sikkens

AkzoNobel

ALPHATURA

Mehrfarbeneffekt-Beschichtung zur dekorativen Wandgestaltung.



Wasserverdünnbares Mehrfarbeneffekt-Beschichtungsmaterial für innen mit tuchmattem Oberflächencharakter. Nassabriebklasse 2 nach DIN EN 13 300.

ANWENDUNG

Anwendung	Zur dekorativen Gestaltung aller Innenflächen aus Putz, Beton, Faserzement, Gipskartonplatten und fester Altbeschichtungen sowie Glasfasergewebetapeten, z. B. Herbol Hebotex Glasfasergewebe. Die außerordentliche Strapazierfähigkeit und der interessante Oberflächeneffekt der Alphatura Beschichtung schaffen günstige Voraussetzungen für die Anwendung in stark beanspruchten Objekten, z. B. Treppenhäuser, Schulen, Krankenhäuser und Repräsentativbauten, Verwaltungsgebäude und dergleichen.
Eigenschaften	Wasserverdünnbares, umweltschonendes Mehrfarbeneffekt-Material für innen. Zur dekorativen Gestaltung entsprechend vorbehandelter mineralischer Untergründe, fester Altanstriche usw. mit tuchmattem Oberflächencharakter.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaften nach DIN EN 13 300	Nassabriebklasse 2, Ergiebigkeit von 4 m²/l	
Dichte	ca. 1,1 kg/l	
Festkörpergehalt	ca. 31 Gew.-% = ca. 21 Vol.-%	
VOC-EU-Grenzwert	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie A/k): 100 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 30 g/l VOC.	
Farbtöne	50 Farbtöne. Eine Zumischung von Abtönfarben und anderen Materialien ist nicht möglich. Die Oberflächenstruktur von Alphatura ist von verschiedenen Kriterien wie Untergrundbeschaffenheit, Spritzdruck, Düsengröße, Verdünnung usw. abhängig.	
Verbrauch	ca. 250 ml/m² je Anstrich auf glattem Untergrund, je nach Untergrund und Farbton (objektbedingte Abweichungen durch Probebeschichtung ermitteln).	
Verdünnung	mit Wasser	
Verarbeitung	Im Spritzverfahren: Grundvoraussetzung für eine erfolgreiche Verarbeitung von Alphatura ist ein schonender Umgang mit dem Material. Die Einwirkung starker Scherkräfte, wie intensives Rühren, zwängen durch zu enge Materialflussgänge, direkte Pumpeneinwirkung und dergleichen ist unbedingt zu vermeiden. Vor diesem Hintergrund hat sich in der Praxis hauptsächlich das Niederdruck und das Druckkessel-Spritzverfahren gut bewährt.	
Spritzdaten	Graco HVLP 4900 mit Druckbehälter	Düse: 2,9 mm Mat.-Druck: 1,5 bar Sprühdruck: 0,5 bar
	Wagner FineCoat 9900 PC	Düse: Nr. 7 = 4 mm Mat.-Druck: 1,5 bar Sprühdruck: 0,5 bar
	Sata Materialdruckbehälter + Pistole SATAjet 1000 K RP	Düse: 3 mm 1,5- 2,0 bar Sprühdruck: 0,7-1,0 bar
	Graco HVLP Turbo Force 9.5 mit Becherpistole	Düse: 2,9 mm Sprühdruck: 0,5 bar
	Wagner Spritzlanze WSL 60 + Turbine	Düse: 4 mm Luftkopf: 12 mm Sprühdruck: 0,5 bar
	Wagner FinishControl 5000 Mit WallSpray- Frontend (weiß)	Visco-Düse: 4,1 mm Mat.-einstell.: max
	Chiron SG 90/ ABAC SG 90 mit Pistole PN5	Düse: 3 mm Luftkopf: 15 mm Sprühdruck: 0,25 bar
	Verbrauch	300 ml/m²
	Verdünnung	8-10 Vol.-% Wasser
	Arbeitsgänge	1,5-2 Kreuzgänge; 1 x davon diagonal (je nach eingesetztem Gerät)
Mindestverarbeitungstemperatur	> 12 °C für Untergrund, Luft und Material und während der Trocknung, bei einer max. rel. Luftfeuchte von 85 %	
Trockenzeiten bei 23 °C/50 % R.L.	grifffest: Nach ca. 5-6 Stunden; überspritzbar: nach ca. 24 Stunden; voll strapazierfähig: nach ca. 7 Tagen	
Produktgruppe	Dispersionsbeschichtung (Produkt-Code M-DF02)	

Zusammensetzung gemäß VdL	Acrylat-Copolymerdispersion, Titandioxid, Calciumcarbonat, organische Füllstoffe, Wasser, Ester, Additive, Konservierungsmittel
Gefahrenkennzeichnung	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten. Beratung für Isothiazolinonallergiker unter der Telefonnummer: D +49 221-40067906 AT +43 810 500130
Reinigung/Entsorgung	Reinigung der Werkzeuge: Sofort nach Gebrauch mit Wasser, ggf. unter Zugabe handelsüblicher Haushaltsspülmittel. Reinigungsreste und Reste von Farben und Lacken niemals in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei entsprechender Sammelstelle abgeben. Eingetrocknete Pinsel und Rollen über Restmüll entsorgen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Verschüttetes Material auffangen oder mit flüssigkeitsbindendem Material aufnehmen und ordnungsgemäß entsorgen. Bei der Verarbeitung im Sprüh-/Spritz-Verfahren: Nebelbildung und Overspray weitestgehend vermeiden und ggf. auffangen.
Verpackung	5 l und 10 l für ausgewählte Farbtöne
Lagerung	ca. 1 Jahr im ungeöffneten, dicht geschlossenen Originalgebinde; trocken und kühl, aber frostfrei. Vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitze schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Grundregeln	Alle Beschichtungen und die erforderlichen Vorarbeiten müssen sich stets nach dem Objekt richten, d.h., sie müssen abgestimmt sein auf dessen Zustand und auf die Anforderungen, denen es ausgesetzt wird. Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3; Maler- und Lackierarbeiten sowie ÖNORM B 3430-1 Planung und Ausführung von Maler- und Beschichtungsarbeiten. Die Weiterbehandlung/ Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Nass-Schleifen/Planschleifen sollte nach Möglichkeit angewandt werden. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich. Material vor Gebrauch umrühren.
Allgemeine Untergrunderfordernisse	Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, griffig und frei von haftungsbeeinträchtigenden Substanzen, wie z. B. Fett, Wachs oder Poliermitteln, sein. Die zu beschichtenden Oberflächen sind auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen. Glatte und dichte Untergründe anschleifen und säubern. BFS-Merkblatt Nr. 20 beachten!
Allgemeine Untergrundvorbereitungen	Reinigen des Untergrundes, insbesondere von Verschmutzungen, Ruß und kreidenden Bestandteilen. Fehlstellen, Löcher und Beschädigungen mit geeignetem Füllstoff/Spachtel ausbessern, ggf. vorhandene Nachputzstellen fluatieren. Nach erfolgter Grundbeschichtung sind ggf. vorhandene Schadstellen mit geeigneten Spachtelmassen (z. B. Herbol Wandspachtel Leicht* oder Herbol Schnellspachtel*) auszubessern.

BESCHICHTUNGSVARIANTEN

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe sind als mögliche Beispiele zu verstehen. Aufgrund der Vielzahl von Objektbedingungen ist deren Eignung fachgerecht zu prüfen. Weitere Informationen zu den Beschichtungssystemen auf Anfrage.

Untergrund	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Kalkzement- u. Zementmörtelputze (P II u. P III), Kategorie: CS II, CS III u. CS IV:	Mit Alpha Barol* 1 : 4 Vol.-Teile mit Wasser verdünnt grundieren. Je nach Saugvermögen kann ein mehrmaliger Auftrag im nass-in-nass-Verfahren bis zur völligen Sättigung erfolgen.	Eine Zwischenbeschichtung mit Alphadur HD SF* entsprechend der Schlussbeschichtung abgetönt.	Mit Alphatura im Spritzverfahren, voll abdeckend auftragen.
	Neuputze je nach Jahreszeit und Temperaturbedingungen mind. 2 bis 4 Wochen unbehandelt stehen lassen. BFS-Merkblatt Nr. 10 beachten.		
Gipsputze (P IV u. P V):	Mit Alpha Barol* 1 : 4 Vol.-Teile mit Wasser verdünnt grundieren. Je nach Saugvermögen kann ein mehrmaliger Auftrag im nass-in-nass-Verfahren bis zur völligen Sättigung erfolgen.	Eine Zwischenbeschichtung mit Alphadur HD SF* entsprechend der Schlussbeschichtung abgetönt.	Mit Alphatura im Spritzverfahren, voll abdeckend auftragen.
	BFS-Merkblatt Nr. 10 beachten.		
Gipskartonplatten:	Mit Alpha Barol* 1 : 4 Vol.-Teile mit Wasser verdünnt grundieren. Je nach Saugvermögen kann ein mehrmaliger Auftrag im nass-in-nass-Verfahren bis zur völligen Sättigung erfolgen.	Eine Zwischenbeschichtung mit Alphadur HD SF* entsprechend der Schlussbeschichtung abgetönt.	Mit Alphatura im Spritzverfahren, voll abdeckend auftragen.
	Anmerkung: Auf weichen und geschliffenen Spachtelstellen muss die Grundierung intensiv, gut massierend aufgebracht werden. Auf vergilbten und/oder verfärbten Gipskartonplatten eine Grundbeschichtung mit Herbol Zenit Universal Isogrund*. BFS-Merkblatt Nr. 12 beachten.		
Beton und Porenbeton:	Mit Alpha Barol* 1 : 4 Vol.-Teile mit Wasser verdünnt grundieren. Je nach Saugvermögen kann ein mehrmaliger Auftrag im nass-in-nass-Verfahren bis zur völligen Sättigung erfolgen.	Eine Zwischenbeschichtung mit Alphadur HD SF* entsprechend der Schlussbeschichtung abgetönt.	Mit Alphatura im Spritzverfahren, voll abdeckend auftragen.
	BFS-Merkblätter Nr. 8 und 11 beachten.		
Kalksandstein (nur frostbeständige Vormauersteine):	Mit Alpha Barol* 1 : 4 Vol.-Teile mit Wasser verdünnt grundieren. Je nach Saugvermögen kann ein mehrmaliger Auftrag im nass-in-nass-Verfahren bis zur völligen Sättigung erfolgen.	Eine Zwischenbeschichtung mit Alphadur HD SF* entsprechend der Schlussbeschichtung abgetönt.	Mit Alphatura im Spritzverfahren, voll abdeckend auftragen.
	Das Mauerwerk muss frei von Verfärbungen und verfärbenden Fremdeinschlüssen sein. Die Mauerfugen müssen rissfrei, trocken, fest und frei von Salzen und Ausblühungen sein. Die Beschichtung darf frühestens 3 Monate nach Fertigstellung des Sichtmauerwerks aufgebracht werden. BFS-Merkblatt Nr. 2 beachten.		
Tragfähige Altbeschichtungen (glänzend, nicht saugend):	Nicht saugende Untergründe mit Alpha Primer SF*.	Eine Zwischenbeschichtung mit Alphadur HD SF* entsprechend der Schlussbeschichtung abgetönt.	Mit Alphatura im Spritzverfahren, voll abdeckend auftragen.
	Oberflächen anrauen und entfetten.		

Untergrund	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Tragfähige Altbeschichtungen (matt, schwach saugend), fest haftende, überstreichbare Tapeten und Raufaser:	Keine besondere Vorbehandlung, direkt überarbeiten.	Eine Zwischenbeschichtung mit Alphadur HD SF* entsprechend der Schlussbeschichtung abgetönt.	Mit Alphatura im Spritzverfahren, voll abdeckend auftragen.

WEITERE HINWEISE

	Alphatura nur manuell aufrühren, keine Schnellrührer verwenden! Produktbedingt sind leichte Farbton- und Strukturabweichungen möglich. An durchgehenden Flächen nur Material einer Fertigungsnummer einsetzen. Material verschiedener Fertigungsnummern sind zu mischen. Die Oberflächenstruktur von Alphatura ist abhängig von verschiedenen Kriterien wie Spritzdruck, Düsengröße usw.
Acrylfugen	Bei der Beschichtung von Acryl-Fugen- und Dichtungsmassen können aufgrund der höheren Elastizität Risse und/oder Verfärbungen in der Oberfläche auftreten. Aufgrund der Vielzahl der Produkte sind Eigenversuche zur Beurteilung der Haftung durchzuführen. Für Dehnungsfugen gilt das entsprechende BFS-Merkblatt.
Ausbesserungen	Abzeichnungen von Ausbesserungen, Reparaturen oder Nacharbeiten in der Fläche sind gemäß BFS-Merkblatt Nr. 25 selbst bei der Verwendung des Original-Beschichtungsstoffes möglich.
Chargenkontrolle	Vor der Verarbeitung muss der Farbton geprüft werden. Auf zusammenhängenden Flächen nur Farbtöne einer Anfertigung (Charge) verwenden.
Grundierungen	Grundierungen dürfen keinesfalls einen geschlossenen, glänzenden Film auf der Oberfläche bilden. Der Untergrund muss saugfähig sein, damit die Grundierung in den Untergrund eindringen kann. Dichte, geschlossene, nicht saugende Untergründe dürfen nicht grundiert werden.
Haarrissüberbrückende Beschichtung auf Gipskarton	Für eine haarrissüberbrückenden Beschichtung auf z. B. Gipskarton, Gipsfaserplatten o. Ä, gemäß VOB Teil C, DIN 18363, Abschnitt 3.2.1.2, empfehlen wir das einbetten von KOBAU Armiera® Anstrichvlies* zur vollflächigen Armierung in Herbol Rapid RF*. Je nach Anforderung und Objektgegebenheit kann die Oberfläche mit allen Sikkens Innenwandfarben schlussbeschichtet werden.
Haltbarkeit	Anstrichmaterialien entsprechen heute einem hohen Stand der Technik. Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab. Diese sind insbesondere die Art der mechanischen Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones. Die Beschaffenheit des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem anerkannten Stand von Wissenschaft und Technik entsprechen. Für die Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflege- und Renovierungsarbeiten notwendig. Bitte beachten Sie hierzu die jeweiligen BFS-Merkblätter, herausgegeben vom Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e.V. andere entsprechende Veröffentlichungen.
Mechanische Belastung	Bei mechanischer Belastung der Beschichtungsoberfläche kann es bei dunklen, intensiven Farbtönen aufgrund der allgemein verwendeten Füllstoffe, zu heller abzeichnenden Markierungen (Schreibeffekt) kommen. Die Qualität und Funktionalität der Beschichtung wird dadurch nicht beeinflusst. Bei brillanten bzw. intensiven Farbtönen empfehlen wir einen mittleren Glanz bzw. eine glänzende Oberfläche.
Nassabrieb	Die Nassabriebklasse wird lt. DIN EN 13300 nach 28 Tagen erreicht.

Reinigung	Je schneller die Verschmutzungen von der Oberfläche entfernt werden, desto effektiver ist der Reinigungserfolg. Für die Reinigung der Oberfläche eignen sich am besten farblose wässrige, nicht abrasive Reinigungsmittel und ein weiches, sauberes nicht fuselndes Baumwolltuch. Die Wirkung und Verträglichkeit des Reinigungsmittels sollte vor der ersten Verwendung an einer kaum sichtbaren Stelle geprüft werden. Die zu reinigende Fläche erholt sich nach etwa einer Woche von der Entfernung der Verunreinigung und entwickelt nach dieser Zeit wieder die volle Reinigungsfähigkeit.
Verfärbungen bei Gipskarton	Bei der Gefahr des Durchschlagens von Verfärbungen bei unbehandeltem Gipskarton ist eine zusätzliche absperrende Beschichtung auszuführen. Zur genauen Beurteilung haben sich Musteranstriche über mehrere Plattenbreiten einschließlich der Fugen und Spachtelstellen als sinnvoll erwiesen.
Verspachtelung von Gipsplatten	Gipsspachtelmassen können eine besondere Feuchtigkeitsempfindlichkeit aufweisen. Dadurch kann es bei der Beschichtung zu Blasenbildung und Quellung der Spachtelmassen und zu Abplatzungen kommen. Daher empfiehlt der Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V. in dem Merkblatt „Verspachtelung von Gipsplatten“ durch ausreichende Lüftung und Temperatur für eine rasche Trocknung zu sorgen.

*** Bitte beachten Sie das entsprechende aktuelle Technische Merkblatt.**

Alle in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben zu unseren Produkten stellen keine Beschaffenheitsangaben der Waren dar. Die Beschaffenheit, Eignung, Qualifikation und Funktion sowie der Verwendungszweck unserer Waren bestimmt sich ausschließlich nach den jeweiligen Verkaufsverträgen zugrundeliegenden Produktbeschreibungen. In jedem Fall sind branchenübliche Abweichungen zulässig, soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist. Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Für die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe erheben wir keinen Anspruch auf Vollständigkeit, sie sind lediglich als mögliche Beispiele zu verstehen. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Sikkens Produkte sind nur für sachkundige Verarbeiter bestimmt.

Akzo Nobel Deco GmbH • Am Coloneum 2 • D-50829 Köln • Tel. +49 221.4006.7906
sikkens.de@akzonobel.com • www.sikkens.de

Akzo Nobel Coatings GmbH • Aubergstrasse 7 • A-5161 Elixhausen • Tel. +43 810 500 130 • Fax +43 662 48989-11
sikkens.at@akzonobel.com • www.sikkens.at