

PROFESSIONAL TRADITIONAL METAL PAINT

Blizgūs antikoroziniai
apsauginiai dažai:

- tinka vidaus ir lauko darbams
- ypač efektyvūs naudojant kartu su tinkamais gruntavimo dažais („Professional Traditional Metal Primer“)
- galima tonuoti įvairiais atspalviais



Gaminio savybės

„Professional Traditional Metal Paint“ – tai blizgūs antikoroziniai apsauginiai dažai, skirti patalpose ir lauke esantiems ketiniams, plieniniams ir skardiniams paviršiams. „Professional Traditional Metal Paint“ dažais galima dažyti storu sluoksniu, kuris, naudojant šiuos dažus kartu su tinkamais gruntavimo dažais, užtikrina veiksmingą antikorozinę apsaugą. Gaminys tenkina AK (alkidiniams) apdailos dažams keliamus reikalavimus pagal BSK-11 (Pastatų valdybos plieninių konstrukcijų vadovas 11) antikorozinės apsaugos normas.

Paskirtis

Ketiniams, plieniniams, kitų metalų bei mediniams paviršiams patalpose ir lauke. Gali būti naudojami kaip antikoroziniai kranų, cisternų, tiltų ir kitų paviršių apdailos dažai.

Paviršiaus paruošimas

Paviršiaus paruošimas priklauso nuo konkretaus paviršiaus būklės ir jam keliamų reikalavimų. Paviršius turi būti sausas, nesurūdijęs, švarus, neriebaluotas ir nealyvuotas. Nuvalykite jį drungnu arba šiltu vandeniu, stipriai užterštam paviršiui naudokite valiklį „Cleaner“ (žr. gaminio aprašą). Ant paviršiaus esančias rūdis pašalinkite gremžtuku, plieniniu šepetiu arba purkštuvu. Patikrinkite, ar ant paviršiaus esantis dažų sluoksnis yra tvirtai su juo sukibęs. Paviršiaus nuvalymo lygis turi atitikti galiojančius standartus.

Metalinio paviršiaus paruošimas

Dažant pirmą kartą, paviršių reikia pašiuškštinti mažiausiai iki lygio St 2 pagal standartą SS 055900 arba apdoroti smėliasraute iki lygio SA 2,5. Plieninį paviršių padenkite 1–2 mažiausiai 40 µm storio „Professional Traditional Metal Primer“ arba „Hammerite Special Metal Primer“ dažų sluoksniais, nuo cinkuoto paviršiaus reikia nuvalyti riebalus ir nugruntuoti jį gaminiu „Hammerite Special Metal Primer“ mažiausiai 40 µm storio sluoksniu.

Perdažant visą paviršių reikia nuplauti ir pašiuškštinti blizgias vietas iki matiškumo. Siekiant geriausio rezultato, korozijos pažeistas vietas reikia nugremžti arba nuvalyti šepetiu iki ne žemesnio kaip St 2 lygio pagal standartą SS 055900 arba apdoroti smėliasraute iki lygio SA 2,5. Paviršių nugruntuokite gaminiu „Professional Traditional Metal Primer“ arba „Hammerite Special Metal Primer“ iki 40 µm storio sluoksniu.

Galutinė apdaila

Paviršių dažykite dažais „Professional Traditional Metal Paint“. Prieš pradėdami dažyti patikrinkite, ar pagrindas sausas. Dažykite paviršių 1–2 mažiausiai 80 µm storio sluoksniais. Antikorozinių klasių C3 ir C4 atveju gruntavimo dažais paviršių reikia nudažyti mažiausiai 80 µm storio sluoksniu.

Prieš pradėdami dažyti ir dažymo metu dažus gerai išmaišykite. Prieš pradėdami darbus reikia atlikti sukibimo bandymą nedideliame plote, kad įsitikintumėte pasirinkto apdailos sprendimo tinkamumu. Dažykite teptuku arba voleliu.



Techniniai duomenys

Paskirtis	vidaus ir lauko darbams
Riškis	alkidas
Blizgumo laipsnis (Gardner, 60°)	blizgūs
Sąnaudos	6–8 m ² /l
Džiūvimo laikas (23 °C, sant. drėgn. 50%)	sausai liečiant po 2 val., galima dažyti kitą sluoksnį po 12 val.
Skiediklis	vaitspiritas
Tonavimas	„Acomix“ tonavimo sistema, baziniai atspalviai BW, BM, BC, juoda
Darbo įrankiai	teptukas, volelis
Įrankių valymas	vaitspiritas
Laikymas	uždarytoje pakuotėje, sausoje vėsioje vietoje (virš +5 °C)
Pakuotė	1 / 2,5 / 10 L

Darbo rekomendacijos

Oro ir paviršiaus temperatūra dažant ir dažams džiūstant turi būti +10...25 °C (rekomenduojama +18±2 °C), sant. oro drėgnis – 40...80 % (rekomenduojama 65 %). Vengti dažyti vėjuotu ir drėgnu oru, arba jei per artimiausias 2 valandas po dažymo gali būti kritulių ar iškristi rasa. Nepatartina dažyti, kai paviršius apšviečiamas tiesioginių saulės spindulių arba yra įkaitintas saulės. Dėl aukštesnės arba žemesnės nei rekomenduojama temperatūros arba skersvėjo gali susiformuoti nekokybiška dažų plėvelė.

Darbo sauga

Vengti patekimo ant odos ir į akis. Prarijus nedelsiant kreiptis į gydytoją ir parodyti šią pakuotę arba etiketę. Laikyti vaikams neprieinamoje vietoje. Profesionaliems naudotojams saugos duomenų lapas pateikiamas pareikalavus.

Aplinkosauga ir atliekų tvarkymas

Baigę darbą, gerai uždarykite gaminio indą. Prieš plaudami darbo įrankius, pašalinkite nuo jų gaminio likučius. Neišpilkite gaminio į kanalizaciją ir vandens telkinius. Skystus likučius reikia išvežti į pavojingų medžiagų surinkimo punktą; atiduoti perdirbti galima tik visiškai ištuštintą tarą.

Gamintojas

„Akzo Nobel Decorative Coatings AB“, Švedija

Atstovas

UAB „Akzo Nobel Baltics“, Ukmergės g. 223, 07156 Vilnius, Lietuva
tel. (+370) 5265 3760, info.lt@akzonobel.com

Gaminio apraše pateikti duomenys gauti laboratorijos sąlygomis, todėl praktiniai duomenys dėl kitokio paviršiaus dengimo būdo, oro sąlygų ir kt. nuo jų gali šiek tiek skirtis. Pateikta informacija yra skirta padėti pasirinkti gaminius ir darbo būdus. Atstovas neprisiima atsakomybės už nuostolius, jei gaminy buvo naudotas netinkamai arba ne pagal paskirtį. Papildomos informacijos teiraukitės atstovo. Pasilieka teisė keisti pateiktus duomenis be išankstinio pranešimo.