

PROFESSIONAL METAL FACADE

Metalinių fasadų dažai

- Vandeniniai, tvirtai su pagrindu sukimbantys dažai metaliniams paviršiams
- Nudažyto paviršiaus atspalvis ir blizgumas labai ilgai išlieka nepakitę
- Galima tonuoti įvairiais atspalviais



Gaminio savybės

Vandeniniai gerai dengiantys akriliniai dažai metaliniams fasadams. Tvirtai sukimba su pagrindu suformuodami atmosferos poveikiui atsparią dažų dangą. Dažai ilgai išlaiko savo atspalvį ir blizgumą. Lengvai tepami ant paviršiaus ir greitai džiušta, o dėl geros konsistencijos jais galima kokybiškai nudažyti ir vertikalius paviršius. Galima tonuoti įvairiais atspalviais. Dažai tenkina Europos Sąjungos ekologinio ženklinimo ir Šiaurės šalių „Gulbės ženklą“ reikalavimus.

Paskirtis

Dažai skirti naujiems ir anksčiau dažytiems metaliniams fasadams bei kitiems metaliniams paviršiams patalpose ir lauke.

Paviršiaus paruošimas

Paviršiaus paruošimas priklauso nuo konkretaus pagrindo būklės ir jam keliamų reikalavimų. Pagrindas turi būti sausas, nesurūdijęs, švarus, neriebaluotas ir nealyvuotas. Paviršių valykite drungnu arba šiltu vandeniu, stipriai užterštam paviršiui naudokite valiklį „Cleaner“ (žr. gaminio aprašą). Ant paviršiaus esantį valcavimo sluoksnį arba rūdį pašalinkite gremžtuku, plieniniu šepetiu arba purkštuvu. Patikrinkite, ar ant paviršiaus esantis dažų sluoksnis yra tvirtai sukibęs su pagrindu. Nuo paviršiaus, padengto PVF2, organozolio arba plastizolio dangomis, būtina iki švaraus metalo pašalinti seną apdailos sluoksnį naudojant aukšto slėgio plautuvą, smėliasrautę arba chemines priemones. Poliesterine danga padengtą paviršių, kad dažai geriau sukibtų su pagrindu, reikia paširkštinti iki matiškumo. Paviršiaus nuvalymo lygis turi atitikti galiojančius standartus.

Metalinio paviršiaus paruošimas

Patikrinkite, ar paviršius nėra oksidavęsis, ar ant jo nėra rūdžių. Jei ant paviršiaus yra rūdžių, pašalinkite jas mechaniškai vieliniu šepetiu iki paviršiaus paruošimo lygio ST 2 (ISO 8501-1), arba smėliasraute iki lygio SA 2 ½ (ISO 8501-1). Tada rūdžių pažeistas vietas ir anksčiau neapdorotus paviršius nugaruntuokite gaminiu „Professional Traditional Metal Primer“ (minimalus sauso gruntinio sluoksnio storis 40 µm). Palaukite, kol gruntavimo dažai tinkamai išdžius (kad sukibimas būtų geras, mažiausiai 48 valandas).

Cinkuotą paviršių nuvalykite valikliu ir paširkštinkite iki matiškumo. Cinkuoto paviršiaus atskirai gruntuoti nereikia.

Aliumininį paviršių nuvalykite valikliu ir paširkštinkite iki matiškumo. Paviršių nugaruntuokite gaminiu „Hammerite Special Metals Primer“ (minimalus sauso gruntinio sluoksnio storis 40 µm).

Galutinė apdaila

Paviršių dažykite dažais „Professional Metal Facade“. Prieš pradėdami dažyti patikrinkite, ar pagrindas sausas. Dažykite paviršių dviem plonais sluoksniais (bendras sauso dažų sluoksnio storis turi būti ne mažiau kaip 80 µm), arba vienu storu sluoksniu (sausos dažų sluoksnio storis turi būti ne mažiau kaip 60 µm).

Prieš pradėdami dažyti ir dažymo metu dažus gerai išmaišykite. Prieš pradėdami darbus reikia atlikti sukibimo bandymą nedideliame plote, kad įsitikintumėte pasirinkto apdailos sprendimo tinkamumu. Dažykite teptuku, voleliu arba purkštuvu. Jei reikia, pirmam sluoksniui dažus galima atskiesti švairiu vandeniu (iki 10% tūrio), galutinį sluoksnį dažykite neskiestais dažais.

Paviršiaus valymas

Nešvarų nudažytą paviršių valykite švairiu vandeniu, jei reikia, ir neutraliais valikliais. Netinka valikliai, kurių sudėtyje yra organinių tirpiklių. Paviršių valykite minkšta kempine arba šluoste; negalima naudoti kieto šepetio.



Techniniai duomenys

Paskirtis	vidaus ir lauko darbams
Rišiklis	akrilatas
Blizgumas (Gardner, 60°)	pusiau blizgūs
Dengiamumas	6–8 m ² /l (1 sluoksnis), priklauso nuo paviršiaus tipo
Džiūvimo laikas (23 °C, RH 50%)	sausas liečiant po 2 val., kitą sluoksnį galima dažyti po 6 val.
Skiediklis	vanduo
Tonavimas	„Acomix“ tonavimo sistema, baziniai atspalviai BW, BM, BC
Darbo įrankiai	teptukas, volelis, purkštuvas
Įrankių plovimas	vandeniu iš karto po naudojimo
Laikymas	uždarytoje pakuotėje, sausoje vėsioje vietoje (virš +5 °C)
Pakuotė	10 L

Darbo rekomendacijos

Paviršiaus apdorojimo metu ir jam džiūstant oro ir paviršiaus temperatūra turi būti +10...25°C (rekomenduojama +18±2°C), oro drėgnis 40...80% (rekomenduojama 65%). Vengti dažyti vėjuotu ir drėgnu oru, arba jei per artimiausias 2 valandas po dažymo gali būti kritulių arba iškristi rasa. Nepatartina dažyti, kai paviršius apšviečiamas tiesioginių saulės spindulių arba yra įkaitintas saulės. Dėl aukštesnės arba žemesnės nei rekomenduojama temperatūros arba skersvėjo gali susiformuoti nekokybiška dažų plėvelė.

Darbo sauga

Vengti patekimo ant odos ir į akis. Prarijus nedelsiant kreiptis į gydytoją ir parodyti šią pakuotę arba etiketę. Laikyti vaikams neprieinamoje vietoje. Profesionaliems naudotojams saugos duomenų lapas pateikiamas pareikalavus.

Aplinkosauga ir atliekų tvarkymas

Baigę darbą, gerai uždarykite gaminio indą. Prieš plaudami darbo įrankius, pašalinkite nuo jų gaminio likučius. Neišpilkite gaminio į kanalizaciją ir vandens telkinius. Skystus likučius reikia išvežti į pavojingų medžiagų surinkimo punktą; atiduoti perdirbti galima tik visiškai ištuštintą tarą.

Gamintojas

„Akzo Nobel“, Olandija.

Atstovas

UAB „Akzo Nobel Baltics“, Ukmergės g. 223, 07156 Vilnius, Lietuva, tel. (+370) 5265 3760, info.lt@akzonobel.com

Gaminio apraše pateikti duomenys gauti laboratorijos sąlygomis, todėl praktiniai duomenys dėl kitokio paviršiaus dengimo būdo, oro sąlygų ir kt. nuo jų gali šiek tiek skirtis. Pateikta informacija yra skirta padėti pasirinkti gaminius ir darbo būdus. Atstovas neprisiima atsakomybės už nuostolius, jei gaminy buvo naudotas netinkamai arba ne pagal paskirtį. Papildomos informacijos teiraukitės atstovo. Pasilieka teisė keisti pateiktus duomenis be išankstinio pranešimo.