos	Pigmentos organicos e inorganicos seleccionados e inhibidores de corrosión.	
Disolvente	Hidrocarburos alifáticos.	
Brillo	Satinado.	
Color	Naranja.	
Contenido en sólidos	55 % ± 2 en volumen.	74% ± 2 en peso.
COV	490 g/L	
Densidad	1,340 ± 0,05. Kgr/Lt.	
Viscosidad	91 U.K a 25°C.	
Secado a 23°C. y 50% H.R.	4-5 horas.	
Repintado	Después de 16 horas.	
Rendimiento teórico	10 - 14 m ² /Lt. aproximadamente, aplicado a brocha.	
Espesor de película	70 - 100 micras húmedas. 38 - 55 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución.	
Resistencia al calor	90°C (calor seco).	

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación	Entre 5 y 40°C.
Máxima humedad relativa	85 %.
Útiles de Aplicación	Brocha, rodillo, pistola aerográfica, pistola airless.

Dilución	Producto listo al uso. En caso de dilución utilizar Disolvente Sintéticos y Grasos.
Limpieza de útiles	Disolvente Sintéticos y Grasos ó Limpín.



Edición 04/2011
Esta edición anula las anteriores

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L. –Calle Feixa Llarga 14-20 – 08040 Barcelona España – Teléfono (93) 484.25.00*
Sociedad Unipersonal Ins.Reg.Mer. de Barcelona, F. 78, T. 37431, H. nº B-45052, Inscrip. 157º - N.I.F. B-08218158



SISTEMA DE APLICACIÓN

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

Preparación previa

Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc

Superficies nuevas:

Hierro / Acero: Aplicar una ó dos manos de Procofer Expert Minio Antioxidante tal como se indica en las condiciones de aplicación.

Superficies pintadas

Si se aplican en superficies pintadas, habrá que rasar las zonas oxidadas y mal adheridas. Eliminar la suciedad e imprimir las zonas de metal desprotegido con Procofer Expert Minio Antioxidante.

Para el pintado de otros materiales ó situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

OBSERVACIONES

El mejor resultado se obtiene con el producto aplicado en brocha.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Instrucciones de Seguridad

Consultar etiquetado del envase.

Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

Tiempo de almacenaje

36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado.