

Redox AC Multi Primer

PRIMER D'ACCROCHAGE POUR DIFFÉRENTS SUPPORTS À BASE DE RÉSINE ACRYLIQUE EN SOLUTION.

Généralités

Principales propriétés

- Bonne adhérence sur acier zingué, cuivre et aluminium déjà prétraités, ainsi que bon nombre d'autres supports.
- Recouvrable avec des peintures à base acrylique et à base de résine alkyde.
- Séchage rapide.
- Anticorrosif.

Application

Comme primer d'accrochage sur l'acier zingué, le cuivre et l'aluminium. Également applicable sur matière synthétique, PVC, Plexiglas, etc. (il est recommandé de faire un essai au préalable).

Données d'application

Conditions d'application

Température ambiante: 5-35°C.

Température du support: 5-35°C (veiller à ce qu'elle dépasse de minimalement 3°C le point de rosée).

Humidité relative: au maximum 80%.

Application

Brosse, rouleau.

Données d'application

Prêt à l'emploi.

Nettoyage du matériel

Au diluant synthétique ou cellulosique.

Épaisseur du film conseillée par couche

Sec: 40 µm = humide: 100 µm.

Rendement

Pour une épaisseur de film de 40 µm: env. 10 m²/l par couche. Dépend de la porosité du support, du mode de l'application et de la forme de l'objet.

Séchage à 20°C/60% H.R.

Sec hors-poussières après env. 1 heure, sec hors-poisée après env. 2 heures et recouvrable après min. 16 heures, max. 12 mois.

Résistance à la chaleur

Maximum 90°C (charge sèche).

Recouvrable

Recouvrable par des peintures à base acrylique et à base de résine alkyde.

Ne peut pas être peint avec des systèmes à deux composants aux solvants.

Propriétés

Densité

Env. 1,23 kg/dm³.

Extrait sec

Environ 50 % en poids = environ 40% volume.

Degré de brillant

Mat.

Conditions de stockage

À l'abri du gel et des températures élevées (5°C – 30°C).

Composants organiques volatils(COV)

Valeur limite en UE pour ce produit (catA/i) : 500 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 485 g/l COV.

Conditionnement

Emballages

1 - 2,5 litres.

Teintes

Ral 9001 et Ral 7042.



Systèmes

Préparation du support

Acier zingué et aluminium

Acier zingué et aluminium neuf.

Dégraisser soigneusement et mater le support.

Supports en mauvais état.

Dégraisser.

Enlever soigneusement les anciennes couches de peinture non adhérentes et les particules d'aluminium ou de zinc non adhérentes ou farinantes, par ponçage ou sablage.

Matière synthétique, PVC, Plexiglas

Poncer soigneusement et dégraisser.

Système

Appliquer une couche de REDOX AC MULTIPRIMER.

Terminer par 1 ou 2 couches de finition acryliques ou alkydes.

Remarques

Ne pas utiliser de système à deux composants aux solvants sur REDOX AC MULTIPRIMER.

Données de sécurité

Information de sécurité

Voir fiche de données de sécurité.