

Redox BL Forte

PRIMER ET FINITION À DEUX COMPOSANTS DILUABLE À L'EAU POUR SURFACES MÉTALLIQUES, À BASE DE RÉSINE ÉPOXYDE, POUR L'INTÉRIEUR.

Généralités

Principales propriétés

- Diluable à l'eau.
- Bonne résistance mécanique.
- Antirouille.
- Résistant aux produits chimiques
- Faible odeur.
- Facile à nettoyer et désinfecter.

Application

Comme primer antirouille et finition sur l'acier, l'acier galvanisé et aluminium.
Egalement applicable sur beaucoup d'autres supports (réaliser au préalable une surface d'essai).

Données d'application

Conditions d'application

Température ambiante, du support et de la peinture entre 10 - 30 °C

Humidité relative au maximum 85%

Lors de l'application et pendant le séchage, la température du support doit être supérieure de 3°C au moins au point de rosée.

Application

Brosse, rouleau.

Données d'application

5 - 10% d'eau.

Proportions de mélange

Comp.A/comp.B = 77/23 parts en volume = 82/18 parts en poids.

Les composants doivent être mélangés de façon intensive. Ensuite ajouter la dilution(de l'eau) et remuer tranquillement.

Durée de vie du mélange

Environ 90 minutes à 20°C et environ 45 minutes à 30°C.

Une fois ce délai dépassé, ne plus appliquer le mélange.

Nettoyage du matériel

Avec de l'eau tiède.

Épaisseur de feuil conseillé par couche

Sec 50 µm = 85 µm humides.

Rendement

Environ 10 m²/l. Le rendement pratique dépend de nombreux facteurs tels que la forme de l'objet, la rugosité du support, le mode et les conditions d'application.

Séchage à 20°C/60 % HR/50 µm

Sec après environ 8 heures, recouvrable après minimum 16 et maximum 72 heures et durci à cœur après minimum 7 jours.

Composants organiques volatils (COV)

Valeur limite en UE pour ce produit (catA/j) : 140 g/l(2010). Ce produit (A + B mix) contient au maximum 5 g/l COV.

Propriétés

Densité

1,4 - 1,6 kg/dm³ (produit mélangé).

Extrait sec

Environ 60 % en volume (produit mélangé).

Brillance

Satiné.

Résistance aux produits chimiques

Résistance au contact limité à des éclaboussures des produits chimiques et agents nettoyants courants.

Conservation

À l'abri du gel et des températures élevées (5°C - 30°C).

Conditionnement

Emballage

Teintes: 1 - 2,5 litres.

Teintes

Presque toutes les teintes du nuancier "5051 Color Concept".



Systèmes

Préparation du support:

Métal ferreux

Éliminer les couches non adhérentes et fissurées.
Laver les parties en bon état à l'eau ammoniacale ou au Polyfilla Pro S600, rincer et poncer soigneusement.
Éliminer la rouille, les taches d'oxydation et les salissures par brossage et ponçage mécanique.
Après cette opération, les endroits traités doivent satisfaire aux normes ISO 8501-1: 1988, degré St 3.
Dépoussiérer entièrement.

Métaux non-ferreux et matières plastiques

Les parties dénudées doivent absolument être traitées en quelques heures.
Éliminer les couches non adhérentes et fissurées.
Laver les parties en bon état à l'eau ammoniacale ou au Polyfilla Pro S600, rincer et poncer soigneusement.
Éliminer les taches d'oxydation et les salissures.

Système de peinture:

Poncer et dépoussiérer soigneusement.
Traiter intégralement au REDOX BL FORTE.
Laisser sécher minimal 16 heures (20°C/60% HR).
Poncer et dépoussiérer.
Terminer avec deux couches de REDOX BL FORTE ou WAPEX 660.

Données de sécurité

Information de sécurité

Voir fiche de données de sécurité.